



Nazdar 製品インクカタログ

テクニカルデータシート (TDS)-Ver.2021/2022 Rev.202109



Product Index

シリーズ名	旧名	推奨素材	インクの特長	P
47 シリーズ	27 シリーズ	紙 / 木 *	1 液水性インク (グロス) 紙 / 段ボール / 木材 / 一部のビニール、一部のコーティング済み PE、PC、コーティング済み金属など多様な素材に光沢のある優れた被膜を形成 / 密着するように製造された多目的グラフィック向けインクです	1
59 シリーズ	—	ALL	エナメルベース酸化重合タイプの溶剤インク (グロス) ガラス / 金属 / 木材 / 屋外看板 / プラスチックなどに密着するように製造された万能型インクです	3
72 シリーズ	—	紙 / 木 *	蒸発乾燥タイプのラッカー溶剤インク (グロス) 紙 / 段ボール / 木材 / ポリオレフィン (プラスチックの一種) / タイベック® 等の高密度ポリエチレン繊維不織布 / 一部のコーティング済み金属などに密着するように製造されています	5
84 シリーズ	96 シリーズ	プラ	ポリエステルベース蒸発乾燥タイプの溶剤インク (グロス) インサートモールドデコレーション (IMD) された未処理ポリエステル (PE) / ポリカーボネートなどに密着するように製造されています	7
97 シリーズ	—	ALL	蒸発乾燥タイプの溶剤インク (グロス) スチレン / 紙 / ビニール / タイベック® 等の高密度ポリエチレン繊維不織布 / アクリル / その他合成プラスチックなどに密着するように製造された万能型インクです	9
ADE シリーズ	—	ガラス *	エポキシベース 2 液タイプの溶剤インク (グロス) ガラス / 医療用ガラス / 金属 / 電子プリント基板 / エポキシ / メラミン / 処理済みポリエチレン (PE) / 処理済みポリプロピレン (PP) などに密着するように製造されています	11
DA シリーズ	—	N	2 液タイプの溶剤インク (グロス) 隠蔽力が強く、柔軟で弾力性のある被膜で洗濯 / ドライクリーニング / アイロンに耐えられるように設計されたテキスタイル向けインクです 防水撥水ナイロン / 合成繊維 / コットン / コットン混紡などに密着するように製造されています	13
GV シリーズ	—	B	蒸発乾燥タイプの溶剤インク (グロス) 高光沢仕上げが必要なビニール / エナメルバッグなどに密着するように製造されたインクです	15
NB72 NB80	—	*	密着促進剤 プラスチック / 一部の金属への密着性を向上させます 84/96/97 シリーズに 1 ~ 10% 加える事ができます	17
NDT855PT	—	*	ガーメントインクジェット用 前処理剤 ブラザー製 GTX / エプソン製 DX4 プリントヘッド搭載機向け	18
レジスト インク	—	*	溶剤除去型エッチング / メッキレジスト 各種メッキ液への長時間の浸漬、その前後の各種の処理、更にそれらの繰り返しにも強い耐性を持ち、印刷再現性に優れています アルカリ除去型エッチングレジスト エッチング液に対して最強の抵抗力を持ち、プリントーエッチング法による基板及びメッキスルーホール基板に使用できます	19
Machines	—	—	スクリーン印刷に使用する手刷り機、自動機、仮乾燥機、コンベア乾燥機	付録
89 シリーズ	—	*	【在庫限り】 蒸発乾燥タイプの溶剤インク (グロス) コーティングされた金属基板に密着するように製造されています	—

留意事項

推奨素材：ALL：オールマイティ、B：ビニール系、紙 / 木、プラ：プラスチック系、N：ナイロン、ガラス、*：他素材

【非在庫 / 輸入可能】：原則 非在庫の商品です。輸入可能ですのお取扱い状況につきましてはお問い合わせください

【在庫限り】：商品は在庫限りで廃番となる商品です。お取扱い状況につきましてはお問い合わせください

【廃番】：商品は廃番となり、お取扱いを終了した商品です

シリーズ - 品番 品名がグレーアウトになっている商品は【在庫限り】【廃番】商品です

安全性について

Nazdar 社製品は Nazdar 社内試験で検査をしています

詳しい安全性については各 SDS (安全データシート)、コンプライアンス資料をご覧ください

有機溶剤中毒予防規則 (有期測) に則り、適切な対策を施した作業環境でご使用ください

対策についての詳細は法令・厚生労働省・都道府県労働局・労働基準監督署にお問い合わせ / ご確認ください

免責事項

本書に記載の写真、画像、イラストは全て商品イメージです

記載の情報は発行日時点の Nazdar / 吉川化工株式会社の情報及び知見に基づき作成しています

特性、安全な取扱い、使用、加工処理、保管の指針のみを目的としたものであり品質仕様を保証するものではありません

47 シリーズ

1 液性水性インク (グロス)



テクニカルデータシート

推奨素材	紙 / 木* コート紙 段ボール 木材 感圧ビニール 表面コーティング済みポリエステル (PE) ポリカーボネート (PC) 一部のコーティングされた金属 一部のスチレンボード
隠蔽力	あり
乾燥	蒸発乾燥タイプ 自然乾燥：20～30分 熱乾燥：66～77°C / 30～45秒 ※ブロッキングを回避するために冷却が必要になる場合もあります
スクリーン	180～305 メッシュ ※印刷デザインにより異なる
乳剤	耐水性乳剤 / カピラリーフィルム
スキージ硬度	70～90° ポリウレタンスキージ
1GAL あたりの印刷面積	185～278 平方メートル ※インク塗布量により異なります
希釈シンナー	水 ※「添加剤」欄をご覧ください
洗浄	水 5500 シンナー、その他洗浄用シンナー
保存方法	18～25°C 高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管 未使用インクと使用済インクは別々に保管

製品概要

- ・多様な素材に光沢のある優れた被膜を形成 / 密着するように製造された多目的グラフィック向けインク
- ・希釈 / 洗浄に水を使える水性インク
- ・手軽なホビー用途から業務向けまで幅広いスクリーン印刷にお使い頂けます
- ・スタンダードカラーは隠蔽力に優れ、お手元に届いてすぐお使い頂ける 1 液タイプです

ご使用方法

▼ご使用前に

- ・インクを充分攪拌してご使用ください

▼テクニカルアドバイス

- ・インク粘度が固いようであれば、印刷前に添加剤を充分混合してからご使用ください
※添加剤については「添加剤」欄をご覧ください
- ・インク温度 18～32°C にすることで最適なパフォーマンスを得られます
- ・温度が低いとインクの粘度が高くなり、膜厚が増加します
- ・温度が高いとインクの粘度が低くなり、印刷の鮮明度と膜厚が減少します
- ・他のインクやバインダーを混合しないでください
- ・流動性 / 印刷性 / 乾燥性の問題が発生します

▼オーバープリントクリア

- ・「4727 Overprint Clear」はオーバープリントクリアとしてご使用頂けます

▼調色ベース / 色濃度調整クリア

- ・「4727 Overprint Clear」は調色ベース / 色濃度調整クリアとしてもご使用頂けます

▼発泡した場合 / 粘度が固い場合

- ・希望の粘性になるまで添加剤を追加してください
※「添加剤」欄をご覧ください

▼密着確認について

- ・インク表面の状態が滑らかであることを確認し、要求仕様に耐えられる事を確認してください
- ・指触：指に付着、またはインク表面に傷 / 汚れ / ニジミが出来る場合は乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます
- ・摩擦：インク表面が要求仕様の摩擦に耐えられない場合は、要求が高すぎる / 乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます
- ・テープ：剥離する場合は乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます



添加剤

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

▼希釈剤「水」

・インク粘度を確かめ必要であれば1～15%加えてください
※希釈剤を加えると乾燥 / 隠蔽力 / 密着力 / その他性能が低下します

添加例：インク 100g + 添加剤 10g = 合計 110g

WEB サイト

(動画 / 印刷見本は QR コードからアクセス)

吉川化工 WEB 47 シリーズ



シリーズ - 品番 - 品名

スタンダードカラー			スタンダードカラー		
4710	Primrose Yellow	【非在庫 / 輸入可能】	4727	Overprint Clear	
4711	Lemon Yellow		4775	Super Opaque White	
4712	Medium Yellow		4782	Carmin Toner	【非在庫 / 輸入可能】
4713	Emerald Green	【非在庫 / 輸入可能】	4783	Magenta Toner	【非在庫 / 輸入可能】
4719	Fire Red		4785	Green Toner	【非在庫 / 輸入可能】
4720	Brilliant Orange	【非在庫 / 輸入可能】	4786	Blue Toner (GS)	【非在庫 / 輸入可能】
4721	Peacock Blue		4787	Blue Toner (RS)	【非在庫 / 輸入可能】
4722	Ultra Blue	【非在庫 / 輸入可能】	4788	Violet Toner	【非在庫 / 輸入可能】
4724	Black		47HTEX	Extender Base	【非在庫 / 輸入可能】

※シリーズ - 品番 品名がグレーアウトになっている商品は【在庫限り】【廃番】商品です



59 シリーズ

エナメルベース / 溶剤インク (グロス)



テクニカルデータシート

推奨素材	ALL：オールマイティ ガラス 金属 木材 屋外用看板 ディスプレイ向けプラスチック 一部の硬質プラスチック
隠蔽力	あり
乾燥	酸化重合タイプ 自然乾燥 (タックレスまで)：約 4～6 時間 自然乾燥 (完全硬化)：約 24～48 時間 熱乾燥 (タックレスまで)：83°C / 30 分 熱乾燥後の自然乾燥 (完全硬化)： 約 24～48 時間 ※換気の良い場所で乾燥してください ※インク塗布量により乾燥時間は前後します
スクリーン	200～280 メッシュ ※印刷デザインにより異なる
乳剤	耐溶剤性乳剤 / カピラリーフィルム
スキージ硬度	70～80° ポリウレタンスキージ
1GAL あたりの印刷面積	93～130 平方メートル ※インク塗布量により異なります
希釈シンナー	5500 シンナー / 5550 リターダー ※「添加剤」欄をご覧のうえご使用ください
洗浄	5500 シンナー ミネラルスピリット、その他洗浄用シンナー
保存方法	18～32°C 高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管 未使用インクと使用済インクは別々に保管

製品概要

- ・光沢のある仕上がりが特長
- ・多様な素材に密着するよう製造された万能型インク
- ・空気中の酸素と反応して硬化
- ・乾燥時間は長くなりますが、優れた屋外耐光性と柔軟性を持っています

ご使用方法

▼ご使用前に

- ・インクを充分攪拌してご使用ください

▼テクニカルアドバイス

- ・インク粘度が固いようであれば、印刷前に添加剤を充分混合してからご使用ください

※添加剤については「添加剤」欄をご覧ください

- ・5～10 分以内に印刷できる分のインクだけをスクリーンに追加してください

- ・スクリーン上で足りなくなった分だけ少しずつインクを追加します

- ・インクを追加した際に、スクリーンの上で使用中のインクと追加したインクを完全に混合してください

- ・不適切な混合はインクの色 / パフォーマンスが不安定になる場合があります

- ・インク温度 18～32°C にすることで最適なパフォーマンスを得られます

- ・温度が低いとインクの粘度が高くなり、膜厚が増加します

- ・温度が高いとインクの粘度が低くなり、印刷の鮮明度と膜厚が減少します

- ・他のインクと混合しないでください

▼オーバープリントクリア

- ・「59135 GLOSS CLEAR(MIXING CLEAR)」はオーバープリントクリアとしてご使用頂けます

▼調色ベース / 色濃度調整クリア / メタリッククリア

- ・「59135 GLOSS CLEAR(MIXING CLEAR)」は調色ベース / 色濃度調整クリア / メタリッククリアとしてもご使用頂けます

▼ローラーコーティング用途の粘度にするためには

- ・任意の 59 カラーに「59000 THINNING VARNISH」を 1～15% 添加、インク粘度を下げてご使用頂けます

- ・「59135 GLOSS CLEAR(MIXING CLEAR)」または、「59172 FLAT COATING VARNISH」をオーバープリントクリアとして使用してください

▼密着確認について

- ・インクが 48 時間経過して完全に硬化したら要求仕様に耐えられる事を確認してください

- ・インク表面の状態が滑らかであること

- ・指触：指に付着、またはインク表面に傷 / 汚れ / ニジミが出来る場合は乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます

- ・摩擦：インク表面が要求仕様の摩擦に耐えられない場合は、要求が高すぎる / 乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます

- ・テープ：剥離する場合は乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます



添加剤

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

▼希釈剤「5500 シンナー」または「5550RETARDER シンナー」

- ・インク粘度を確かめ必要であれば1～15%加えてください
- ※希釈剤を加えると乾燥/隠蔽力/密着力/その他性能が低下します

添加例：インク 100g + 添加剤 10g = 合計 110g

メタリックカラーについて

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

- ・メタリックカラーを作成する場合はお持ちのメタリックをご使用ください

▼メタリックシルバー(アルミニウム)を使用する場合

- ・任意の59インクにアルミニウムを8%まで添加できます

▼メタリックゴールド(ブロンズ)を使用する場合

- ・任意の59インクにブロンズを15%まで添加できます

※注意：金属の化学反応によりインク粘度/色/印刷適正が時間と共に変化する場合があります

※インクと金属の相性について保証いたしかねます

「TRANS」透明色について

- ・品番 - 品名に「TRANS」が含まれるカラーは、隠蔽力の無い透明色です
- ・透明色のカラーはすっきりとした鮮やかな色を生み出します
- ・クリアに混ぜて使う事もできます

WEB サイト

(動画/印刷見本はQRコードからアクセス)

吉川化工 WEB 59 シリーズ



特殊効果カラーについて

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

- ・特殊効果カラーを作成する場合はお持ちの特殊効果顔料などをご使用ください

▼パール顔料を使用する場合

- ・任意の59インクにパール顔料を20%まで添加できます

▼光干渉顔料(Multi chromatic)を使用する場合

- ・任意の59インクに光干渉顔料を10%まで添加できます

▼蓄光顔料を使用する場合

- ・任意の59インクに蓄光顔料を40%まで添加できます

▼蛍光顔料を使用する場合

- ・任意の59インクに蛍光顔料を40%まで添加できます
- ・紫外線にさらされると蛍光色が消える場合があります

※注意：インクと顔料の相性について保証いたしかねます

シリーズ - 品番 - 品名

スタンダードカラー		スタンダードカラー		メーカー受注生産(ハーフトーンカラー)	
59LF102	FIRE RED	59204	BRIGHT RED	59LF168	HALFTONE YELLOW
59111	BLACK	59410	YELLOW	59169	HALFTONE MAGENTA
59112	WHITE	59411	WARM RED	59170	HALFTONE CLEAR
59122	SUPER OPAQUE WHITE 【非在庫/輸入可能】	59417	RUBINE	透明色	
59LF124	BRILLIANT ORANGE	59418	RHODAMINE RED	59610	TRANS PRIMROSE YELLOW 【非在庫/輸入可能】
59LF130	PRIMROSE YELLOW	59422	REFLEX BLUE	59612	TRANS MEDIUM YELLOW 【非在庫/輸入可能】
59LF132	LEMON YELLOW	59433	PURPLE	59613	TRANS GREEN
59LF134	MEDIUM YELLOW	59440	PROCESS BLUE	59618	TRANS RED
59135	GLOSS COATING VARNISH	59441	GREEN	59620	TRANS ORANGE
59140	OVERPRINT CLEAR 【非在庫/輸入可能】	59660	STOP SIGN RED	59622	TRANS BLUE【非在庫/輸入可能】
59LF142	EMERALD GREEN	メーカー受注生産		59628	TRANS GOLD【非在庫/輸入可能】
59LF148	MEDIUM GREEN	59106	SCARLET RED	59633	TRANS PURPLE 【非在庫/輸入可能】
59152	PEACOCK BLUE	59114	MEDIUM BROWN	添加剤	
59156	ULTRA BLUE	59172	FLAT COATING VARNISH	59000	THINNING VARNISH
59158	DARK BLUE	メーカー受注生産(ハーフトーンカラー)		59118	FLATTING PASTE 【非在庫/輸入可能】
59191	FLAT BLACK	59166	HALFTONE BLACK	5500	THINNER
59192	FLAT WHITE	59167	HALFTONE BLUE	5550	RETARDER THINNER

※シリーズ - 品番 品名がグレーアウトになっている商品は【在庫限り】【廃番】商品です

72 シリーズ

ラッカー / 溶剤インク (グロス)



テクニカルデータシート

推奨素材	紙 / 木* 紙 段ボール 木材 コート紙 一部の合成紙 ポリオレフィン 箔 タイベック®(高密度ポリエチレン不織布) 一部のコーティング済み金属
隠蔽力	あり
乾燥	乾燥蒸発タイプ 自然乾燥：10～15分 熱乾燥：32～66°C / 40～60秒 ※換気の良い場所で乾燥してください ※インク塗布量により乾燥時間は前後します
スクリーン	230～305 メッシュ ※印刷デザインにより異なる
乳剤	耐溶剤性乳剤 / カピラリーフィルム
スキージ硬度	70～80° ポリウレタンスキージ
1GAL あたりの印刷面積	90～120 平方メートル ※インク塗布量により異なります
希釈シンナー	RE-185 シンナー / RE-181 リターダー ※「添加剤」欄をご覧ください
洗浄	RE-185 シンナー ミネラルスピリット、その他洗浄用シンナー
保存方法	18～25°C 高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管 未使用インクと使用済インクは別々に保管



製品概要

- ・POP ディスプレイ、看板、本の表紙への印刷にも使えるすっきりと明るい色のラッカーインクです
- ・短い乾燥時間で効率良く生産できます

ご使用方法

▼ご使用前に

- ・インクを充分攪拌してご使用ください

▼テクニカルアドバイス

- ・インク粘度が固いようであれば、印刷前に添加剤を充分混合してからご使用ください

※添加剤については「添加剤」欄をご覧ください

- ・5～10分以内に印刷できる分のインクだけをスクリーンに追加してください
- ・スクリーン上で足りなくなった分だけ少しずつインクを追加します
- ・インクを追加した際に、スクリーンの上で使用中のインクと追加したインクを完全に混合してください
- ・不適切な混合はインクの色 / パフォーマンスが不安定になる場合があります
- ・インク温度 18～32°C にすることで最適なパフォーマンスを得られます
- ・温度が低いとインクの粘度が高くなり、膜厚が増加します
- ・温度が高いとインクの粘度が低くなり、印刷の鮮明度と膜厚が減少します
- ・他のインクと混合しないでください

▼オーバープリントクリア

- ・「7227 MIXING/OVERPRINT CLEAR」はオーバープリントクリアとしてご使用頂けます

▼調色ベース / 色濃度調整クリア / メタリッククリア

- ・「7227 MIXING/OVERPRINT CLEAR」は調色ベース / 色濃度調整クリア / メタリッククリアとしてもご使用頂けます

▼密着確認について

- ・インクが完全に硬化したら要求仕様に耐えられる事を確認してください
- ・インク表面の状態が滑らかであること
- ・指触：指に付着、またはインク表面に傷 / 汚れ / ニジミが出来る場合は乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます
- ・摩擦：インク表面が要求仕様の摩擦に耐えられない場合は、要求が高すぎる / 乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます
- ・テープ：剥離する場合は乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます

添加剤

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

▼希釈剤「RE-185 シンナー」

・インク粘度を確かめ必要であれば1～5%加えてください

▼乾燥遅延剤「RE-181 リターダー」と「RE-185 シンナー」

・スクリーン上での乾燥 / 目詰まりを遅くしたい場合に添加してください

・RE181 リターダー：5%と RE-185 シンナー：5%をインクに加えてください

乾燥遅延剤を加えるとブロッキング性能 / 乾燥 / 隠蔽力 / 密着力 / その他性能が低下します

▼光沢減少剤「7248FLATTING PASTE」

・光沢を減らしたい場合、1～20%加えてください

※希釈剤を加えると乾燥 / 隠蔽力 / 密着力 / その他性能が低下します

添加例：インク 100g + 添加剤 5g = 合計 105g

WEB サイト

(動画 / 印刷見本は QR コードからアクセス)

吉川化工 WEB 72 シリーズ



メタリックカラーについて

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

・メタリックカラーを作成する場合はお持ちのメタリックをご使用ください

・任意の 72 インクにメタリック顔料を適宜添加できます

・過剰に入れると密着性 / その他の性能が低下する場合があります

※注意：金属の化学反応によりインク粘度 / 色 / 印刷適正が時間と共に変化する場合があります

※インクと金属の相性について保証いたしかねます

特殊効果カラーについて

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

・特殊効果カラーを作成する場合はお持ちの特殊効果顔料などをご使用ください

▼パール顔料を使用する場合

・任意の 72 インクにパール顔料を 20%まで添加できます

▼光干渉顔料 (Multi chromatic) を使用する場合

・任意の 72 インクに光干渉顔料を 10%まで添加できます

※注意：インクと顔料の相性について保証いたしかねます

シリーズ - 品番 - 品名

スタンダードカラー		Pantone マッチング対応	
7211	LEMON YELLOW	7265	PURPLE
7212	MEDIUM YELLOW	7266	VIOLET
7219	FIRE RED	7267	REFLEX BLUE
7221	PEACOCK BLUE 【非在庫 / 輸入可能】	7268	PROCESS BLUE
7222	ULTRA BLUE	7269	GREEN
7227	MIXING OVERPRINT CLEAR	メーカー受注生産	
7252	SUPER OPAQUE BLACK	7210	PRIMROSE YELLOW
7275	SUPER OPAQUE WHITE	7220	BRILLIANT ORANGE 【非在庫 / 輸入可能】
Pantone マッチング対応		添加剤	
7258	TINTING WHITE	7248	FLATTING PASTE
7259	TINTING BLACK	RE-181	RETARDER
7260	ORANGE	RE-185	THINNER
7261	YELLOW	その他	
7262	WARM RED	7280	YELLOW TONER 【在庫限り】
7263	RUBINE RED	7287	BLUE TONER (RS) 【在庫限り】
7264	RHODAMINE RED	7288	VIOLET TONER 【在庫限り】

※シリーズ - 品番 品名がグレーアウトになっている商品は【在庫限り】【廃番】商品です



84 シリーズ

ポリエステル / 溶剤インク (グロス)

NAZDAR
Ink Technologies

テクニカルデータシート

推奨素材	プラ 未処理ポリエステル ポリエステルコーティング素材 ポリエステルフィルム ポリカーボネート ポリカーボネートブレンド 下塗り / 前処理された ポリエステルインモールド成型品
隠蔽力	あり
乾燥	乾燥蒸発タイプ 熱乾燥：32～66°C / 数秒 完全乾燥：熱乾燥後 室温 3 日以上 完全乾燥：90°C / 1 時間 ※換気の良い場所で乾燥してください ※インク塗布量により乾燥時間は前後します
スクリーン	200～305 メッシュ ※印刷デザインにより異なる
乳剤	耐溶剤性乳剤 / カピラリーフィルム
スキージ硬度	60～80° ポリウレタンスキージ
1GAL あたりの印刷面積	111～167 平方メートル ※インク塗布量により異なります
希釈シンナー	ER-195 シンナー / ER-196 リターダー ER-197 シンナー ※「添加剤」欄をご覧ください
洗浄	ER-195 シンナー その他洗浄用シンナー
保存方法	18～25°C 高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管 未使用インクと使用済インクは別々に保管

製品概要

- ・インサートモールド成型品など、工業用 / 特殊印刷に使用頂けます
- ・ポリエステル樹脂で製造される電子機器スイッチ、白物家電スイッチ、標識、ラベル、容器、硬質 / 軟質シート、成型品への印刷などにお使い頂けます
- ・乾燥後のインクは優れた光沢と柔軟性があります

ご使用方法

▼ご使用前に

- ・インクを充分攪拌してご使用ください

▼テクニカルアドバイス

- ・インク粘度が固いようであれば、印刷前に添加剤を充分混合してからご使用ください

※添加剤については「添加剤」欄をご覧ください

- ・5～10 分以内に印刷できる分のインクだけをスクリーンに追加してください
- ・スクリーン上で足りなくなった分だけ少しずつインクを追加します
- ・インクを追加した際に、スクリーンの上で使用中のインクと追加したインクを完全に混合してください
- ・不適切な混合はインクの色 / パフォーマンスが不安定になる場合があります
- ・インク温度 18～32°C にすることで最適なパフォーマンスを得られます

- ・温度が低いとインクの粘度が高くなり、膜厚が増加します
- ・温度が高いとインクの粘度が低くなり、印刷の鮮明度と膜厚が減少します
- ・他のインクと混合しないでください

▼オーバープリントクリア / 調色ベース / 色濃度調整クリア

- ・「8427 Mixing/Overprint Clear」はオーバープリントクリア調色ベース / 色濃度調整クリアとしてご使用頂けます

▼シングルピグメントトナーについて

- ・クリアに混ぜて使用することで鮮やかな色を生み出します

▼透明色

- ・透明度と色の深みを持っています
- ・クリアに混ぜて使用します

▼ハロゲンフリーカラー

- ・プレス乾燥に対応しています
- ・ハロゲンの塩素と臭素は含まれていません

▼タイコト

- ・IMD アプリケーションで使用するよう設計されています
- ・他の 84 シリーズインクと混合できません

▼非導電性ブラック

- ・静電気の放電を最小限に抑えるように設計されています

▼密着確認について

- ・インクが完全に硬化したら要求仕様に耐えられる事を確認してください
- ・テープ：剥離する場合は乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます



添加剤

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

▼希釈剤「ER-195 シンナー」

- ・インク使用前に1～15%加えてください

▼乾燥遅延剤「ER-196 リターダー」

- ・乾燥を緩やかにしたい時に、インク使用前に1～15%加えてください
- ・生産環境に応じて「ER-190 シンナー」と組み合わせて使用することができます その際の添加量は合計15%までです

▼密着促進剤「NB72 CATALYST」、「NB80 CATALYST」

- ・密着が難しい素材への密着促進剤として使用できます
- ・インクに1～10%加えることができます
- ・NB72を添加して印刷したインクが日光に晒されると黄変する事があります
- ・黄変を減らす場合はNB80を使用してください
- ・密着促進剤を添加したインクのポットライフは6～12時間です

※希釈剤を過剰に加えると乾燥 / 隠蔽力 / 密着力 / その他性能が低下します

添加例：インク 100g + 添加剤 5g = 合計 105g

WEB サイト

(動画 / 印刷見本は QR コードからアクセス)

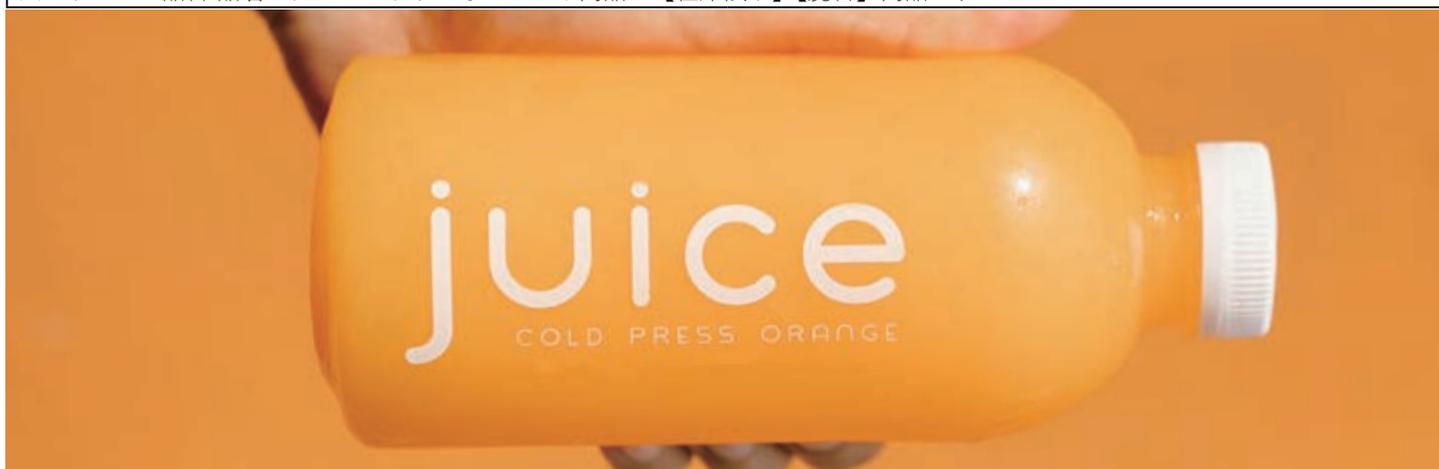
吉川化工 WEB 84 シリーズ



シリーズ - 品番 - 品名

スタンダードカラー			シングルピグメントトナー		
8410	Primrose Yellow	【非在庫 / 輸入可能】	8488	Violet Toner	【非在庫 / 輸入可能】
8411	Lemon Yellow	【非在庫 / 輸入可能】	8489	Red Toner	【非在庫 / 輸入可能】
8412	Medium Yellow		透明色		
8413	Emerald Green	【非在庫 / 輸入可能】	84PB12	Transparent Medium Yellow	【非在庫 / 輸入可能】
8418	Scarlet Red	【非在庫 / 輸入可能】	84PB18	Transparent Red	【非在庫 / 輸入可能】
8419	Fire Red		84PB60	Stop Sign Red	【非在庫 / 輸入可能】
8420	Brilliant Orange		タイコート		
8421	Peacock Blue	【非在庫 / 輸入可能】	8449	Tie-Coat	【非在庫 / 輸入可能】
8422	Ultra Blue		ハロゲンフリーカラー		
8424	Gloss Black	【非在庫 / 輸入可能】	84201	Halogen-Free Tinting Black	【非在庫 / 輸入可能】
8427	Mixing/Overprint Clear		84202	Halogen-Free Tinting White	【非在庫 / 輸入可能】
8450	Barrier White		ハーフトーンカラー		
8452	Super Opaque Black		84HTEX	Halftone Extender Base	【非在庫 / 輸入可能】
シングルピグメントトナー			84HTY	Halftone Yellow	【非在庫 / 輸入可能】
8480	Yellow Toner	【非在庫 / 輸入可能】	84HTBK	Halftone Black	【非在庫 / 輸入可能】
8481	Orange Toner	【非在庫 / 輸入可能】	非導電性ブラック		
8482	Carmin Toner	【非在庫 / 輸入可能】	NSC60	Non-Conductive Black	【非在庫 / 輸入可能】
8483	Magenta Toner	【非在庫 / 輸入可能】	添加剤		
8484	Maroon Toner	【非在庫 / 輸入可能】	ER-195	THINNER	
8485	Green Toner	【非在庫 / 輸入可能】	ER-196	RETARDER	
8486	Blue Toner (GS)	【非在庫 / 輸入可能】	NB72	CATALYST	
8487	Blue Toner (RS)	【非在庫 / 輸入可能】	NB80	CATALYST	【非在庫 / 輸入可能】

※シリーズ - 品番 品名がグレイアウトになっている商品は【在庫限り】【廃番】商品です



97 シリーズ

オールマイティ / 溶剤インク (グロス)

NAZDAR
Ink Technologies

テクニカルデータシート

推奨素材	ALL : オールマイティ スチレン 紙 ビニール タイベック® 高密度ポリエチレン繊維不織布 アクリル その他合成プラスチック
隠蔽力	あり
乾燥	乾燥蒸発タイプ 自然乾燥 : 15 ~ 20 分 熱乾燥 : 32 ~ 66°C / 40 ~ 60 秒 ※換気の良い場所で乾燥してください ※インク塗布量により乾燥時間は前後します
スクリーン	230 ~ 355 メッシュ ※印刷デザインにより異なる
乳剤	耐溶剤性乳剤 / カピラリーフィルム
スキージ硬度	70 ~ 80° ポリウレタンスキージ
1GAL あたりの印刷面積	130 ~ 185 平方メートル ※インク塗布量により異なります
希釈シンナー	9730 シンナー / 9731 シンナー RE180 シンナー / RE185 シンナー ※「添加剤」欄をご覧ください
洗浄	9730 シンナー ミネラルスピリット、その他洗浄用シンナー
保存方法	18 ~ 32°C 高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管 未使用インクと使用済インクは別々に保管



製品概要

- ・多様な素材に密着するように製造された万能型インク
- ・屋内 / 屋外の POP 広告やディスプレイにもおすすめ

ご使用方法

▼ご使用前に

- ・インクを充分攪拌してご使用ください

▼テクニカルアドバイス

- ・インク粘度が固いようであれば、印刷前に添加剤を充分混合してからご使用ください
※添加剤については「添加剤」欄をご覧ください
- ・5 ~ 10 分以内に印刷できる分のインクだけをスクリーンに追加してください
- ・スクリーン上で足りなくなった分だけ少しずつインクを追加します
- ・インクを追加した際に、スクリーンの上で使用中のインクと追加したインクを完全に混合してください
- ・不適切な混合はインクの色 / パフォーマンスが不安定になる場合があります
- ・インク温度 18 ~ 32°C にすることで最適なパフォーマンスを得られます
- ・温度が低いとインクの粘度が高くなり、膜厚が増加します
- ・温度が高いとインクの粘度が低くなり、印刷の鮮明度と膜厚が減少します
- ・他のインクと混合しないでください

▼オーバープリントクリア

- ・「9727 MIXING/OVERPRINT CLEAR」はオーバープリントクリアとしてご使用頂けます
- ・屋外耐候性を向上させることができます

▼調色ベース / 色濃度調整クリア / メタリッククリア

- ・「9727 MIXING/OVERPRINT CLEAR」は調色ベース / 色濃度調整クリア / メタリッククリアとしてもご使用頂けます

▼密着確認について

- ・インクが完全に硬化したら要求仕様に耐えられる事を確認してください
- ・インク表面の状態が滑らかであること
- ・指触：指に付着、またはインク表面に傷 / 汚れ / ニジミが出来る場合は乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます
- ・摩擦：インク表面が要求仕様の摩擦に耐えられない場合は、要求が高すぎる / 乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます
- ・テープ：剥離する場合は乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます

パッド印刷について

- ・97 シリーズのインクはパッド印刷でもご使用頂けます
- ・適切な粘度とタックになるよう希釈してご使用ください

添加剤

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

- ▼希釈剤「9730 シンナー」、「9731 シンナー」
「RE-180 シンナー」、「RE-185 シンナー」
 - ・インク粘度を確かめ必要であれば1～20%加えてください
 - ▼密着促進剤「NB72 CATALYST」、「NB80 CATALYST」
 - ・ポリプロピレンなど密着が難しい素材への密着促進剤として使用できます
 - ・NB72 を添加して印刷したインクが日光に晒されると黄変する事があります
 - ・黄変を減らす場合はNB80 を使用してください
 - ・密着促進剤を添加したインクのポットライフは6～12時間です
 - ・インクに1～10%加えることができます
 - ▼フラットペースト「9748FLATTING PASTE」
 - ・平らな基材、コーティングされた紙でのブロッキング防止
 - ・タイベック® 高密度ポリエチレン繊維不織布にインクが浸透する事を防止するために使用できます
 - ・インクに1～20%加えることができます
- ※希釈剤を加えると乾燥/隠蔽力/密着力/その他性能が低下します
- 添加例：インク 100g + 添加剤 5g = 合計 105g

メタリックカラーについて

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

- ▼メタリックシルバー(アルミニウム)を使用する場合
 - ・任意の97インクにアルミニウムを8%まで添加できます
 - ▼メタリックゴールド(ブロンズ)を使用する場合
 - ・任意の97インクにブロンズを15%まで添加できます
- ※注意：金属の化学反応によりインク粘度/色/印刷適正が時間と共に変化する場合があります
- ※インクと金属の相性について保証いたしかねます

特殊効果カラーについて

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

- ・特殊効果カラーを作成する場合はお持ちの特殊効果顔料などをご使用ください
 - ▼パール顔料を使用する場合
 - ・任意の97インクにパール顔料を20%まで添加できます
 - ▼光干渉顔料(Multi chromatic)を使用する場合
 - ・任意の97インクに光干渉顔料を10%まで添加できます
 - ▼蓄光顔料を使用する場合
 - ・任意の97インクに蓄光顔料を40%まで添加できます
 - ▼蛍光顔料を使用する場合
 - ・任意の97インクに蛍光顔料を40%まで添加できます
 - ・紫外線にさらされると蛍光色が消える場合があります
- ※注意：インクと顔料の相性について保証いたしかねます

WEB サイト

(動画/印刷見本はQRコードからアクセス)

吉川化工 WEB 97 シリーズ



シリーズ - 品番 - 品名

スタンダードカラー	Pantone マッチング対応	メーカー受注生産
97LF10 PRIMROSE YELLOW	9763 RUBINE RED	9784 MAROON TONER
97LF11 LEMON YELLOW	9764 RHODAMINE RED	9785 GREEN TONER
97LF12 MEDIUM YELLOW	9765 PURPLE	9786 BLUE TONER (GS)
97LF13 EMERALD GREEN	9766 VIOLET	9787 BLUE TONER (RS)
97LF18 SCARLET RED	9767 REFLEX BLUE	9788 VIOLET TONER
9719 FIRE RED	9768 PROCESS BLUE	9789 RED TONER
97LF20 BRILLIANT ORANGE	9769 GREEN	97PB12 TRANS MEDIUM YELLOW
9721 PEACOCK BLUE	ハーフトーンカラー	97PB18 TRANS RED
9722 ULTRA BLUE	97HTBK HALFTONE BLACK 【非在庫/輸入可能】	97PB60 STOP SIGN RED
9724 BLACK	97HTB HALFTONE BLUE	添加剤
9727 MIXING/OVERPRINT CLEAR	97HTEX HALFTONE EXT BASE	9730 THINNER
9775 SUPER OPAQUE WHITE	97HTR HALFTONE RED	9731 RETARDER
Pantone マッチング対応	97HTY HALFTONE YELLOW	9748 FLATTING PASTE
9758 TINTING WHITE	メーカー受注生産	NB72 CATALYST
9759 TINTING BLACK 【非在庫/輸入可能】	9780 YELLOW TONER	NB80 CATALYST 【非在庫/輸入可能】
9760 ORANGE	9781 ORANGE TONER	RE-180 THINNER
9761 YELLOW	9782 CARMINE TONER	RE-185 THINNER
9762 WARM RED	9783 MAGENTA TONER	

※シリーズ - 品番 品名がグレーアウトになっている商品は【在庫限り】【廃番】商品です

テクニカルデータシート

推奨素材	<p>ガラス* ガラス 医療用ガラス 金属 電子プリント基板 エポキシ メラミン 処理済みポリエチレン (PE) 処理済みポリプロピレン (PP)</p>
隠蔽力	あり
乾燥	<p>乾燥蒸発タイプ</p> <p>自然乾燥 (タックレスまで): 約 30 ~ 60 分 自然乾燥 (完全硬化): 5 ~ 7 日</p> <p>ADE678 GLASS CATALYST を使用する場合 自然乾燥 (完全硬化): 7 ~ 10 日</p> <p>熱乾燥: 150 ~ 164°C / 約 10 分 ※ 164°C を超える場合変色の可能性があります</p> <p>品名に「*」記載のカラーは以下の温度 / 時間で乾燥してください 熱乾燥: 66 ~ 121°C / 約 10 分</p> <p>※換気の良い場所で乾燥してください ※インク塗布量により乾燥時間は前後します</p>
スクリーン	<p>200 ~ 305 メッシュ ※印刷デザインにより異なる</p>
乳剤	耐溶剤性乳剤 / カピラリーフィルム
スキージ硬度	<p>70 ~ 80° ポリウレタンスキージ</p>
1GAL あたりの印刷面積	<p>111 ~ 167 平方メートル ※インク塗布量により異なります</p>
希釈シンナー	<p>RE-190 シンナー / RE-189 スローシンナー ※「添加剤」欄をご覧ください</p>
洗浄	<p>RE-190 シンナー ミネラルスピリット、その他洗浄用シンナー</p>
保存方法	<p>18 ~ 25°C 高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管 未使用インクと使用済インクは別々に保管</p>

製品概要

- ・印刷が難しい素材への優れた密着性を実現するために高品質のエポキシ樹脂を使用して製造しています
- ・耐溶剤性 / 耐薬品性 / 耐摩耗性に優れています
- ・屋内用途のみにご使用頂けます

ご使用方法

▼ご使用前に

- ・インクを充分攪拌してご使用ください
- ・**2液タイプです 必ず硬化剤を添加して使用してください**
- ・硬化剤を混ぜて 30 ~ 45 分ほど時間をおいてから印刷に使用ください

