



使用方法

生地素材

100%ポリエステル生地
コットンポリエステル混紡生地
コットンブレンド生地



スクリーン

メッシュ数: 80-225t/in
テンション: 18-35n/cm3



スキージー

硬度: ミディアム70°or60-90-60°
形状: シャープ、スクエア
ストローク: 中程度の印圧にて2ストローク



製版

耐溶剤性乳剤
オフコンタクト: 1/16" (2mm)
乳剤厚: 25-40 micron



仮乾燥及び本乾燥

仮乾燥: 149℃にて4秒以上
本乾燥: 132℃にて60秒以上



顔料配合比

Libra™ Silicone Pigments
を最大20%まで配合可能



添加剤類

Libra™ Catalyst: 3-5%Libra™
Retardant: 0.5-3%Libra™
Pigment/Toner: 最大20%



保管

直射日光や高温多湿を避け密閉
容器にて保管して下さい。
保存期間は製造より1年間とな
ります。



洗浄方法

標準的なプラスチッククリー
ナーをお使い下さい。



健康や安全に関して

SDS: [www.polyone.com/
resources/safety-data-sheets](http://www.polyone.com/resources/safety-data-sheets)



Libra™ マットミキシングベースは、シリコーンプリントにマットな質感をもたらし、より良い印刷適性を持つ中粘度の不透明ベースです。
このインクは、Libra™ PigmentsやTonerと共に使用することで、非常に柔らかくソフトな手触りを維持しながら、非常に伸縮性のあるプリントを実現します。

特徴

- マットな仕上がり
- 粘着感の無い手触り
- 超伸縮性、生地への追従性
- 優れた隠蔽性
- ソフトな質感

ヒント

- ご使用される際には、3~5%のLibra™ Silicone Catalystと0.5%~3%のLibra™ Silicone Retardantを添加して下さい。Libra™ Silicone pigmentsやToner類に関しては最大20%まで添加出来ます。
- 指定の色に調色される際には、Libra™ IMS Pantone® mixing systemをご利用下さい。
- 80-225t程度のメッシュ数でプリントすることにより最大限の効果を発揮します。
- プリント生地とスクリーンの間には約2mm程度の隙間(オフコンタクト)を開けて下さい。
- プリントは2ストロークで行いスクリーンよりインクが十分に抜けているかご確認下さい。
- プリント後は必ず仮乾燥を行って下さい。
- 目詰まり防止の為に作業を中断される際は版のクリーニングを行って下さい。
- 本乾燥を行う際には132℃で約60秒間乾燥する必要があります。
- プリント後の仕上がりや堅牢度等、十分なテストを行って下さい。

コンプライアンス

- 非PVC、非フタル酸
- 詳細に関して
www.polyone.com/zodiacinks/libra

使用上のご注意

- 上記に記載されている内容は全てのお客様へのプリント結果を保証するものではありません。十分にテストを行った上でご使用下さい。