

UNION INK™



MAGNACOLOURS®
IMAGINATION INK™

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
ECO PASSPORT 
認証 / 準拠生産

テキスタイル インク カタログ

2024-2025

 YOSHIKAWA
CHEMICAL

ご使用上の注意事項・製品の安全性

ご使用上の注意事項

- ・品名に「A-」を付与した製品は製造メーカーである Avient Corporation（以下、Avient）が製品製造管理に用いる為に付与したものです
- ・インクは到着後 1 年以内に使い切られる事を推奨いたします
- ・インクは LotNo/ 納入時期 / 保管期間 / 保管環境 / その他の要因により品質が多少異なる場合があります
- ・高温多湿 / 直射日光を避け蓋を閉めて保管してください
- ・保管上、インクが固くなる事や分離する場合がありますので、必ず攪拌してからご使用ください
- ・使用したインクや添加剤を入れたインクは元の容器に戻さず別の容器に入れ密閉して保管または廃棄してください
- ・特定の素材にインクが適しているかどうか、発色、堅牢性、密着、クラック（割れ）、隠ぺい性、耐摩擦性、その他の特性について必ず生産前にテストをして、要求仕様に耐えられるかどうかを必ずご確認ください
- ・掲載されている硬化乾燥温度と時間は目安です
インク、生地の厚さ（重さ）、生地に含まれる湿気、室温、湿度により適宜調整が必要です
- ・硬化乾燥不足の場合、生乾きとなったインクは脆く、消しカス状の細かな粒子として落ちることやクラックしやすくなります
- ・身体 / その他の物へインク / 添加剤 / シンナーが付着しないようご注意ください
- ・使用中は十分な換気と防護眼鏡 / 防護手袋の装着を推奨します
- ・使用した後の道具 / 防護眼鏡 / 防護手袋 / 着用した衣類等は可能な限り早く適切な方法で除去 / 洗浄してください
- ・使用した後、インク等が付着した道具や物を長時間放置するとインク等の除去 / 洗浄ができなくなる恐れがあります
- ・インク等が身体に付着した場合は清潔で乾燥した布でインクを拭き取ってください
身体より拭きとる際には溶剤やインク乳化剤を使用しないでください
- ・記載製品を使用して製造された被印刷物は使用の前に必ず洗濯してから着用してください
- ・更に詳しい注意事項は SDS(安全データシート)をご覧ください
- ・SDS、コンプライアンス宣言書が必要な場合は販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください

製品の安全性

- ・UnionInk 製品を含む Avient が製造している全てのインクは、品質、安全性、環境に配慮して作られています
- ・Avient は、原材料の審査手順を維持し、第三者からの試験データを利用して、自社のコンプライアンスプログラムを支援しています
- ・Avient 品質ポリシーおよびその他のコーポレートガバナンスポリシーは、<https://www.avient.com/investors/governance>（英文）をご覧ください
- ・Avient 社が製造する全ての製品は 2024 年 4 月 1 日施行の労働安全衛生法に定める SDS 提供義務追加物質 234 種を意図的に使用していません
- ・UnionInk 製品は OEKO TEX エコパスポートの基準に合致するよう製造されています
- ・サプライヤーからの情報、試験データ、配合分析、内部監査に基づき、個々の技術データシート (TDS) に記載された条項に従って使用される Avient が供給する UnionInk 製品について、以下のガイドラインを提供します
- ・1976 年有害物質規制法 (TSCA) と TSCA 改革 (Toxic Substances Control Act of 1976 (TSCA) and TSCA Reform): TSCA ステータスに関連する情報については、製品安全データシート (SDS) セクション 15 を参照してください
- ・フタル酸エステル類 (Phthalates): 対象製品は原材料・製造工程において意図的に使用しておらず含んでいません
- ・重金属 (Heavy Metals): 対象製品は原材料・製造工程において意図的に使用しておらず含んでいません
- ・高懸念物質 (SVHC: Substances of Very High Concern) 2022 年 1 月 17 日発表: 対象製品は原材料・製造工程において意図的に使用しておらず含んでいません
- ・欧州有害物質使用制限指令 (2011/65/EU)(RoHS): サプライヤーから提供された情報と表明に基づき、対象製品は鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、ポリ臭化ビフェニール (PBB)、ポリ臭化ジフェニルエーテル (PBDE) の限量に関する欧州指令 (RoHS - Restriction of Hazardous Substances) に適合しています
- ・ドイツ連邦共和国 (Federal Republic of Germany): 消費財規則の変更 (1994 年 7 月 15 日) を実施する第 2 条例またはドイツの AZO 着色剤の禁止に記載されている以下の化学物質または化合物を含んでいませんアゾ染料、分散染料、ニッケル含有化合物
- ・ビスフェノール A (BPA) を含まない成分で構成されています
- ・遊離多環芳香族炭化水素 (PAH) を含まない成分で構成されています
- ・ジメチルフマレート (DMFu) を含まない成分で構成されています
- ・PFAS、PFOA、PFOS などの過フッ素化化学物質 (PFC) を含まない成分で配合されています
- ・微量成分として最大 20ppm の残留フェノールを含む場合があります