▼テクニカルアドバイス

- ・インク粘度が固いようであれば、印刷前に添加剤を充分混合してからご使用ください
※添加剤については「添加剤」欄をご覧ください
- ・5 ~ 10 分以内に印刷できる分のインクだけをスクリーンに追加してください
- ・スクリーン上で足りなくなった分だけ少しずつインクを追加します
- ・インクを追加した際に、スクリーンの上で使用中のインクと追加したインクを完全に混合してください
- ・不適切な混合はインクの色 / パフォーマンスが不安定になる場合があります
- ・インク温度 18 ~ 32°C にすることで最適なパフォーマンスを得られます
- ・温度が低いとインクの粘度が高くなり、膜厚が増加します
- ・温度が高いとインクの粘度が低くなり、印刷の鮮明度と膜厚が減少します
- ・他のインクと混合しないでください

▼調色ベース / 色濃度調整クリア / メタリッククリア

- ・「ADE26 MIXING/METALLIC CLEAR」は調色ベース / 色濃度調整クリア / メタリッククリアとしてご使用頂けます
- ・「ADE90 HEAVY BODY BASE」はハーフトーン / 細かいディティールを印刷するときにご使用頂けます

▼密着確認について

- ・インクが完全に硬化したら要求仕様に耐えられる事を確認してください
- ・インク表面の状態が滑らかであること
- ・指触: 指に付着、またはインク表面に傷 / 汚れ / ニジミが出来る場合は乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます
- ・摩擦: インク表面が要求仕様の摩擦に耐えられない場合は、要求が高すぎる / 乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます
- ・テープ: 剥離する場合は乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます

パッド印刷について

- ・ADE シリーズのインクはパッド印刷でもご使用頂けます
- ・適切な粘度とタックになるよう希釈してご使用ください

硬化剤

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

- ・硬化剤を添加攪拌後 30～45 分置いてから使用してください
- ・ポットライフは 6～8 時間です

▼硬化剤「ADE176 CATALYST」【在庫限り終売】

- ・インクに対し 25%の硬化剤を加えてください

▼硬化剤「ADE677 CATALYST」

- ・インクに対し 20%の硬化剤を加えてください

▼硬化剤「ADE678 GLASS CATALYST」

- ・ガラスへの印刷 / 金属顔料を使用する場合にご使用ください
- ・インクに対し 20%の硬化剤を加えてください
- ・自然乾燥させる場合、接着性、耐薬品性、耐水性が最大限に発揮されるまで 7～10 日間の乾燥が必要です

▼「ADE679 SNOWBOARD CATALYST」

- ・スキー / スノーボードに使用する場合にご使用ください
- ・インクに対し 20%の硬化剤を加えてください
- ・印刷物にダメージがない温度で低温乾燥 / 風乾してください
- ・プリントをラミネートする前にラック等に入れて 4 日以上硬化化学反応させる必要があります

▼硬化剤「ADE34864 CATALYST」

- ・ガラスへの印刷にご使用ください
- ・インクに対し 8%の硬化剤を加えてください

添加剤

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

▼希釈剤「RE190 シンナー」

- ・インク粘度を確かめ必要であれば 1～15%加えてください

▼乾燥遅延剤「RE189 スローシンナー」

- ・乾燥を緩やかにしたい時に、インク粘度を確かめ、1～15%加えてください

※希釈剤を加えると乾燥 / 隠蔽力 / 密着力 / その他性能が低下します

添加例：インク 100g + 添加剤 5g = 合計 105g

特殊効果カラーについて

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

- ・特殊効果カラーを作成する場合はお持ちの特殊効果顔料などをご使用ください

▼パール顔料を使用する場合

- ・任意の ADE インクにパール顔料を 20%まで添加できます

▼光干渉顔料 (Multi chromatic) を使用する場合

- ・任意の ADE インクに光干渉顔料を 10%まで添加できます

▼蓄光顔料を使用する場合

- ・任意の ADE インクに蓄光顔料を 20%まで添加できます

▼蛍光顔料を使用する場合

- ・任意の ADE インクに蛍光顔料を 25%まで添加できます
- ・紫外線にさらされると蛍光色が消える場合があります

※注意：インクと顔料の相性について保証いたしかねます

メタリックカラーについて

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

▼メタリックシルバー (アルミニウム) を使用する場合

- ・任意の ADE インクにアルミニウムを 8%まで添加できます

▼メタリックゴールド (ブロンズ) を使用する場合

- ・任意の ADE インクにブロンズを 15%まで添加できます

※注意：金属の化学反応によりインク粘度 / 色 / 印刷適正が時間と共に変化する場合があります

※インクと金属の相性について保証いたしかねます

WEB サイト

(動画 / 印刷見本は QR コードからアクセス)

吉川化工 WEB ADE シリーズ



シリーズ - 品番 - 品名

スタンダードカラー		スタンダードカラー		PANTONE 対応	
ADE10	*PRIMROSE YELLOW	ADE75	OPAQUE WHITE	ADE366	VIOLET
ADE11	*LEMON YELLOW	ADE78	HIGH INTENSITY WHITE	ADE367	REFLEX BLUE
ADE12	*MEDIUM YELLOW	ADE80	*PROCESS YELLOW	ADE368	PROCESS BLUE
ADE15	YELLOW (GS)	ADE82	CARMINE	ADE369	GREEN
ADE16	YELLOW (RS)	ADE83	MAGENTA	メーカー受注生産	
ADE170	CLEAR GLOSS【非在庫 / 輸入可能】	ADE84	MAROON	ADE81	ORANGE
ADE19	FIRE RED	ADE85	GREEN	ADE172	FLAT CLEAR【非在庫 / 輸入可能】
ADE20	*BRILLIANT ORANGE	ADE86	BLUE (GS)	ADE114	BROWN【非在庫 / 輸入可能】
ADE22	ULTRA BLUE	ADE87	BLUE (RS)	ADE405	BRILLIANT BLUE
ADE26	MIXING/METALLIC CLEAR	ADE88	VIOLET	ADE538	PERMANENT RED B
ADE315	EMERALD GREEN	ADE89	RED TONER	ADE568	PERMANENT MAGENTA
ADE435	REGAL BLUE	ADE90	HEAVY BODY BASE	添加剤	
ADE456	*HT PROCESS BLUE	PANTONE 対応		ADE176	CATALYST (毒劇対象成分 含有)【在庫限り】
ADE503	PERMANENT RED Y	ADE358	TINTING WHITE	ADE677	CATALYST (毒劇対象成分 含有)
ADE52	OPAQUE BLACK	ADE359	TINTING BLACK	ADE678	GLASS CATALYST (毒劇対象成分 含有)
ADE578	PERMANENT CERISE	ADE360	ORANGE	ADE679	SNOWBOARD CATALYST (毒劇対象成分 含有) 【非在庫 / 輸入可能】
ADE586	PERMANENT PROCESS RED	ADE361	YELLOW	ADE34864	CATALYST (毒劇対象成分 非含有)
ADE62	WARM RED	ADE362	WARM RED	RE190	THINNER
ADE67	REFLEX BLUE	ADE363	RUBINE RED	RE189	SLOW THINNER
ADE700	OPAQUE ORANGE	ADE364	RHODAMINE RED		
ADE703	OPAQUE RED	ADE365	PURPLE		

※「*」記載のカラーは通常よりも乾燥温度を低くしてください” 熱乾燥：66～121℃ / 約 10 分”

※シリーズ - 品番 品名がグレーアウトになっている商品は【在庫限り】【廃番】商品です

※毒劇対象成分 含有品を譲渡・転売される場合毒劇物一般販売業の資格が必要です 詳しくは都道府県 / 市区町村にお尋ねください

テクニカルデータシート

推奨素材	N ナイロン 撥水ナイロン 一部の防水ナイロン 合成繊維 コットン コットン混紡
隠蔽力	あり
乾燥	乾燥蒸発タイプ 自然乾燥 (タックレスまで) : 8 ~ 12 時間 ※風を当てて乾燥 自然乾燥 (完全硬化) : 約 7 日 ※室温約 18 ~ 32°C / 湿度 40% 以下で乾燥 熱乾燥 : 93°C / 10 分 ※硬化促進剤「DA 188」を使用して乾燥時間を短縮する事もできます 「添加剤」欄をご覧ください ※換気の良い場所で乾燥してください ※インク塗布量により乾燥時間は前後します
スクリーン	110 ~ 200 メッシュ ※印刷デザインにより異なる
乳剤	耐溶剤性乳剤 / カピラリーフィルム
スキージ硬度	70 ~ 80° ポリウレタンスキージ
1GAL あたりの印刷面積	45 ~ 56 平方メートル ※インク塗布量により異なります
希釈シンナー	44-180 シンナー ※「添加剤」欄をご覧ください
洗浄	44-180 シンナー、VF-184 洗浄シンナー ミネラルスピリット、その他洗浄用シンナー
保存方法	18 ~ 25°C 高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管 未使用インクと使用済インクは別々に保管



製品概要

- ・隠蔽力が強く、柔軟で弾力性のある被膜で洗濯 / ドライクリーニング / アイロンに耐えられるように設計されたテキスタイル向けインクです
- ・撥水、一部の防水を含むほとんどの合成繊維 / 天然繊維にご使用頂けます

ご使用方法

▼ご使用前に

- ・インクを充分攪拌してご使用ください
- ・**2液タイプです 必ず硬化剤を添加して使用してください**

▼テクニカルアドバイス

- ・インク粘度が固いようであれば、印刷前に添加剤を充分混合してからご使用ください
※添加剤については「添加剤」欄をご覧ください
- ・5 ~ 10 分以内に印刷できる分のインクだけをスクリーンに追加してください
- ・スクリーン上で足りなくなった分だけ少しずつインクを追加します
- ・インクを追加した際に、スクリーンの上で使用中のインクと追加したインクを完全に混合してください
- ・不適切な混合はインクの色 / パフォーマンスが不安定になる場合があります
- ・インク温度 18 ~ 32°C にすることで最適なパフォーマンスを得られます
- ・温度が低いとインクの粘度が高くなり、膜厚が増加します
- ・温度が高いとインクの粘度が低くなり、印刷の鮮明度と膜厚が減少します
- ・他のインクと混合しないでください

▼調色ベース / 色濃度調整クリア

- ・「DA170 Clear」は調色ベース / 色濃度調整クリアとしてご使用頂けます

▼密着確認について

- ・インクが完全に硬化したら要求仕様に耐えられる事を確認してください
- ・インク表面の状態が滑らかであること
- ・指触：指に付着、またはインク表面に傷 / 汚れ / ニジミが出来る場合は乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます
- ・摩擦：インク表面が要求仕様の摩擦に耐えられない場合は、要求が高すぎる / 乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます
- ・テープ：剥離する場合は乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます

硬化剤

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

▼硬化剤「DA176 CATALYST」

- ・インクに対し 28.5%の硬化剤を加えてください
- ・硬化剤を加えたインクのポットライフは3～5時間です

添加剤

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

▼希釈剤「44-180 シンナー」

- ・インク粘度を確かめ必要であれば1～20%加えてください

▼硬化促進剤「DA188 DA ACCELERATOR(アクセラレーター)」

- ・硬化時間を短縮したい場合に使用します
- ・硬化剤を混ぜたインクに加えてください
- ・1QT(約1000g)のインクに2g(0.2%)を加えてください
- ・硬化剤+硬化促進剤を加えたインクのポットライフは2～3時間です

※希釈剤を加えると乾燥/隠蔽力/密着力/その他性能が低下します

添加例：インク 100g + 添加剤 5g = 合計 105g

WEB サイト

(動画/印刷見本はQRコードからアクセス)

吉川化工 WEB DA シリーズ



シリーズ - 品番 - 品名

スタンダードカラー	添加剤
DALF104 Bright Red	DA176 CATALYST
DA111 Black	DA188 DA ACCELERATOR
DA112 White	44-180 THINNER
DALF124 Orange	
DALF134 Medium Yellow	
DALF142 Emerald Green	
DA152 Light Blue	
DA156 Brilliant Blue	
DA170 Clear	

※シリーズ - 品番 品名がグレーアウトになっている商品は【在庫限り】【廃番】商品です



テクニカルデータシート

推奨素材	B ビニール 一部のエナメル ポリカーボネート アクリル
隠蔽力	あり
乾燥	乾燥蒸発タイプ 自然乾燥：20～40分 ※換気の良い場所で乾燥してください ※インク塗布量により乾燥時間は前後します
スクリーン	150～350 メッシュ ※印刷デザインにより異なる
乳剤	耐溶剤性乳剤 / カピラリーフィルム
スキージ硬度	70～80° ポリウレタンスキージ
1GAL あたりの印刷面積	112～167 平方メートル ※インク塗布量により異なります
希釈シンナー	VF-180 シンナー / VF-182 シンナー ※「添加剤」欄をご覧ください
洗浄	VF-184 洗浄シンナー ミネラルスピリット、その他洗浄用シンナー
保存方法	18～25°C 高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管 未使用インクと使用済インクは別々に保管



製品概要

- ・高光沢仕上げが必要なビニール / エナメルスポーツバッグなどに密着
- ・折り曲げできる柔軟性が特長
- ・屋外で使用される商品にもおすすめ

ご使用方法

▼ご使用前に

- ・インクを充分攪拌してご使用ください

▼テクニカルアドバイス

- ・GV シリーズのインクは必ず 10% 程度の添加剤を加え、希釈してから使用してください

※添加剤については「添加剤」欄をご覧ください

- ・5～10 分以内に印刷できる分のインクだけをスクリーンに追加してください

- ・スクリーン上で足りなくなった分だけ少しずつインクを追加します

- ・インクを追加した際に、スクリーンの上で使用中のインクと追加したインクを完全に混合してください

- ・不適切な混合はインクの色 / パフォーマンスが不安定になる場合があります

- ・インク温度 18～32°C にすることで最適なパフォーマンスを得られます

- ・温度が低いとインクの粘度が高くなり、膜厚が増加します

- ・温度が高いとインクの粘度が低くなり、印刷の鮮明度と膜厚が減少します

- ・他のインクと混合しないでください

▼オーバープリントクリア

- ・「GV173 Clear Gloss Exterior」はオーバープリントクリアとしてご使用頂けます

- ・屋外耐久性を向上させることができます

▼調色ベース / 色濃度調整クリア

- ・「GV170 Clear Gloss」は調色ベース / 色濃度調整クリアとしてご使用頂けます

▼密着確認について

- ・インクが完全に硬化したら要求仕様に耐えられる事を確認してください

- ・インク表面の状態が滑らかであること

- ・指触：指に付着、またはインク表面に傷 / 汚れ / ニジミが出来る場合は乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます

- ・摩擦：インク表面が要求仕様の摩擦に耐えられない場合は、要求が高すぎる / 乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます

- ・テープ：剥離する場合は乾燥不足 / 素材との相性問題が考えられます

WEB サイト

(動画 / 印刷見本は QR コードからアクセス)

吉川化工 WEB GV シリーズ



添加剤

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

▼希釈剤「VF-180 シンナー」

- ・インク使用前に 10～15%加えてください

▼乾燥遅延剤「VF-180 シンナー」と「VF182 シンナー」

- ・乾燥を緩やかにしたい時に、インク使用前に「VF-180 シンナー」を 5～10%、「VF182 シンナー」を 5%加えてください

※希釈剤を過剰に加えると乾燥 / 隠蔽力 / 密着力 / その他性能が低下します

添加例：インク 100g + 添加剤 5g = 合計 105g

メタリックカラーについて

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

▼メタリックシルバー(アルミニウム)を使用する場合

- ・任意の GV インクにアルミニウムを 8%まで添加できます

▼メタリックゴールド(ブロンズ)を使用する場合

- ・任意の GV インクにブロンズを 15%まで添加できます

※注意：金属の化学反応によりインク粘度 / 色 / 印刷適正が時間と共に変化する場合があります

※インクと金属の相性について保証いたしかねます

特殊効果カラーについて

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

・特殊効果カラーを作成する場合はお持ちの特殊効果顔料などをご使用ください

▼パール顔料を使用する場合

- ・任意の GV インクにパール顔料を 20%まで添加できます

▼光干渉顔料 (Multi chromatic) を使用する場合

- ・任意の GV インクに光干渉顔料を 10%まで添加できます

▼蓄光顔料を使用する場合

- ・任意の GV インクに蓄光顔料を 40%まで添加できます

▼蛍光顔料を使用する場合

- ・任意の ADE インクに蛍光顔料を 40%まで添加できます
- ・紫外線にさらされると蛍光色が消える場合があります

※注意：インクと顔料の相性について保証いたしかねます

シリーズ - 品番 - 品名

スタンダードカラー	メーカー受注生産
GVLF103 RED	GV107 PERMANENT MAROON
GVLF105 PERMANENT RED	GV110 TRANSPARENT RED
GV111 BLACK	GV139 MAJESTIC YELLOW
GV112 WHITE	GV149 PERMANENT GREEN
GV122 OPAQUE WHITE	GV159 PERMANENT BLUE
GVLF124 ORANGE	GV162 PURPLE
GVLF130 PRIMROSE YELLOW	GV164 CERISE
GVLF132 LEMON YELLOW	
GVLF134 MEDIUM YELLOW	VF-180 THINNER
GVLF142 EMERALD GREEN	VF-182 THINNER
GV152 LIGHT BLUE 【非在庫 / 輸入可能】	
GV157 ROYAL BLUE	
GV170 CLEAR GLOSS	
GV173 CLEAR GLOSS EXTERIOR	
GV185 BRILLIANT PALE GOLD	
GV187 SILVER	

※シリーズ - 品番 品名がグレーアウトになっている商品は【在庫限り】【廃番】商品です



NB72/NB80

密着促進剤



テクニカルデータシート

推奨素材	* 84/96/97 シリーズに添加可能
隠蔽力	なし
ポットライフ (使用可能時間)	主要なカラー：6～8時間以内 ハーフトーンカラー：2～3時間以内
乾燥	各インクのテクニカルデータシートを 参照ください
密着力	乾燥後、数日かけて反応を続けます 数日後に密着力が改善する可能性があります
保存方法	18～32°C 高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管 印刷に必要な量だけインクに混ぜて使います 未使用インクと使用済インクは別々に保管

製品概要

- ・プラスチックや一部のコーティング済み金属への密着性を向上させる密着促進剤です
- ・84/96/97 シリーズおよび Nazdar 製 UV 硬化インク（日本未発売）にご使用頂けます

ご使用方法

▼ご使用前に

- ・インクを充分攪拌してご使用ください

▼テクニカルアドバイス

- ・84/96/97 シリーズの溶剤インクに対し 10%程度加え完全に混合してから印刷に使用します
- ・UV インクに対し最大 5%を加え完全に混合してから使用します
- ・具体的な添加量については、各インクのテクニカルデータシートを参照ください

WEB サイト

(動画 / 印刷見本は QR コードからアクセス)

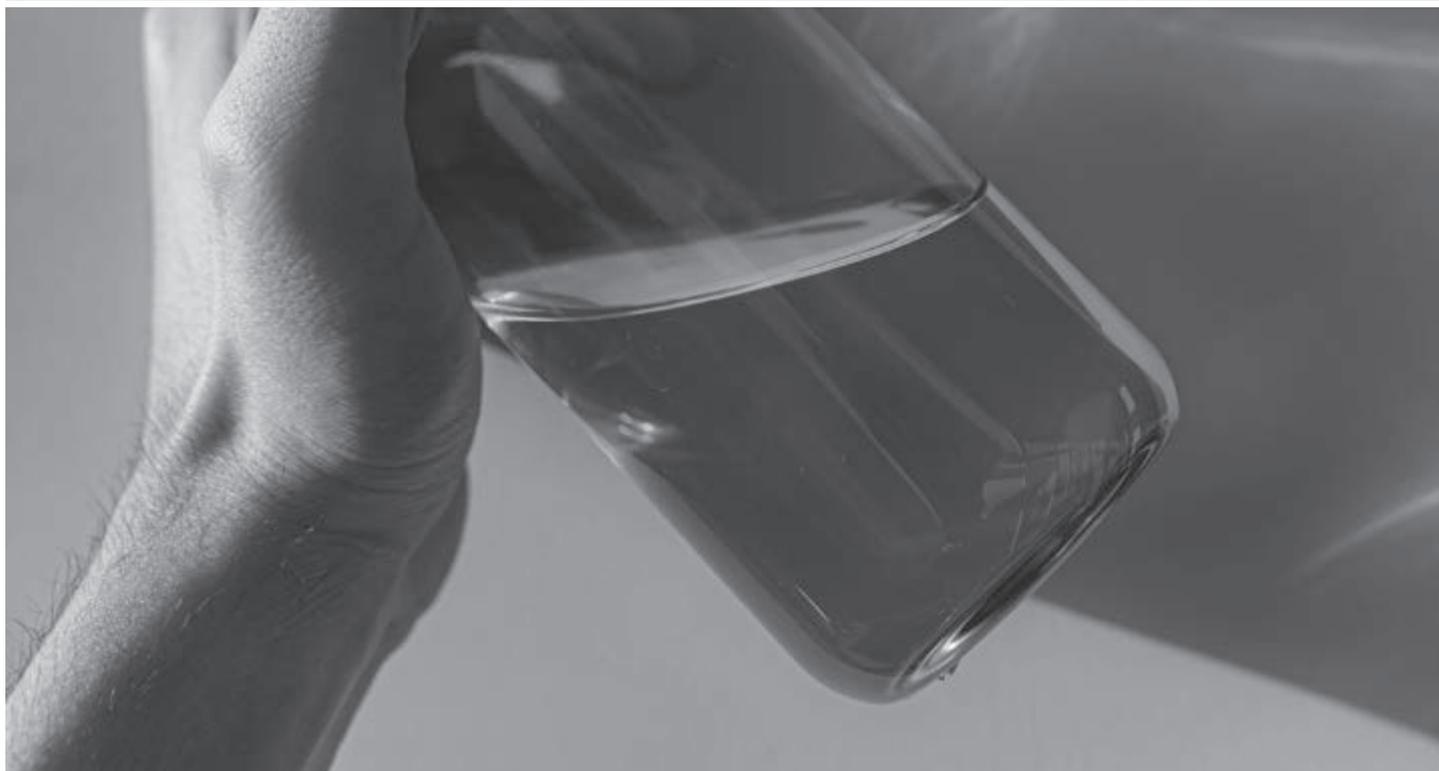
吉川化工 WEB NB72/NB80



シリーズ - 品番 - 品名

添加剤	—
NB72 CATALYST	
NB80 CATALYST 【非在庫 / 輸入可能】	

※シリーズ - 品番 品名がグレーアウトになっている商品は【在庫限り】【廃番】商品です



NDT855PT

インクジェット向け前処理剤



テクニカルデータシート

推奨素材	* コットン
プリンター	ブラザー製 GTX 各シリーズ エプソン製 DX4 プリントヘッド搭載機
隠蔽力	なし
乾燥	熱乾燥：160～185°C / 60～90 秒 ※塗布量により乾燥時間は前後します
散布	スプレー / 塗装用ローラー 自動スプレーマシンでの散布推奨
希釈	水：50% (最大量) ※「ご使用方法」欄をご覧ください
推奨環境	温度：19～27°C 最適湿度：40～60% 運用可能湿度：30～70% ※結露しないこと
保存方法	5～30°C 高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管 未使用と使用済は別々に保管 使用済は元の容器に戻さないでください
保存期間 シェルフ ライフ	製造後：12 ヶ月

WEB サイト

(動画 / 印刷見本は QR コードからアクセス)

吉川化工 WEB NDT855PT



製品概要

- ・世界にインクを供給する Nazdar ブランドから水性前処理剤が登場
- ・優れた堅牢性と弾力性
- ・黒 / 濃色生地でも鮮やかな発色を実現

ご使用方法

▼ご使用前に

- ・充分攪拌してご使用ください

▼希釈テクニカルアドバイス

- ・NDT855PT 前処理剤に対し必要であれば水 1～50%を混合してから使用します

添加例：前処理剤 100g + 水 50g = 150g

▼散布テクニカルアドバイス

- ・均一に散布するには自動スプレーマシンが有効です
- ・スプレーガンなどに入れ、手でスプレーする際はミストが均一に散らばるよう、液だれ / ムラが無いように散布してください

- ・ローラーを使用する際はチカラを均一にかけ、ムラが無いように散布してください

- ・ムラがあるとインクジェット印刷の結果が悪くなります

▼印刷工程テクニカルアドバイス

- ・NDT855PT 前処理剤に水を加えた液を散布します
- ・プレス機：160°C 60 秒の熱プレスを行うと毛羽立ちを抑え印刷面の状態を良くします

- ・コンベア乾燥機：前処理剤散布済みの生地を乾燥させます

160～185°C / 60～90 秒

- ・前処理剤乾燥後の生地をインクジェット印刷します

- ・インクジェット印刷後の生地をプレス機またはコンベア乾燥機で完全乾燥します

シリーズ - 品番 - 品名

インクジェット向け前処理剤	—
NDT855PT 前処理剤 ※新製品のため在庫が限られます	
※シリーズ - 品番 品名がグレイアウトになっている商品は【在庫限り】【廃番】商品です	



レジストインク

エッチング / メッキレジスト



テクニカルデータシート

推奨素材	* 銅 アルミニウム 真鍮 (真ちゅう) ステンレス鋼 その他金属
隠蔽力	あり
乾燥	16935PC Black : 93°C / 10 ~ 45 分 205 Blue : 93°C / 10 ~ 60 分 : 200°C / 10 ~ 15 分 ※ 200°Cで乾燥した場合、剥がすことが難しくなります 226 Black : 自然乾燥 2 ~ 8 時間 : 121 ~ 127°C / 2 ~ 5 分 ※ インク塗布量により乾燥時間は前後します ※ 乾燥温度と時間はエッチングまたはメッキに依存します
スクリーン	165 ~ 305 メッシュ ※ 印刷デザインにより異なる
乳剤	耐溶剤性乳剤 / カピラリーフィルム
スキージ硬度	70 ~ 80° ポリウレタンスキージ
1GAL あたりの印刷面積	93 ~ 110 平方メートル ※ インク塗布量により異なります
希釈シンナー	16935PC/205 : 5500 シンナー : 5550 シンナー 226 : ER-180 シンナー : ER-182 リターダーシンナー ※ 「添加剤」欄をご覧のうえご使用ください
洗浄	16935PC/205 : 5500 シンナー 5550 シンナー 226 : ER-184 シンナー ミネラルスピリット、その他洗浄用シンナー
保存方法	18 ~ 25°C 高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管 未使用インクと使用済インクは別々に保管

製品概要

- ・エッチング / メッキ液に優れた抵抗性がある溶剤ベースのレジストインクです
- ・金属をエッチング / メッキするあらゆる業界で使用頂けます
- ▼溶剤除去型エッチング / メッキレジスト
16935PC Black/205 Blue
・各種メッキ液への長時間の浸漬、その前後の各種処理 / 繰り返しに強い耐性を持ち、印刷再現性に優れています
- ▼アルカリ除去型エッチングレジスト
226 Black
・エッチング液に対して優れた抵抗力を持っています
- ・プリントーエッチング法による基板、メッキスルーホール基板に使用できます
- ・水酸化ナトリウム (苛性ソーダ) で除去できます

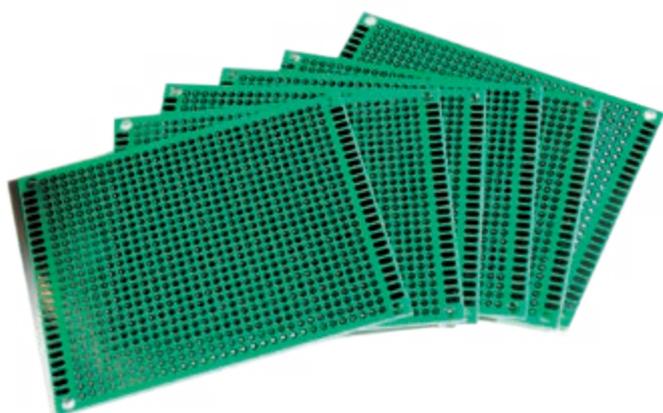
ご使用方法

- ▼ご使用前に
・インクを充分攪拌してご使用ください
- ▼テクニカルアドバイス
・5 ~ 10 分以内に印刷できる分のインクだけをスクリーンに追加してください
- ・スクリーン上で足りなくなった分だけ少しずつインクを追加します
- ・インクを追加した際に、スクリーンの上で使用中のインクと追加したインクを完全に混合してください
- ・不適切な混合はインクの色 / パフォーマンスが不安定になる場合があります
- ・インク温度 18 ~ 32°C にすることで最適なパフォーマンスを得られます
- ▼16935PC Black
・ほとんどのメッキ浴に耐え、溶剤除去可能なレジストとして使用できます
- ▼205 Blue
・メッキ浴に対し最大の耐性があり、長時間の浸漬にも使用できます
- ▼226 Black
・エッチング液に対して最大の耐性があります

WEB サイト

(動画 / 印刷見本は QR コードからアクセス)

