

PRPE シリーズ

4色分解/網点对应プラスチック TRU-TONE Process Plastisol



テクニカルデータシート

推奨生地	C: コットン(綿)/白色生地 白色以外の生地(アンダーホワイト推奨)
乾燥温度	149~160℃
隠蔽力	透明
仮乾燥後のタック	メッシュ数の増加に伴い減少
推奨印刷手順	WetOnWet印刷→完全乾燥
スキージ硬度	70~80°
乳剤	耐溶剤性乳剤/カピラリーフィルム
スクリーン	305~355メッシュ 25N/cm以上の高テンション推奨 (印刷デザインにより異なる)
洗浄	プラスチック専用スクリーンウォッシュ ミネラルスピリット、5500シンナー
保存方法	18~35℃ 高温多湿/直射日光を避け密閉して保管



製品概要

- ・ 最高級の原料を使用した素晴らしい透明度の4色分解/網点对应インク
- ・ 高純度で再現性に優れた顔料は印刷時のにじみを最小限に抑えるように設計開発
- ・ 水性インクと変わらない柔らかな仕上がり
- ・ WetOnWet印刷対応(高メッシュ推奨)

使用用途

- ・ 4色分解/網点对应プラスチックインク
- ・ 白色以外、コットン(綿)以外の生地はアンダーホワイトを推奨

ご使用方法

- ・ ご使用前に十分にインクを攪拌してください
- ・ 全てのスクリーンを同じテンションで紗張してください
- ・ 4色分解に合う耐溶剤性乳剤を使用して製版してください
- ・ 露光が完全ではないスクリーンを使用した場合デザインが壊れる可能性やインクと乳剤の間で化学反応が起き、スクリーンの目が詰まる場合があります
- ・ エッジのあるシャープなスキージを使用してください

▼305メッシュ未満のメッシュを使用する場合

インク塗布量が増え色合いが濃くなります
「PRPE-9080 Process Half Tone Base」を使用して色濃度の調整が必要です

▼赤色、オレンジ色系統の色味を強調したい場合

「PRPE-3085 Process Hot Magenta」を使用します

- ・ オフコンタクト(スクリーンと生地との隙間)は、手刷り/自動機印刷ともに、0.8~1.6mmを推奨
1.6mmを超えると印圧が強くなり過ぎる傾向にあります
- ・ 手刷り印刷の場合
1ストローク目: デザイン面にインク返しを行います
2ストローク目: 通常のプリントストロークを行います
- ・ スクリーンのテンション、印圧、オフコンタクト等の条件を一定にすることで品質を保てます

▼白色生地への印刷

イエロー(Y)、マゼンタ(M)、シアン(C)、ブラック(K)の順に印刷します
ブラック(K)から印刷する場合は各色毎に仮乾燥を行います
5色目にハイライトホワイト「PRPE-1080 Fine White」を印刷する事で細部を強調できます

▼淡色・濃色、コットン(綿)/ポリ混紡生地への印刷

アンダーホワイトを印刷/仮乾燥後に
「白色生地への印刷」の順序で印刷します
より濃い発色を得たい場合は、
「強化版カラー Triple Strength Colors」を使用します



吉川化工株式会社

〒541-0056 大阪市中央区久太郎町1-6-27

TEL: 06-6266-2251 FAX: 06-6266-2254

〒101-0011 東京都千代田区神田小川町2-10-4

TEL: 03-3294-5051 FAX: 03-3294-5055

ご使用方法

▼推奨アンダーホワイト

- ・コットン(綿) 淡色生地
「PLUE-1020 Super Opaque White」
- ・コットン(綿) 淡色・濃色生地
「PADE-1027 Bright Cotton White」
「PADE-1030 Premium Brite Cotton」
「PADE-1040 Lunar Cotton White」
- ・コットン(綿)/ポリ混紡 淡色・濃色生地
「PLHE-1050 Mercury Low Bleed White」
「PLHE-1060 Eclipse Low Bleed White」
「PLHE-1070 Lo Bleed Diamond White」
「PLHE-1075 Lo Bleed Brite White」

▼推奨スクリーン(印刷デザインにより異なります)

- ・全般：305～355メッシュ



添加剤

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

▼希釈剤「PLRE-9000 Reducer/Detackifier」

- ・インク粘度を確かめ、必要であれば
極少量～5%を加えてください
希釈剤を加えると隠蔽力/密着力/その他性能が低下します

▼「PRPE-9080 Process Half Tone Base」

- ・必要に応じて色濃度の調整に使用するクリアベース
- ・添加量に定めはありません 任意の量を加えて調整します

※添加剤を入れ過ぎると性能に悪影響を与える
可能性があります

※注意：ミネラルスピリットは添加できません

WEBサイト

(動画/印刷見本はQRコードからアクセス)

吉川化工WEB PRPE



シリーズ-品番-品名

スタンダードカラー Standard Colors	強化版カラー Triple Strength Colors	添加剤(アディティブ) Additives
PRPE-1080 Fine White	PRPE-1089 Fine White	PRPE-9080 Process Half Tone Base
PRPE-2080 Process Yellow	PRPE-2089 Yellow	
PRPE-3082 Process Magenta	PRPE-3089 Magenta	
PRPE-3085 Process Hot Magenta	PRPE-5089 Cyan	
PRPE-5080 Process Cyan	PRPE-8089 Black	
PRPE-8080 Process Black	※強化版カラーは都度在庫状況をご確認ください	

※「シリーズ名-品番 品名」がグレイアウトの商品は、非在庫商品または廃番商品です

ご注意

- ・高温多湿/直射日光を避け蓋を閉めて保管してください
- ・保管上 インクが固くなる事や分離する場合がありますので、必ず攪拌してからご使用ください
- ・高温状態になったインクや添加剤を入れたインクは元の容器に戻さず別の容器に入れ密閉して保管 または廃棄してください
- ・常温でインクは硬化しません 硬化後のインクはアイロンやドライクリーニングには適しません
- ・特定の生地/素材にインクが適しているかどうか、密着、クロック(割れ)、隠蔽性、洗濯性、その他の特性について、必ず生産前に常にテストして、要求仕様に耐えられるかご確認ください
- ・身体/衣類/その他の物へ、インク/添加剤/シンナーが付着しないようご注意ください
- ・使用中は充分な換気と防護眼鏡/防護手袋の装着を推奨します 詳しい注意事項はSDS(安全データシート)をご覧ください