

製品説明資料 UPLC LOW BLEED COLORS

ポリエステル用 低温硬化・耐ブリード プラスチゾルインク

常識を覆す 121°C の低温硬化

表現力を解き放つ、圧巻の全 31 色ラインナップ

多くの職人を悩ませてきたポリエステル生地へのプリント。

その最大の敵である「ブリード（再昇華）」に、革新的な解決策が登場しました。

Union Ink の「UPLC LB カラー」は、わずか 121°C での硬化を実現。

生地へのダメージを極限まで抑えつつ、圧倒的な隠蔽性と伸縮性を両立させた次世代の低ブリードインクです。

従来 of ATHP シリーズを超えるパフォーマンスを、ぜひその手で体感してください。

■ 現場を驚かせる 3 つの革新

圧倒的なブリード耐性	121°C~149°C という広い温度域で、強力に染料の染み出しをブロックします。
-------------------	---

劇的にスムーズな作業性	攪拌することで驚くほどクリーミーで滑らかな質感に変化し、印刷効率を飛躍的に高めます。
--------------------	--

濃色生地への隠ぺい力	黒や紺などの濃色ポリエステル生地に対しても、鮮やかで力強い発色を維持します。
-------------------	--

■ 印刷を成功に導くテクニック

- 最良の仕上がりには、「プリント・フラッシュ・プリント」の順に行い、十分な膜厚を確保してください。
- ブリードしやすく難易度の高い生地には、下引き用ベースとして「UPLC1555 LB Sport Victory Barrier Grey」の併用が最も効果的です。
- フラッシュ（予備乾燥）は表面が指触乾燥する程度に留め、過度な加熱（染料移行の原因）を避けるのがコツです。目安は 3~5 秒です。
- インクの特性上、静止時は粘度が高まっています。使用前には必ず「攪拌」を行い、流動性を引き出してください。

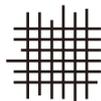


■ テクニカルデータシート



対象生地

ポリエステル混紡、100%ポリエステル



メッシュ / 乳剤 / オフコンタクト

カウント 86~230t/in
テンション 18-35n/cm³
乳剤 耐溶剤性乳剤
オフコンタクト 生地より 2mm 離す
※印刷デザインにより調節する



スキージ

硬度 60~70、三層 60/90/60
形状 スクエア、シャープなエッジ
ストローク 2回、中程度の速度
角度 10°~20°



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 60°C
完全乾燥温度 121°C~149°C



主な添加剤

K2912 VISCOSITY BUSTER LC (濃縮希釈剤)

添加量 0.1~3%、0.5%ずつ添加 ※添加量により粘性が弱くなるため注意

K2940 HUGGER CATALYST (ナイロンボンド)

添加量 3~10%、0.5%ずつ添加 ※添加量により粘性が強くなるため注意



洗浄

5500 シンナー / 他、洗浄用溶剤



保存方法

18°C~32°C で直射日光を避け、密閉して保管してください。

■ 最高の品質を実現するために（ご使用上の注意と免責事項）

- 乾燥機から出たばかりの「熱い衣類をすぐに積み重ねること」は避けてください。プリントした衣類を広げて自然に「冷ます」ことで、生地染料が安定し、インクへの色移りをより確実に防ぐことができます。
- 本資料に記載のデータや推奨値は、製品選定の目安として誠意を持って提供されるものです。実際の仕上がりは、お客様の使用される設備、加工条件、および生地の種類によって変動する場合があります。
- 本製品をご使用の際には、事前に実際の環境下での適合性や安全性を十分にご確認いただくことを推奨いたします。なお、本情報の利用によって生じた結果について、弊社はいかなる責任も負いかねますので、あらかじめご了承のうえ、お客様の責任においてご活用ください。