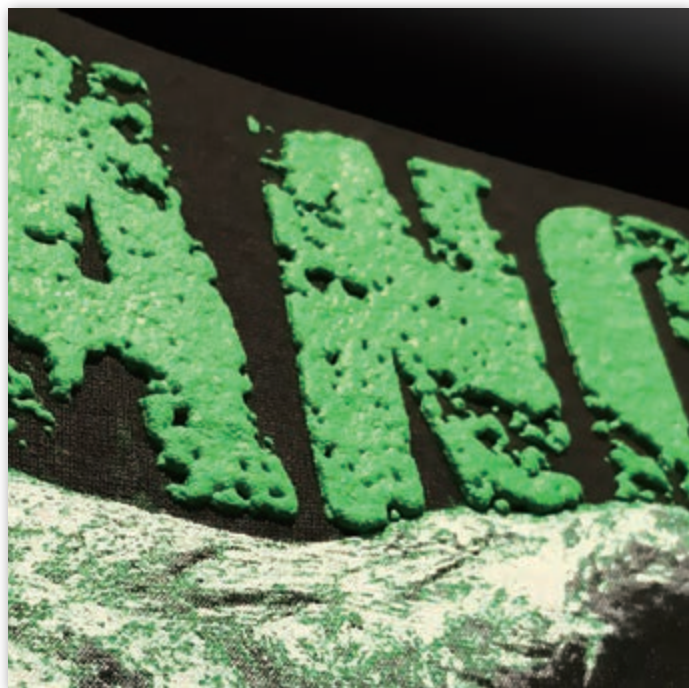




製品特長

- ・岩 / ロープのように硬い質感が特長の厚膜用ベース

テクニカルアドバイス

- ・本製品で厚膜プリントを行う場合は、ローメッシュのスクリーンに 200 ～ 400 μ m の乳剤膜厚で製版することをお勧めします
- ・UnionInk プラスチゾルインクを混ぜて使用頂くと好きなカラーでプリントする事ができます
- ・スクリーンと生地との距離を調節してメッシュパターンをプリントすることでユニークな質感と感触を楽しむこともできます

特有の注意事項

- ・インクが付着した道具や物を長時間放置したあと洗浄した場合、稀に残渣が残ります

製品ラインナップ

品名

K2584 INFINITE FX ROCK BASE

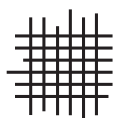
TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン

隠ぺい力: 透明



推奨メッシュ

86 ～ 230 メッシュ

印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤

厚膜製版用の乳剤

直間法フィルム (キャピラリーフィルム)



推奨スキージ

硬度 70°

70° / 90° / 70° 3 層

形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C

完全乾燥温度 150 ～ 160°C

時間 90 ～ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク

0 ～ 30% 色合いにより調整

希釈 K2910 VISCOSITY BUSTER

0 ～ 1%



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ～ 32°C

高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください