

ATHP シリーズ

Lowブリード ポリホワイト&ポリカラー Low Bleed Plastisol フタル酸フリー



テクニカルデータシート

推奨生地	P：ポリエステル/淡色・濃色生地
乾燥温度	ATHP-1060、ATHP-1550：138～149℃ 他ATHPシリーズ：149～160℃
隠蔽力	最高
仮乾燥後のタック	メッシュ数の増加に伴い減少
推奨印刷手順	プリント→仮乾燥→プリント→完全乾燥 プリントは2ストロークを推奨 隠蔽力と発色を最大限に引き出せます
スキージ硬度	60～70°
乳剤	耐溶剤性乳剤/カピラリーフィルム
スクリーン	62～156メッシュ (使用インク/印刷デザインにより異なる)
洗浄	プラスチック専用スクリーンウォッシュ ミネラルスピリット、5500シンナー
保存方法	18～35℃ 高温多湿/直射日光を避け密閉して保管



製品概要

- ・ポリエステル用Lowブリードインク
- ・最高の耐ブリード性、最高の隠蔽力、良好な伸縮性
- ・40色以上のスタンダードカラー
- ・ATHPシリーズの全てのスタンダードカラーは、原料にnon-マイグレーション(非移行)顔料を使用色が重なり合う印刷でも可能な限り変色を抑えます
- ・耐ブリードアンダーベース、単独のホワイト&カラー、マイグレーション予防のハイライトホワイトに最適

使用用途

- ・ポリエステル/淡色・濃色生地用プラスチックインク

ご使用方法

- ・ご使用前に充分にインクを攪拌してください

▼テクニカルアドバイス

- ・最高の耐ブリード性と隠蔽力を得る為には、インクは生地の上に載せるように印刷してください
- ・仮乾燥はインク表面が硬化する必要最小限の温度と時間にとするとブリードを最小限に抑えます
- ・乾燥温度は166℃を超えないようにしてください
166℃を超えるとブリードを促進してしまいます

▼ATHP-1060 Cosmic Poly White

- ・新製品 138℃～の低温乾燥、鮮やかなホワイトインク
- ・ATHPシリーズ最大の耐ブリード性と隠蔽力、仕上がりは柔らかく、しなやかな肌触りが特長
- ・マイグレーション予防のハイライトホワイトとしても最適
- ・アンダーベースとして、「ATHP-1550 Cosmic Barrier Grey」を印刷後、「ATHP-1060 Cosmic Poly White」を印刷すると最大級の耐ブリード性を発揮します

▼ATHP-1070 Premium Lo Bleed White

- ・ATHPシリーズで最も人気の鮮やかなホワイトインク
- ・149℃～乾燥、耐ブリード性と高い隠蔽力が特長

▼ATHP-1550 Cosmic Barrier Grey

- ・新製品 138℃～の低温乾燥、アンダーバリアとして最適
- ・「ATHP-1060 Cosmic Poly White」と組み合わせる事で最大級の耐ブリード性を発揮します

▼その他カラー

- ・鮮やかな発色が特長
- ・単独のカラーでも耐ブリード性と高い隠蔽力を持ち合わせています
- ・アンダーホワイト印刷後にカラーを印刷する事で最大の耐ブリード性と発色を得られます



吉川化工株式会社

〒541-0056 大阪市中央区久太郎町1-6-27

TEL：06-6266-2251 FAX：06-6266-2254

〒101-0011 東京都千代田区神田小川町2-10-4

TEL：03-3294-5051 FAX：03-3294-5055

ご使用方法

▼推奨スクリーン(印刷デザインにより異なります)

- ・「ATHP-1060 Cosmic Poly White」
 - ・「ATHP-1550 Cosmic Barrier Grey」
- 全般：86～156メッシュ

・その他ホワイト&カラー

全般：62～110メッシュ
最大の隠蔽力を得たい場合：62メッシュ

※インク層が薄いと耐ブリード性は低下します



アンダーバリア：ATHP-1550 Cosmic Barrier Grey

添加剤

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

▼希釈する事はおすすめしません

ATHPシリーズは耐ブリード性が最大になるように粘度調整されています

▼やむを得ず希釈する場合

希釈剤「PLRE-9000 Reducer/Detackifier」

- ・インク粘度を確かめ、必要であれば0.5～1%加えてください
- 希釈剤を加えると隠蔽力/密着力/その他性能が低下します

▼ナイロンポンド「NYBE-9120 EF Catalyst」

- ・Lowブリードインクへの添加は**非推奨**

※注意：ミネラルスピリットは添加できません

WEBサイト

(動画/印刷見本はQRコードからアクセス)

