



使用方法

生地素材

100%ポリエステル生地
コットンポリエステル混紡生地
コットンブレンド生地



スクリーン

メッシュ数: 80-225t/in
テンション: 18-35n/cm3



スキージー

硬度: ミディアム70°or60-90-60°
形状: シャープ、スクエア
ストローク: 中程度の印圧にて2ストローク



製版

耐溶剤性乳剤
オフコンタクト: 1/16" (2mm)
乳剤厚: 25-40 micron



仮乾燥及び本乾燥

仮乾燥: 149°Cにて4秒以上
本乾燥: 132°Cにて60秒以上



顔料配合比

Libra™ Silicone Pigments
を最大20%まで配合可能



添加剤類

Libra™ Catalyst: 3-5%
Libra™ Retardant: 0.5-3%
Libra™ Pigment/Toner: 最大20%



保管

直射日光や高温多湿を避け密閉
容器にて保管して下さい。
保存期間は製造より1年間と
なります。



洗浄方法

標準的なプラスチッククリー
ナーをお使い下さい。



健康や安全に関して

SDS: [www.polyone.com/
resources/safety-data-sheets](http://www.polyone.com/resources/safety-data-sheets)



Libra™ マットミキシングベースは、シリコーンプリントにマットな質感をもたらし、より良い印刷適性を持つ中粘度の不透明ベースです。このインクは、Libra™ PigmentsやTonerと共に使用することで、非常に柔らかくソフトな手触りを維持しながら、非常に伸縮性のあるプリントを実現します。

特徴

- マットな仕上がり
- 粘着感の無い手触り
- 超伸縮性、生地への追従性
- 優れた隠蔽性
- ソフトな質感

ヒント

- ご使用される際には、3~5%のLibra™ Silicone Catalystと0.5%~3%のLibra™ Silicone Retardantを添加して下さい。Libra™ Silicone pigmentsやToner類に関しては最大20%まで添加出来ます。
- 指定の色に調色される際には、Libra™ IMS Pantone® mixing systemをご利用下さい。
- 80-225t程度のメッシュ数でプリントすることにより最大限の効果を発揮します。
- プリント生地とスクリーンの間には約2mm程度の隙間(オフコンタクト)を開けて下さい。
- プリントは2ストロークで行いスクリーンよりインクが十分に抜けているかご確認下さい。
- プリント後は必ず仮乾燥を行って下さい。
- 目詰まり防止の為に作業を中断される際は版のクリーニングを行って下さい。
- 本乾燥を行う際には132°Cで約60秒間乾燥する必要があります。
- プリント後の仕上がりや堅牢度等、十分なテストを行って下さい。

コンプライアンス

- 非PVC、非フタル酸
- 詳細に関して www.polyone.com/zodiacinks/libra

使用上のご注意

- 上記に記載されている内容は全てのお客様へのプリント結果を保証するものではありません。十分にテストを行った上でご使用下さい。



Libra™ Matte Clear Base

使用方法



生地素材

100%ポリエステル生地
コットンポリエステル混紡生地
コットンブレンド生地



スクリーン

メッシュ数: 80-225t/in
テンション: 18-35n/cm3



スキージー

硬度: ミディアム70°or60-90-60°
形状: シャープ、スクエア
ストローク: 中程度の印圧にて2ストローク



製版

耐溶剤性乳剤
オフコンタクト: 1/16" (2mm)
乳剤厚: 100-400micron



仮乾燥及び本乾燥

仮乾燥: 149℃にて4秒以上
本乾燥: 132℃にて60秒以上



顔料配合比

Libra™ Silicone Pigments
を最大20%まで配合可能



添加剤類

Libra™ Catalyst: 3-5%
Libra™ Retardant: 0.5-3%
Libra™ Pigment/Toner: 最大20%



保管

直射日光や高温多湿を避け密閉
容器にて保管して下さい。
保存期間は製造より1年間とな
ります。



洗浄方法

標準的なプラスチッククリー
ナーをお使い下さい。



健康や安全に関して

SDS: [www.polyone.com/
resources/safety-data-sheets](http://www.polyone.com/resources/safety-data-sheets)

Libra™ Matte Clear Baseは、シリコーンプリントにマットな質感をもたらし、より良い印刷適正を持つ中粘度の半透明ベースです。このインクは耐クロッキング性をもたらす為にオーバープリントに使用したり、特殊効果添加剤を加えることが出来ます。また、Libra™ PigmentsやTonerと共に使用することで非常に柔らかくソフトな手触りを維持しながら、非常に伸縮性のあるプリントを実現します。

HIGHLIGHTS

- マットな仕上がり
- 超伸縮性、生地への追従性
- ソフトな質感
- 耐クロッキング性
- クリアベース
- 粘着感の無い手触り

PRINTING TIPS

- ご使用される際には、5%のLibra™ Silicone Catalystと0.5%~2%のLibra™ Silicone Retardantを添加して下さい。またLibra™ Silicone tonersや特殊効果添加剤類に関しては最大20%まで添加出来ます。
- 耐クロッキング性を得る為には160~230(ハイメッシュ)にて印刷を行います。薄いインク膜でプリントします。
- 指定の色に調色される際には、Libra™ IMS Pantone® mixing systemをご利用下さい。
- 80-225t程度のメッシュ数でプリントすることにより最大限の効果を発揮します。
- プリント生地とスクリーンの間には約2mm程度の隙間(オフコンタクト)を開けて下さい。
- プリントは2ストロークで行い、スクリーンよりインクが十分に抜けているかご確認下さい。
- プリント後は必ず仮乾燥を行って下さい。
- 目詰まり防止の為に作業を中断される際は版のクリーニングを行って下さい。
- 本乾燥を行う際には132℃で約60秒間乾燥する必要があります。
- プリント後の仕上がりや堅牢度等、十分なテストを行って下さい。

コンプライアンス

- 非PVC、非フタル酸
- 詳細に関して www.polyone.com/zodiacinks/libra

使用上のご注意

- 上記に記載されている内容は全てのお客様へのプリント結果を保証するものではありません。十分にテストを行った上でご使用下さい。



使用方法



生地素材

100%ポリエステル生地
コットンポリエステル混紡生地
コットンブレンド生地



スクリーン

メッシュ数: 80-225t/in
テンション: 18-35n/cm3



スキージー

硬度: ミディアム70°or60-90-60°
形状: シャープ、スクエア
ストローク: 中程度の印圧にて2ストローク



製版

耐溶剤性乳剤
オフコンタクト: 1/16" (2mm)
乳剤厚: 40 micron



仮乾燥及び本乾燥

仮乾燥: 149℃にて4秒以上
本乾燥: 132℃にて60秒以上



顔料配合比

顔料を配合する必要はありません。



添加剤類

Libra™ Catalyst: 3-5%
Libra™ Retardant: 0.5-3%



保管

直射日光や高温多湿を避け密閉
容器にて保管して下さい。
保存期間は製造より1年間と
なります。



洗浄方法

標準的なプラスチッククリー
ナーをお使い下さい。



健康や安全に関して

SDS: [www.polyone.com/
resources/safety-data-sheets](http://www.polyone.com/resources/safety-data-sheets)

Libra™ Black RFU baseは中粘度かつクリーミーな質感の不透明ブラックインクです。非常に柔らかくソフトな手触りでありつつ高い隠蔽力を持っており優れた印刷適正、高い伸縮性、マットな仕上がりで様々なニーズに対応することが可能です。

特徴

- マットな仕上がり
- 非常に高い隠蔽力
- 粘着感の無い手触り
- 超伸縮性、生地への追従性
- ソフトな質感

ヒント

- ご使用される際には、3~5%のLibra™ Silicone Catalystと0.5%~3%のLibra™ Silicone Retardantを添加して下さい。
- 80-225t程度のメッシュ数でプリントすることにより最大限の効果を発揮します。
- プリント生地とスクリーンの間には約2mm程度の隙間(オフコンタクト)を開けて下さい。
- プリントは2ストロークで行い、スクリーンよりインクが十分に抜けているかご確認下さい。
- プリント後は必ず仮乾燥を行って下さい。
- 目詰まり防止の為に作業を中断される際は版のクリーニングを行って下さい。
- 本乾燥を行う際には132℃で約60秒間乾燥する必要があります。
- プリント後の仕上がりや堅牢度等、十分なテストを行って下さい。

コンプライアンス

- 非PVC、非フタル酸
- 詳細に関して
www.polyone.com/zodiacinks/libra

使用上のご注意

- 上記に記載されている内容は全てのお客様へのプリント結果を保証するものではありません。十分にテストを行った上でご使用下さい。



使用方法



生地素材

100%ポリエステル生地
コットンポリエステル混紡生地
コットンブレンド生地



スクリーン

メッシュ数: 80-225t/in
テンション: 18-35n/cm3



スキージー

硬度: ミディアム70°or60-90-60°
形状: シャープ、スクエア
ストローク: 中程度の印圧にて2スト
ローク



製版

耐溶剤性乳剤
オフコンタクト: 1/16" (2mm)
乳剤厚: 40 micron



仮乾燥及び本乾燥

仮乾燥: 149℃にて4秒以上
本乾燥: 132℃にて60秒以上



顔料配合比

顔料を配合する必要は
ありません。



添加剤類

Libra™ Catalyst: 3-5%
Libra™ Retardant: 0.5-3%



保管

直射日光や高温多湿を避け密閉
容器にて保管して下さい。保存
期間は製造より1年間となります。



洗浄方法

標準的なプラスチッククリー
ナーをお使い下さい。



健康や安全に関して

SDS: [www.polyone.com/
resources/safety-data-sheets](http://www.polyone.com/resources/safety-data-sheets)

