

ATHS シリーズ

ナイロン用 アスレチックプラスチゾル Athletic Plastisols



テクニカルデータシート

推奨生地	N：ナイロン/淡色・濃色生地
乾燥温度	149～160℃
隠蔽力	高
仮乾燥後のタック	メッシュ数の増加に伴い減少
推奨印刷手順	プリント→仮乾燥→プリント→完全乾燥 プリントは2ストロークを推奨 隠蔽力と発色を最大限に引き出せます
スキージ硬度	60～70°
乳剤	耐溶剤性乳剤/カピラリーフィルム
スクリーン	60～110メッシュ (印刷デザインにより異なる)
洗浄	プラスチゾル専用スクリーンウォッシュ ミネラルスピリット、5500シンナー
保存方法	18～35℃ 高温多湿/直射日光を避け密閉して保管



製品概要

- ・アスレチックユニフォーム
スポーツバッグ等の生地に対応
- ・ユニフォームの文字入れ等厚いプリントに最適

使用用途

- ・ナイロン、淡色・濃色生地
- ・dazzle cloth(アスレチックユニフォーム)
Cordura用プラスチゾルインク

ご使用方法

- ・目の粗いスクリーンを使い、インク膜を厚くする事により
最良の印刷結果が得られます

添加剤

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

▼希釈する事はおすすめしません

最大の効果を発揮するように粘度調整されています

▼やむを得ず希釈する場合

希釈剤「PLRE-9000 Reducer/Detackifier」

- ・インク粘度を確かめ、
必要であれば少量0.5～5%加えてください
希釈剤を加えると隠蔽力/密着力/その他性能が低下します

▼ナイロンボンド「NYBE-9120 EF Catalyst」

- ・ナイロンボンドを加えると伸縮性能が低下します
- ・撥水ナイロン生地の場合、10～15%加えてください
- ・添加するとポットライフ(8～12時間)が発生します
10%添加：最高12時間、15%添加：最高8時間
- ・湿気によりゲル化が促進されます
ポットライフ以内でも早めに使い切ってください
- ・乾燥温度は140～149℃を超えないようにしてください

※注意：ミネラルスピリットは添加できません



吉川化工株式会社

〒541-0056 大阪市中央区久太郎町1-6-27

TEL：06-6266-2251 FAX：06-6266-2254

〒101-0011 東京都千代田区神田小川町2-10-4

TEL：03-3294-5051 FAX：03-3294-5055

WEBサイト

(動画/印刷見本はQRコードからアクセス)

吉川化工WEB ATHS



シリーズ-品番-品名

スタンダードカラー Standard Colors	—	—
ATHS-1000 White	—	—
ATHS-3010 Scarlet Red	—	—
ATHS-8000 Black	—	—

※「シリーズ名-品番 品名」がグレイアウトの商品は、非在庫商品または廃番商品です

ご注意

- ・高温多湿/直射日光を避け蓋を閉めて保管してください
- ・保管上 インクが固くなる事や分離する場合がありますので、必ず攪拌してからご使用ください
- ・高温状態になったインクや添加剤を入れたインクは元の容器に戻さず別の容器に入れ密閉して保管 または廃棄してください
- ・常温でインクは硬化しません 硬化後のインクはアイロンやドライクリーニングには適しません
- ・特定の生地/素材にインクが適しているかどうか、密着、クロック(割れ)、隠蔽性、洗濯性、その他の特性について、必ず生産前に常にテストして、要求仕様に耐えられるかご確認ください
- ・身体/衣類/その他の物へ、インク/添加剤/シンナーが付着しないようご注意ください
- ・使用中は充分な換気と防護眼鏡/防護手袋の装着を推奨します 詳しい注意事項はSDS(安全データシート)をご覧ください