



## 使用方法



## 生地素材

100%ポリエステル生地  
コットンポリエステル混紡生地  
コットンブレンド生地



## スクリーン

メッシュ数: 80-225t/in  
テンション: 18-35n/cm3



## スキージー

硬度: ミディアム70°or60-90-60°  
形状: シャープ、スクエア  
ストローク: 中程度の印圧にて2ストローク



## 製版

耐溶剤性乳剤  
オフコンタクト: 1/16" (2mm)  
乳剤厚: 40 micron



## 仮乾燥及び本乾燥

仮乾燥: 149℃にて4秒以上  
本乾燥: 132℃にて60秒以上



## 顔料配合比

顔料を配合する必要はありません。



## 添加剤類

Libra™ Catalyst: 3-5%  
Libra™ Retardant: 0.5-3%



## 保管

直射日光や高温多湿を避け密閉容器にて保管して下さい。  
保存期間は製造より1年間となります。



## 洗浄方法

標準的なプラスチッククリーナーをお使い下さい。



## 健康や安全に関して

SDS: [www.polyone.com/resources/safety-data-sheets](http://www.polyone.com/resources/safety-data-sheets)

Libra™ Black RFU baseは中粘度かつクリーミーな質感の不透明ブラックインクです。非常に柔らかくソフトな手触りでありつつ高い隠蔽力を持っており優れた印刷適正、高い伸縮性、マットな仕上がりで様々なニーズに対応することが可能です。

## 特徴

- マットな仕上がり
- 非常に高い隠蔽力
- 粘着感の無い手触り
- 超伸縮性、生地への追従性
- ソフトな質感

## ヒント

- ご使用される際には、3~5%のLibra™ Silicone Catalystと0.5%~3%のLibra™ Silicone Retardantを添加して下さい。
- 80-225t程度のメッシュ数でプリントすることにより最大限の効果を発揮します。
- プリント生地とスクリーンの間には約2mm程度の隙間(オフコンタクト)を開けて下さい。
- プリントは2ストロークで行い、スクリーンよりインクが十分に抜けているかご確認下さい。
- プリント後は必ず仮乾燥を行って下さい。
- 目詰まり防止の為に作業を中断される際は版のクリーニングを行って下さい。
- 本乾燥を行う際には132℃で約60秒間乾燥する必要があります。
- プリント後の仕上がりや堅牢度等、十分なテストを行って下さい。

## コンプライアンス

- 非PVC、非フタル酸
- 詳細に関して [www.polyone.com/zodiacinks/libra](http://www.polyone.com/zodiacinks/libra)

## 使用上のご注意

- 上記に記載されている内容は全てのお客様へのプリント結果を保証するものではありません。十分にテストを行った上でご使用下さい。