Libra™ White RFU baseは中粘度かつクリーミーな質感の不透明ホワイトインクです。非常に柔らかくソフトな手触りでありつつ高い隠蔽力を持っており優れた印刷適正、高い伸縮性、マットな仕上がりで様々なニーズに対応することが可能です。

特徴

- マットな仕上がり
- 非常に高い隠蔽力
- 明瞭なホワイト
- 超伸縮性、生地への追従性
- ソフトな質感
- 粘着感の無い手触り

ヒント

- ご使用される際には、3~5%のLibra™ Silicone Catalystと0.5%~3%のLibra™ Silicone Retardantを添加して下さい。
- 80-225t程度のメッシュ数でプリントすることにより最大限の効果を発揮します。
- プリント生地とスクリーンの間には約2mm程度の隙間(オフコンタクト)を開けて下さい。
- プリントは2ストロークで行い、スクリーンよりインクが十分に抜けているかご確認下さい。
- プリント後は必ず仮乾燥を行って下さい。
- 目詰まり防止の為に作業を中断される際は版のクリーニングを行って下さい。
- 本乾燥を行う際には132℃で約60秒間乾燥する必要があります。
- プリント後の仕上がりや堅牢度等、十分なテストを行って下さい。

コンプライアンス

- 非PVC、非フタル酸
- 詳細に関して
www.polyone.com/zodiacinks/libra

使用上のご注意

- 上記に記載されている内容は全てのお客様へのプリント結果を保証するものではありません。十分にテストを行った上でご使用下さい。



使用方法



生地素材

100%ポリエステル生地
コットンポリエステル混紡生地
コットンブレンド生地



スクリーン

メッシュ数: 80-160t/in
テンション: 18-35n/cm3



スキージー

硬度: ミディアム70°or60-90-60°
形状: シャープ、スクエア
ストローク: 中程度の印圧にて2ストローク



製版

耐溶性乳剤
オフコンタクト: 1/16" (2mm)
乳剤厚: 40 micron



仮乾燥及び本乾燥

仮乾燥: 149℃にて4秒以上
本乾燥: 132℃にて60秒以上



顔料配合比

顔料を配合する必要は
ありません。



添加剤類

Libra™ Catalyst: 3-6%
Libra™ Retardant: 0.5~3%



保管

直射日光や高温多湿を避け密閉
容器にて保管して下さい。保存
期間は製造より1年間となります。



洗浄方法

標準的なプラスチッククリー
ナーをお使い下さい。



健康や安全に関して

SDS: [www.polyone.com/
resources/safety-data-sheets](http://www.polyone.com/resources/safety-data-sheets)

Libra™ Barrier Black systemは、中粘度のクリアベース(ベースA)とブラックの顔料(ベースB)を配合比率(ベースA 8:ベースB 2)で混合して使用し、プリント面へのマイグレーション(色移り)を防ぐことができます。非常に柔らかく柔軟な手触りを維持しながら、優れた接着性と染料移行防止特性を備えています。

HIGHLIGHTS



サテンのような仕上がり



粘着感の無い手触り



超伸縮性、生地への追従性



ソフトな質感

PRINTING TIPS



ご使用される際には、3~5%のLibra™ Silicone Catalystと0.5%~2%のLibra™ Silicone Retardantを添加して下さい。印刷に使用したCatalist混合インクのパットライフは4時間以内です。



生地の接着へ問題がある場合は、クリアベースAに対して6%のLibra™ Silicone Catalystと0.5%のLibra™ Silicone Retardantを混合して使用します。