吉川化工 WEB レジストインク



除去方法

・エッチング / メッキ後、可能な限り早くレジストインクを除去する事をおすすめします

▼ 16935PC Black/205 Blue - 溶剤除去

・トリクロロエチレン (トリクレン -trichloroethylene) やキシロール (キシレン -xylo) などの塩素系溶剤を使用して除去してください

▼ 226 Black - アルカリ除去

・水酸化ナトリウム水溶液 (苛性ソーダ水溶液) は 38 ~ 48°C に温めて使用すると常温よりも良い結果が得られます

・1 ~ 4%の水酸化ナトリウム水溶液 (苛性ソーダ水溶液) をスプレー

・または、8 ~ 10%の水酸化ナトリウム水溶液 (苛性ソーダ水溶液) をスプレー

・インクを柔らかくして、別の水で洗い流し除去します

添加剤

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

▼希釈剤「5500 シンナー」

・16935PC Black/205 Blue にご使用頂けます

・必要であればインク使用前に 1 ~ 10%加えてください

▼遅口希釈剤「5550 シンナー」

・16935PC Black/205 Blue にご使用頂けます

・必要であればインク使用前に 1 ~ 10%加えてください

▼希釈剤「ER-180 シンナー」

・226 Black にご使用頂けます

・必要であればインク使用前に 1 ~ 10%加えてください

▼希釈剤「ER-182 リターダーシンナー」

・226 Black にご使用頂けます

・必要であればインク使用前に 1 ~ 10%加えてください

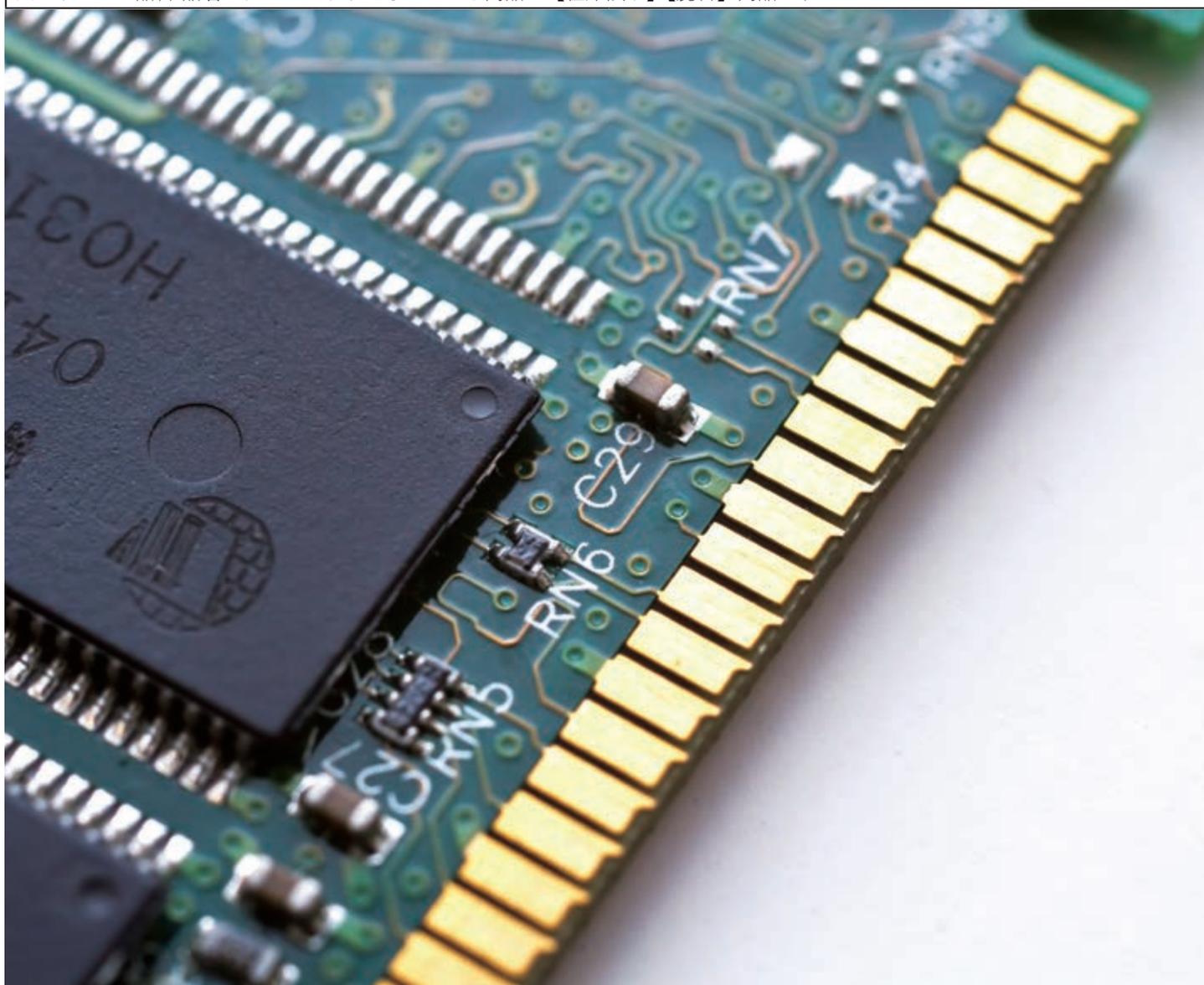
※希釈剤を過剰に加えると乾燥 / 隠蔽力 / 密着力 / その他性能が低下します

添加添加例：インク 100g + 添加剤 5g = 合計 105g

シリーズ - 品番 - 品名

レジストインク	添加剤
16935PC Black【在庫限り】	5500 THINNER
205 Blue	5550 RETARDER THINNER
226 Black	ER-180 THINNER
	ER-182 RETARDER THINNER

※シリーズ - 品番 品名がグレーアウトになっている商品は【在庫限り】【廃番】商品です



Machines

スクリーン印刷機材



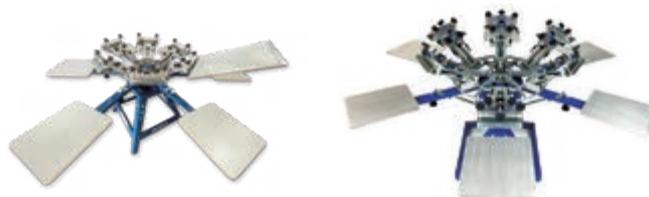
スクリーンホルダー MC シリーズ

- ・机にビスで固定かんたん設置
- ・スクリーン版をホルダーにセット
- ・手軽にスクリーン印刷がはじめられるモデル
- ・版高さ調整 / バランス調整 / 印刷位置合わせ機構搭載



スクリーン印刷機 RANAR

- ・プロフェッショナル向け回転式手刷り印刷機
- ・高強度アルミニウム使用
- ・プリントヘッドにマイクロレジストレーション機構搭載
- ・スクリーン版の精密な位置合わせが可能



仮乾燥機 RANAR/MHM

- ・多色刷りに欠かせない仮乾燥機
- ・低価格帯 遠赤外線ヒーターモデル：DA2020(約 60 秒)
- ・高性能カーボンヒーターモデル：QC4661MW(約 3 秒)



自動スクリーン印刷機 MHM

- ・最高品質の材料と最先端の CNC / 製造装置を利用して製造
- ・チェーン&ベルトレス 独立モーター駆動 オーバルマシン
- ・世界最高峰の印刷精度 / 静音 / 高速大量生産サークルマシン



コンベア乾燥機 RANAR/MHM

- ・プラスチック / 水性 (ウォーターベース) / 溶剤インクの乾燥に最適なコンベア乾燥機
- ・電気式：小型～大型電気式コンベア乾燥機
- ・ガス式：中～大型コンベア乾燥機



高速振動式攪拌機 VP シリーズ

- ・容器のまま攪拌できる攪拌機
- ・攪拌羽根 / ヘラを使わない振動式
- ・100V 電源使用 特別な工事不要
- ・攪拌能力：5kg、10kg(VPA-10のみ)



ご使用上の注意



インク使用前に必ずご覧ください

- ・インクは LotNo/ 使用時期 / 保管期間 / 保管環境 / その他の要因により、品質が多少異なる場合がありますが仕様です
- ・高温多湿 / 直射日光を避け蓋を閉めて保管してください
- ・保管上 インクが固くなる事や分離する場合がありますので、必ず攪拌してからご使用ください
- ・使用したインクや添加剤を入れたインクは元の容器に戻さず別の容器に入れ密閉して保管 または廃棄してください
- ・特定の素材にインクが適しているかどうか、密着、クロック（割れ）、隠蔽性、耐摩擦性、その他の特性について、必ず生産前に常にテストして、要求仕様に耐えられるかご確認ください
- ・身体 / その他の物へ、インク / 添加剤 / シンナーが付着しないようご注意ください
- ・使用中は十分な換気と防護眼鏡 / 防護手袋の装着を推奨します 詳しい注意事項は SDS(安全データシート) をご覧ください
- ・インクが皮膚に付着した場合、清潔で乾燥した布でインクを拭きとってください (溶剤やインク乳化剤は使用しないでください)
- ・患部を石鹸と水で洗い流します。詳細な手順と警告については、該当する安全データシート (SDS) をご覧ください
- ・様々なコンプライアンス (法・規制) の遵守については、該当するコンプライアンス宣言書をご覧ください
- ・SDS、コンプライアンス宣言書が必要な場合はお問い合わせください

「LF」製品について

- ・品番 - 品名に記載の「LF」とは過去に鉛含有品と鉛非含有品を見分けるため使用されていました
- ・現在 Nazdar が製造する全てのインクは、鉛非含有のため「LF」に特別な意味を持ちません

屋外耐候性について

- ・97/GV シリーズのインクは適切に硬化され完全な強度になった時に以下の屋外耐候性を持つように製造されています
- ・97 : ~ 2 年
- ・GV : 2 ~ 3 年、クリアオーバーコートした場合 : 3 ~ 4 年
※米国中部地方でのテストを基準とした耐候性です
- ・クリアをオーバーコートとして使用する事で屋外耐久性が向上します
- ・クリアコーティングされていないプリントはより多くの退色と光沢の喪失が予想されます
- ・屋外での使用において、印刷部品は色の変化と光沢の喪失が予想されます

品質について

- ・Nazdar が生産する全ての製品は社内検査に合格した品質で提供されます
- ・ただし、個々の保管条件 / 製造条件をコントロールできないため、最終結果を保証する事はできません
- ・Nazdar が生産する製品の仕様に関する技術情報およびアドバイスは誠意を持ち提供いたしますが、要求仕様を満たした製品を製造できるかどうかの責は負いません
- ・Nazdar 製品を使用するユーザーは要求仕様に適しているか、印刷 / 印刷後の処理 / 出荷 / 最終使用までの印刷物のライフサイクル全体で、期待通りに機能するかどうかをテストする責任があります
- ・一部のパッド印刷対応製品を除き、スクリーン印刷用途に製造されており、その他の方法による用途について分かりかねます
- ・万が一、製品品質で問題があった場合、製品の価値に限定して保証され、左記以外の保証は致しかねます

商標 / 著作権

- ・Nazdar および Nazdar 製品の名称および製品名は米国 Nazdar Company Inc. の米国およびその他の国における商標または登録商標です
- ・Yoshikawa Chemical ロゴは吉川化工株式会社の商標および登録商標です
- ・その他の社名、商品名、ロゴは各社の商標または登録商標です
- ・写真、画像、イラスト、引用する全ての著作物の著作権は著作者に属します





YOSHIKAWA CHEMICAL

吉川化工株式会社

〒541-0056 大阪府大阪市中央区久太郎町1丁目6-27

TEL : 06-6266-2251 FAX : 06-6266-2254

〒101-0052 東京都千代田区神田小川町2-10-4

TEL : 03-3294-5051 FAX : 03-3294-5055

E-Mail : info@yoshikawa-chemical.co.jp

