



製品特長

- ・ 硬い質感が特長の厚膜ベース
- ・ 表面は滑らかに仕上がります
- ・ 角ばったエッジが特長的です

テクニカルアドバイス

- ・ 本製品で厚膜プリントを行う場合は、ローメッシュのスクリーンに 200 ～ 400 μ m の乳剤膜厚で製版することをお勧めします
- ・ UnionInk プラスチゾルインクを混ぜて使用頂くと好きなカラーでプリントする事ができます

特有の注意事項

- ・ インクが付着した道具や物を長時間放置したあと洗浄した場合、稀に残渣が残ります

製品ラインナップ

品名

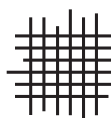
K2580 INFINITE FX SCULPTURE BASE

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 透明



推奨メッシュ

86 ～ 230 メッシュ
印刷デザインにより調節する



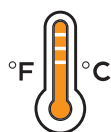
推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
厚膜製版用の乳剤
直間法フィルム (キャピラリーフィルム)



推奨スキージ

硬度 70°
70° / 90° / 70° 3 層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C
完全乾燥温度 150 ～ 160°C
時間 90 ～ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク
0 ～ 30% 色合いにより調整



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ～ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください