

PLPE シリーズ

発泡パフプラスチックゾル Plastipuff Plastisol



テクニカルデータシート

推奨生地	C: コットン(綿)/淡色・濃色生地 *: アンダーベースを印刷した各種生地
乾燥温度	150~160°C 155°Cに達すると最大の性能を発揮します
隠蔽力	高
仮乾燥後のタック	メッシュ数の増加に伴い減少
推奨印刷手順	プリント→完全乾燥 プリントは2ストローク以上を推奨 発泡を最大限に引き出せます
スキージ硬度	60~70°
乳剤	耐溶剤性乳剤/カピラリーフィルム
スクリーン	33~76メッシュ (印刷デザインにより異なる)
洗浄	プラスチック専用スクリーンウォッシュ ミネラルスピリット、5500シンナー
保存方法	18~35°C 高温多湿/直射日光を避け密閉して保管



製品概要

- ・全方位に膨らむ立体感
デザインにアクセントを付けたい時に最適
- ・強い耐摩擦性と高隠蔽力

使用用途

- ・コットン(綿)淡色・濃色生地
- ・アンダーベースを印刷した、コットン(綿)/ポリ混紡、ポリエステル、ナイロン、淡色・濃色生地用プラスチックゾルインク

ご使用方法

- ・ご使用前に十分にインクを撈拌してください
 - ▼**テクニカルアドバイス**
 - ・硬化するとインクは全方向に発泡します
インクを生地の上に置くように印刷してください
 - ・インクの塗布量が多いほど、高い発泡効果が得られます
 - ・複数回ストロークをする事で綺麗な仕上がりになります
 - ・複数のカラーを印刷する場合、
「PLPE」シリーズは最後に印刷してください
 - ・適切に密着させるには、
推奨される温度で硬化させてください
 - ・乾燥後にクラック(割れ)などが発生した場合
乾燥温度/乾燥時間の不足が考えられます
 - ▼**カラーインクを発泡印刷する場合**
 - ・「PLUE」シリーズに「PLPE-9111 Plastipuff Additive」を加える事で発泡パフインクにできます
 - ・「PLUE」のカラーインク 6 に対して
「PLPE-9111」を1の割合で加えてください
 - ▼**白色インクを発泡印刷する場合**
 - ・「PLUE」白色インクに加える場合
白色インク4に対して「PLPE-9111」を1の割合で加えてください
- ※他シリーズのインクにも同様の割合で添加できますが
全てのUnionInk製プラスチックゾルインクが
対応しているという事ではございません



吉川化工株式会社

〒541-0056 大阪府中央区久太郎町1-6-27

TEL : 06-6266-2251 FAX : 06-6266-2254

〒101-0011 東京都千代田区神田小川町2-10-4

TEL : 03-3294-5051 FAX : 03-3294-5055

添加剤

(インク重量比に対して記載の「%」を添加します)

▼希釈する事はおすすめしません

最大の効果を出すように粘度調整されています

▼より鮮明な印刷結果を得る為に希釈する場合

希釈剤「PLRE-9000 Reducer/Detackifier」

- ・インク粘度を確かめ、必要であれば1~2%加えてください
- ・希釈剤を加えると隠蔽力/密着力/その他性能が低下します

※注意：ミネラルスピリットは添加できません



WEBサイト

(動画/印刷見本はQRコードからアクセス)

吉川化工WEB PLPE



シリーズ-品番-品名

スタンダードカラー Standard Colors	添加剤(アディティブ) Additives	
PLPE-1000 Plastipuff White	PLPE-9111 Plastipuff Additive	—
PLPE-1052 Plastipuff LB White (Lowブリード)		—
		—

※「シリーズ名-品番 品名」がグレーアウトの商品は、非在庫商品または廃番商品です

ご注意

- ・高温多湿/直射日光を避け蓋を閉めて保管してください
- ・保管上 インクが固くなる事や分離する場合がありますので、必ず攪拌してからご使用ください
- ・高温状態になったインクや添加剤を入れたインクは元の容器に戻さず別の容器に入れ密閉して保管 または廃棄してください
- ・常温でインクは硬化しません 硬化後のインクはアイロンやドライクリーニングには適しません
- ・特定の生地/素材にインクが適しているかどうか、密着、クロック(割れ)、隠蔽性、洗濯性、その他の特性について、必ず生産前に常にテストして、要求仕様に耐えられるかご確認ください
- ・身体/衣類/その他の物へ、インク/添加剤/シンナーが付着しないようご注意ください
- ・使用中は充分な換気と防護眼鏡/防護手袋の装着を推奨します 詳しい注意事項はSDS(安全データシート)をご覧ください