80-160t程度のメッシュ数でプリントすることにより最大限の効果を発揮します。



プリント生地とスクリーンの間には約2mm程度の隙間(オフコンタクト)を開けて下さい。



リントは2ストロークで行い、スクリーンよりインクが十分に抜けているかご確認下さい。



プリント後は必ず仮乾燥を行って下さい。



目詰まり防止の為に作業を中断される際は版のクリーニングを行って下さい。



本乾燥を行う際には132℃で約60秒間乾燥する必要があります。



プリント後の仕上がりや堅牢度等、十分なテストを行って下さい。

コンプライアンス



非PVC、非フタル酸



詳細に関して

www.polyone.com/zodiacinks/libra

使用上のご注意



上記に記載されている内容は全てのお客様へのプリント結果を保証するものではありません。十分にテストを行った上でご使用下さい。



使用方法



生地素材

100%ポリエステル生地
コットンポリエステル混紡生地
コットンブレンド生地



スクリーン

メッシュ数: 80-225t/in
テンション: 18-35n/cm3



スキージー

硬度: ミディアム70°or60-90-60°
形状: シャープ、スクエア
ストローク: 中程度の印圧にて2ストローク



製版

耐溶剤性乳剤
オフコンタクト: 1/16" (2mm)
乳剤厚: 100-400micron



仮乾燥及び本乾燥

仮乾燥: 149℃にて4秒以上
本乾燥: 132℃にて60秒以上



顔料配合比

Libra™ Silicone Pigments
を最大20%まで配合可能



添加剤類

Libra™ Catalyst: 3-5%
Libra™ Retardant: 0.5-3%
Libra™ Pigment/Toner: 最大20%



保管

直射日光や高温多湿を避け密閉
容器にて保管して下さい。
保存期間は製造より1年間とな
ります。



洗浄方法

標準的なプラスチッククリー
ナーをお使い下さい。



健康や安全に関して

SDS: [www.polyone.com/
resources/safety-data-sheets](http://www.polyone.com/resources/safety-data-sheets)

Libra™ Gloss Clear baseは、シリコーンプリントに光沢のある質感をもたらし、より良い印刷適正を持つ中粘度の半透明ベースです。
このインクはLibra™ PigmentsやToner、特殊効果添加剤と共に使用することで光沢のある質感を実現しながらも非常に柔らかくソフトな手触りであり非常に伸縮性のあるプリントを実現します。

特徴



光沢感のある仕上がり



クリアベース



超伸縮性、生地への追従性



粘着感の無い手触り



ソフトな質感

ヒント



ご使用される際には、3~5%のLibra™ Silicone Catalystと0.5%~3%のLibra™ Silicone Retardantを添加して下さい。
またLibra™ Silicone tonersや特殊効果添加剤類に関しては最大20%まで添加出来ます。



指定の色に調色される際には、Libra™ IMS Pantone® mixing systemをご利用下さい。



80-225t程度の数でプリントすることにより最大限の効果を発揮します。



プリント生地とスクリーンの間には約2mm程度の隙間(オフコンタクト)を開けて下さい。



プリントは2ストロークで行い、スクリーンよりインクが十分に抜けているかご確認下さい。



プリント後は必ず仮乾燥を行って下さい。



目詰まり防止の為に作業を中断される際は版のクリーニングを行って下さい。



本乾燥を行う際には132℃で約60秒間乾燥する必要があります。



プリント後の仕上がりや堅牢度等、十分なテストを行って下さい。

コンプライアンス



非PVC、非フタル酸



詳細に関して

www.polyone.com/zodiacinks/libra

使用上のご注意



上記に記載されている内容は全てのお客様へのプリント結果を保証するものではありません。十分にテストを行った上でご使用下さい。



使用方法



生地素材

100%ポリエステル生地
コットンポリエステル混紡生地
コットンブレンド生地



スクリーン

メッシュ数: 80-160t/in
テンション: 18-35n/cm3



スキージー

硬度: ミディアム70°or60-90-60°
形状: シャープ、スクエア
ストローク: 中程度の印圧にて2ストローク



製版

耐溶剤性乳剤
オフコンタクト: 1/16" (2mm)
乳剤厚: 50-200micron
もしくは、最大400micronのカピラリーフィルム



仮乾燥及び本乾燥

仮乾燥: 149℃にて4秒以上
本乾燥: 132℃にて60秒以上



顔料配合比

Libra™ Silicone Pigments
を最大20%まで配合可能



添加剤類

Libra™ Catalyst: 3-5%
Libra™ Retardant: 0.5-3%
Libra™ Pigment/Toner: 最大20%



保管

直射日光や高温多湿を避け密閉容器にて保管して下さい。保存期間は製造より1年間となります。



洗浄方法

標準的なプラスチッククリーナーをお使い下さい。



健康や安全に関して

SDS: www.polyone.com/resources/safety-data-sheets

Libra™ High Density Baseは、厚い乳剤膜やカピラリーフィルムであっても簡単に印刷することが可能です。
また、Libra™ PigmentsやTonerと共に使用することで非常に柔らかくソフトな手触りを維持しながら高密度なプリントを行えます。

