



Libra™ High Density Base

使用方法



生地素材

100%ポリエステル生地
コットンポリエステル混紡生地
コットンブレンド生地



スクリーン

メッシュ数: 80-160t/in
テンション: 18-35n/cm3



スキージー

硬度: ミディアム70°or60-90-60°
形状: シャープ、スクエア
ストローク: 中程度の印圧にて2ストローク



製版

耐溶剤性乳剤
オフコンタクト: 1/16" (2mm)
乳剤厚: 50-200micron
もしくは、最大400micronのカピラリーフィルム



仮乾燥及び本乾燥

仮乾燥: 149℃にて4秒以上
本乾燥: 132℃にて60秒以上



顔料配合比

Libra™ Silicone Pigments
を最大20%まで配合可能



添加剤類

Libra™ Catalyst: 3-5%
Libra™ Retardant: 0.5-3%
Libra™ Pigment/Toner: 最大20%



保管

直射日光や高温多湿を避け密閉
容器にて保管して下さい。保存
期間は製造より1年間となります。



洗浄方法

標準的なプラスチッククリー
ナーをお使い下さい。



健康や安全に関して

SDS: [www.polyone.com/
resources/safety-data-sheets](http://www.polyone.com/resources/safety-data-sheets)

Libra™ High Density Baseは、厚い乳剤膜やカピラリーフィルムであっても簡単に印刷することが可能です。
また、Libra™ PigmentsやTonerと共に使用することで非常に柔らかくソフトな手触りを維持しながら高密度なプリントを行えます。

HIGHLIGHTS



超高密度 立体/厚膜効果



マット、半透明仕上げ



超伸縮性、生地への追従性



柔軟な伸縮性、粘着感の無い手触り



ソフトな質感

PRINTING TIPS



ご使用される際には、3~5%のLibra™ Silicone Catalystと2%~4%のLibra™ Silicone Retardantを添加して下さい。
またLibra™ Silicone tonersや特殊効果添加剤類に関しては最大20%まで添加出来ます。最大で20%まで添加出来ます。



指定の色に調色される際には、Libra™ IMS Pantone® mixing systemをご利用下さい。



80-160t程度のメッシュ数でプリントすることにより最大限の効果を発揮します。



プリント生地とスクリーンの間には約2mm程度の隙間(オフコンタクト)を開けて下さい。



プリントは2ストロークで行い、スクリーンよりインクが十分に抜けているかご確認下さい。



プリント後は必ず仮乾燥を行って下さい。



目詰まり防止の為に作業を中断される際は版のクリーニングを行って下さい。



本乾燥を行う際には132℃で約60秒間乾燥する必要があります。



プリント後の仕上がりや堅牢度等、十分なテストを行って下さい。

コンプライアンス



非PVC、非フタル酸



詳細に関して
www.polyone.com/zodiacinks/libra

使用上のご注意



上記に記載されている内容は全てのお客様へのプリント結果を保証するものではありません。十分にテストを行った上でご使用下さい。