



RECOMMENDED PARAMETERS

Fabric Types



100%コットン、一部のポリとナイロン
コットン/ポリ混紡へも使用可
染料の移行を防止には以下を使用
Aquarius™ Migration Stop (日本未発売)

Mesh



スクリーン：86-230メッシュ
テンション：18-35n/cm3

Squeegee



硬度：60-90-60、60~70°
剣先：シャープなスクエアタイプ
ストローク：2回 中程度の速度
角度：40~55°

Stencil



耐水性乳剤
オフコンタクト：2mm
メッシュに対する乳剤塗布量：
15~20%

Flash & Cure



仮乾燥：80° -94°C
コンベア乾燥：コットン 160°C 90秒
ポリエステル 151°C 90秒

Pigment Loading



PC顔料 最大12%まで

Aquarius™ Additives



添加剤
Aquarius™ Softener 1-5%
Aquarius™ Thickener 0.1-1%
Aquarius™ Retarder Gel 1-5%

Storage



開封後12ヶ月以内に使用
高温多湿/直射日光を避け
密閉して保管
5°C~25°C

Clean Up



水と中性洗剤

Health & Safety



EN版SDS※日本語版は問い合わせ下さい
www.avient.com/resources/safety-data-sheets or contact your local CSR

アクエリアス™ハイソリッドシリーズは、高不透明度のホワイト、クリアベースで構成されています
仕上がりはソフトで柔軟な手触り
Aquarius™水性顔料と組み合わせると最高の不透明度と色の明るさです

HIGHLIGHTS

- 高隠ぺい性
- 仕上がりはタックの少ない滑らかなマット調
- 目詰まりが少ない快適な作業性
- 耐洗濯 & 耐クロック性
- 高速な仮乾燥を実現 仮乾燥温度80~94°C

PRINTING TIPS

- ホワイトは単独での使用や濃色生地へのアンダーベースとして、他にもハイライトホワイトとしても使用頂けます
- アクエリアスハイソリッドシリーズはIMS Pantone調色配合システムを使用することもできます クロック性能を維持する為に顔料添加は最大12%までを推奨します
- 最高の性能と隠ぺい性能のために86~230メッシュを推奨します
- パレットは60°Cに予熱
2mmのオフコンタクトでプリント頂く事を推奨します
- 2ストロークでプリントして、インクが生地にしかりと落ちるようにプリント
- アクエリアス™ハイソリッドシリーズは、作業の一時停止後の再湿潤性に優れていますが一時停止時にステンシルエリアをクリーニングすることで、スクリーンの目詰まりを更に防ぐことができます
- ポリエステル/ナイロン生地やその混紡品にプリントする場合、染料の移行を防ぐために、アンダーにアクエリアス™マイグレーションストップを使用してください
- コットンは160°Cで90秒、ポリエステルは151°Cで90秒硬化します
インクの表面の硬化温度を確認してください
- 本生産に入る前にすべてのプリントで色の堅牢性とプリントの耐要求仕様を満たしているかテストしてから使用を開始してください。

COMPLIANCE

- 水性インク、non PVC(Non塩ビ)、non phthalate(Non フタル酸)
- 詳しくは、EN： www.avient.com/products/screen-printing-inks/zodiac-aquarius
日本語： <https://www.yoshikawa-chemical.co.jp/product/ink/textile/zodiac/1505/>

PRECAUTIONS

- 上記の情報は誠意を持って提供されたものであり、インクや生地をテストし、顧客の規格や要求仕様に合った生地やアプリケーションプロセスの適合性を確認することを免責するものではありません。

