



製品特長

- ・プラスチックインクでは密着しにくナイロンなどの撥水生地に対して密着性 / 接着性を向上させます
- ・NYBE 9120 NYLON BOND(ナイロンボンド)の後継品です

テクニカルアドバイス

- ・プラスチックインクへの添加後、十分に混ぜてから使用してください
- ・本製品を混ぜたインクのポットライフは4～8時間です。ポットライフが過ぎるまでに使い切ってください
- ・硬化乾燥後も湿気と反応して架橋反応が継続します。完全架橋するまで48～72時間かかります
- ・強い撥水生地の場合、IPAや溶剤でプリントしたい部分の撥水加工を拭き取ってください。プリントしたい部分に少量の水滴を落としてください。撥水加工が適切に除去されていれば水滴は生地に広がり浸透します。
※生地をIPAや溶剤で拭き取ると生地が変色する場合があります
- ・スクリーンやスキージなど印刷道具に付着しているインクは印刷終了後すぐに洗浄する事をお勧めします

特有の注意事項

- ・過剰に添加すると不具合を誘発する恐れがあります
- ・期待する性能であるかどうかを確認してから本生産に使用してください
- ・水性インク、その他のインクには使用できません
- ・高温多湿の環境で使用した場合、ポットライフが極端に減り、添加したインクがゲル化 / 高粘度化する場合があります

製品ラインナップ

品名

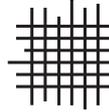
K2940 HUGGER CATALYST

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

—
隠ぺい力：—



推奨メッシュ

—
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤 YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 —
形状 —



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 —
完全乾燥温度 —
時間 —



添加量

K2940 HUGGER CATALYST

インクに対して下記の重量比まで添加可能
ナイロンなどの撥水生地を使用する場合
5～10%
コットンの毛羽立ちを抑えたい場合
3%



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18～32℃
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください