



Libra™ Barrier Black System

使用方法



生地素材

100%ポリエステル生地
コットンポリエステル混紡生地
コットンブレンド生地



スクリーン

メッシュ数: 80-160t/in
テンション: 18-35n/cm3



スキージー

硬度: ミディアム70°or60-90-60°
形状: シャープ、スクエア
ストローク: 中程度の印圧にて2ストローク



製版

耐溶剤性乳剤
オフコンタクト: 1/16" (2mm)
乳剤厚: 40 micron



仮乾燥及び本乾燥

仮乾燥: 149℃にて4秒以上
本乾燥: 132℃にて60秒以上



顔料配合比

顔料を配合する必要はありません。



添加剤類

Libra™ Catalyst: 3-6%
Libra™ Retardant: 0.5~3%



保管

直射日光や高温多湿を避け密閉容器にて保管して下さい。保存期間は製造より1年間となります。



洗浄方法

標準的なプラスチッククリーナーをお使い下さい。



健康や安全に関して

SDS: www.polyone.com/resources/safety-data-sheets

Libra™ Barrier Black systemは、中粘度のクリアベース(ベースA)とブラックの顔料(ベースB)を配合比率(ベースA 8:ベースB 2)で混合して使用し、プリント面へのマイグレーション(色移り)を防ぐことが出来ます。非常に柔らかく柔軟な手触りを維持しながら、優れた接着性と染料移行防止特性を備えています。

HIGHLIGHTS



サテンのような仕上がり



粘着感の無い手触り



超伸縮性、生地への追従性



ソフトな質感

PRINTING TIPS



ご使用される際には、3~5%のLibra™ Silicone Catalystと0.5%~2%のLibra™ Silicone Retardantを添加して下さい。印刷に使用したCatalyst混合インクのポットライフは4時間以内です。



生地の接着へ問題がある場合は、クリアベースAに対して6%のLibra™ Silicone Catalystと0.5%のLibra™ Silicone Retardantを混合して使用します。



80-160t程度のメッシュ数でプリントすることにより最大限の効果を発揮します。



プリント生地とスクリーンの間には約2mm程度の隙間(オフコンタクト)を開けて下さい。



リントは2ストロークで行い、スクリーンよりインクが十分に抜けているかご確認ください。



プリント後は必ず仮乾燥を行って下さい。



目詰まり防止の為に作業を中断される際は版のクリーニングを行って下さい。



本乾燥を行う際には132℃で約60秒間乾燥する必要があります。



プリント後の仕上がりや堅牢度等、十分なテストを行って下さい。

コンプライアンス



非PVC、非フタル酸



詳細に関して
www.polyone.com/zodiacinks/libra

使用上のご注意



上記に記載されている内容は全てのお客様へのプリント結果を保証するものではありません。十分にテストを行った上でご使用下さい。