HIGHLIGHTS



超高密度 立体/厚膜効果



マット、半透明仕上げ



超伸縮性、生地への追従性



柔軟な伸縮性、粘着感の無い手触り



ソフトな質感

PRINTING TIPS



ご使用される際には、3~5%のLibra™ Silicone Catalystと2%~4%のLibra™ Silicone Retardantを添加して下さい。
またLibra™ Silicone tonersや特殊効果添加剤類に関しては最大20%まで添加出来ます。最大で20%まで添加出来ます。



指定の色に調色される際には、Libra™ IMS Pantone® mixing systemをご利用下さい。



80-160t程度のメッシュ数でプリントすることにより最大限の効果を発揮します。



プリント生地とスクリーンの間には約2mm程度の隙間(オフコンタクト)を開けて下さい。



プリントは2ストロークで行い、スクリーンよりインクが十分に抜けているかご確認下さい。



プリント後は必ず仮乾燥を行って下さい。



目詰まり防止の為に作業を中断される際は版のクリーニングを行って下さい。



本乾燥を行う際には132℃で約60秒間乾燥する必要があります。



プリント後の仕上がりや堅牢度等、十分なテストを行って下さい。

コンプライアンス



非PVC、非フタル酸



詳細に関して

www.polyone.com/zodiacinks/libra

使用上のご注意



上記に記載されている内容は全てのお客様へのプリント結果を保証するものではありません。十分にテストを行った上でご使用下さい。



Libra™ Clear Gel

RECOMMENDED PARAMETERS

Fabric Types



100%ポリエステル生地
ナイロン生地
コットンポリエステル混紡生地
コットンブレンド生地

Mesh



メッシュ数: 156-305t/in
テンション: 18-35n/cm3

Squeegee



硬度: ミディアム70°or60-90-60°
形状: シャープ、スクエア
ストローク: 中程度の印圧にて2ストローク

Stencil



耐溶剤性乳剤
オフコンタクト: 1/16" (2mm)
乳剤厚: 25-40 micron

Flash & Cure



仮乾燥: 138℃にて4秒以上
本乾燥: 132℃にて60秒以上

Pigment Loading



Libra™ Silicone Pigmentsを
最大20%まで配合可能

Libra™ Additives



Libra™ Retardant: 0.1-2%

Storage



直射日光や高温多湿を避け密閉
容器にて保管して下さい。
保存期間は製造より1年間とな
ります。

Clean Up



標準的なプラスチッククリー
ナーをお使い下さい。

Health & Safety



SDS: [www.polyone.com/
resources/safety-data-sheets](http://www.polyone.com/resources/safety-data-sheets)

Libra™ Clear Gelは触媒を必要とせず1:1の比率で混合するように設計された低中粘度の2液型システム(A/B)です。このシリコンインクは、特殊効果的に透過した高光沢仕上げが可能となり、半粘着性の手触りと優れた手触りとドレープ性を表現しています。

※Catalyst(硬化剤)は不要です

HIGHLIGHTS

- クリスタルクリア効果、超光沢仕上げ
- 版粘着性の手触り、ドレープ性
- ナイロン生地への優れた密着性
- 柔かな質感
- 水滴の表現効果
- 耐久性のある撥水剤は乾燥/硬化に悪影響を与える可能性があります

PRINTING TIPS

- ご使用される際には、Libra™ Clear Gel AとBを1:1の比率で混合します。またLibra™ Silicone tonersや特殊効果添加剤類に関しては最大20%まで添加出来ます。
- 光沢効果を最大限得る為には156~305(ハイメッシュ)で印刷を行います。
- アンダーベースとして印刷すると低粘度のインクが布に吸収されるのを防ぎます
- Libraシリコンインクのトップコートに使用すると超光沢仕上げになります。
- プリント生地とスクリーンの間には約2mm程度の隙間(オフコンタクト)を開けて下さい。
- プリントは2ストロークで行い、スクリーンよりインクが十分に抜けているかご確認ください。
- 目詰まり防止の為に作業を中断される際は版のクリーニングを行って下さい。
- 本乾燥を行う際には132℃で約60秒間乾燥する必要があります。
- プリント後の仕上がりや堅牢度等、十分なテストを行って下さい。

COMPLIANCE

- 非PVC、非フタル酸
- 詳細に関してwww.polyone.com/zodiacinks/libra

PRECAUTIONS

- 上記に記載されている内容は全てのお客様へのプリント結果を保証するものではありません。十分にテストを行った上でご使用下さい。