吉川化工WEB ATHP



シリーズ-品番-品名

Lowブリード Low-Bleed White	Lowブリードカラー Low-Bleed Collar	Lowブリードカラー Low-Bleed Collar
ATHP-1060 Cosmic Poly White 【新製品】	ATHP-2057 Lo Bleed University Orange	ATHP-5017 Lo Bleed University Blue
ATHP-1070 Premium Lo Bleed White	ATHP-2064 Lo Bleed LB Orange	ATHP-5020 Lo Bleed Mono Blue
Lowブリードバリア Low-Bleed Barrier	ATHP-2102 Lo Bleed Khaki	ATHP-5035 Lo Bleed Royal Blue
ATHP-1550 Cosmic Barrier Grey 【新製品】	ATHP-3006 Lo Bleed Brite Red	ATHP-5040 Lo Bleed Navy Blue
Lowブリードカラー Low-Bleed Collar	ATHP-3011 Lo Bleed Scarlet Red	ATHP-5060 Lo Bleed Aqua Marine
ATHP-1500 Lo Bleed Gray	ATHP-3015 Lo Bleed Cardinal Red	ATHP-5075 Lo Bleed Columbia Blue
ATHP-1508 Lo Bleed Lite Grey	ATHP-3021 LB Low Crock Flag Red	ATHP-5108 Lo Bleed Peacock Blue
ATHP-1525 Lo Bleed Dark Grey	ATHP-3033 Lo Bleed Maroon	ATHP-5148 Lo Bleed Light Navy
ATHP-2010 Lo Bleed Lemon Yellow	ATHP-3213 Lo Bleed Cool Pink	ATHP-6001 Lo Bleed Tahiti Green
ATHP-2013 Lo Bleed Cream	ATHP-4010 Lo Bleed Magenta	ATHP-6008 Lo Bleed Brite Green
ATHP-2017 Lo Bleed Vegas Gold	ATHP-4020 Lo Bleed Deep Purple	ATHP-6016 Lo Bleed Lime Green
ATHP-2020 Lo Bleed Chrome Yellow	ATHP-4101 Lo Bleed Fashion Lilac	ATHP-6020 Lo Bleed Kelly Green
ATHP-2040 Lo Bleed Golden Yellow	ATHP-4103 Lo Bleed Rose Magenta	ATHP-6022 LB Chrome Green
ATHP-2045 Lo Bleed Blazer Gold	ATHP-5002 Lo Bleed Aqua	ATHP-7031 Lo Bleed Sienna Brown
ATHP-2046 Lo Bleed Rebel Gold	ATHP-5008 Lo Bleed Brite Blue	
ATHP-2050 Lo Bleed Burnt Orange	ATHP-5015 Lo Bleed Collegiate Blue	

※「シリーズ名-品番 品名」がグレーアウトの商品は、非在庫商品または廃番商品です

ご注意

- ・高温多湿/直射日光を避け蓋を閉めて保管してください
- ・保管上 インクが固くなる事や分離する場合がありますので、必ず攪拌してからご使用ください
- ・高温状態になったインクや添加剤を入れたインクは元の容器に戻さず別の容器に入れ密閉して保管 または廃棄してください
- ・常温でインクは硬化しません 硬化後のインクはアイロンやドライクリーニングには適しません
- ・Lowブリードインクをコットン(綿)生地を使用した場合、乾燥後のインク面が生地に触れた際、極稀に色移りが発生する事があります
- ・特定の生地/素材にインクが適しているかどうか、密着、クロック(割れ)、隠蔽性、洗濯性、その他の特性について、必ず生産前に常にテストして、要求仕様に耐えられるかご確認ください
- ・身体/衣類/その他の物へ、インク/添加剤/シンナーが付着しないようご注意ください
- ・使用中は充分な換気と防護眼鏡/防護手袋の装着を推奨します 詳しい注意事項はSDS(安全データシート)をご覧ください