法令遵守・免責

- ・蛍光顔料を含むすべての対象製品に遊離ホルムアルデヒドが存在する可能性があります。カタログ・技術データシート (TDS) に従って使用される場合、遊離ホルムアルデヒドのレベルは 16ppm 未満に保たれる見込みです
- ・メタリックゴールド製品には、25ppm を超える銅が含まれている場合があります。詳細は SDS をご覧ください
- ・ASI/MAGNA/ZODIAC 製品については、個別のコンプライアンス宣言書をご確認ください

法令順守

- ・吉川化工株式会社は UnionInk/ASI/MAGNA/ZODIAC ブランドの国内総代理店です
- ・製造メーカーである Avient が発行する TDS、SDS、コンプライアンス文書等その他資料について原文を元に可能な限り忠実かつ正確な日本語に翻訳していますが、両言語の間に矛盾抵触がある場合すべて原文を優先いたします
- ・吉川化工株式会社は製品を流通させるにあたり日本国法令を遵守いたします
- ・Avient および Avient 製品の名称および製品名は米国 Avient Corporation の米国およびその他の国における商標、登録商標、トレードマークです
- ・Yoshikawa Chemical ロゴは吉川化工株式会社の商標および登録商標です
- ・その他の社名、商品名、ロゴは各社の商標、登録商標、トレードマークです
- ・文章、写真、画像、イラスト、その他引用する全ての著作物は特別の断り書きが無い限り当社に帰属するか、当社が著作権者より許諾を得て使用しているものです。
- ・本書の一部および全てについて、事前の許諾なく無断で複製、複写、転載、転用、編集、改変、販売、送信、放送、配布、貸与、翻訳、変造などの二次利用を固く禁じます。

免責

- ・作成日時時点で最新かつ正確な情報を記載していますが、製品の製造 / 輸入 / 在庫 / 法改正等により、品名 / 仕様を予告なく変更する場合があります
- ・Avient が生産する全ての製品 (UnionInk/ASI/ZODIAC/MAGNA ブランド製品を含む) は Avient 社内の検査に合格した製品を提供いたします
- ・本書に記載の製品はスクリーン印刷用途に製造されており、その他の印刷用途については分かりかねます
- ・製品を使用する個々のユーザーの保管条件 / 使用条件を Avient ならびに吉川化工株式会社と製品の販売者 (以降、総称して当社と記載) はコントロールできないため印刷の品質や最終結果を保証する事はできません
- ・製品を使用する個々のユーザーは要求仕様に適しているか、印刷 / 印刷後の処理 / 出荷 / 最終使用までの印刷物のライフサイクル全体で期待通りの品質であるかどうかをテストする責任があります
- ・製品の仕様に関する技術情報およびアドバイスは誠意を持ち提供いたしますが、要求仕様を満たした製品を製造できるかどうかの責は一切負いません
- ・当社は本書に記載された情報について、その正確性、特定の用途への適合性、またはその情報を使用して得られた結果について、いかなる種類の表明、保証、または賠償責任も一切負いません
- ・本書の情報の一部は、小規模な機器を用いた実験室での作業から得られたものであり、大規模な機器で得られる性能や特性を示すものではありません
- ・典型的な値や範囲の記載がない値は、最小または最大の特性を示すものではありません
- ・被印刷物の特性や加工条件によって記載されている値から変化することがあります
- ・当社が提供する調色システム IMS3.0 ならびに WEB サービス、ソフトウェア、アプリケーション等を使用するための端末 / 通信は個々のユーザーが自己の判断で使用され、WEB サービス、ソフトウェア、アプリケーション等に掛かる通信料 / 端末使用料は全て個々のユーザーが負うものとします。
- ・本書の情報の使用、製品の使用、または取り扱いから生じるすべてのリスクと責任は個々のユーザーが負うものとします
- ・本書の情報、製品に関して、商品性および特定目的への適合性の黙示的・明示的保証ならびにいかなる保証も行いません
- ・本書は特許権者の許可なく、特許発明の実施を許可、推奨、または誘引するものではありません
- ・本書に記載の情報は発行日時時点の Avient(UnionInk/ASI/ZODIAC/MAGNA)、吉川化工株式会社の情報及び知見に基づき作成されています
- ・本書は特性、安全な取り扱い、使用、加工処理、保管の指針のみを目的としたものであり品質仕様を保証するものではありません

Index of Ink Products

頁	シリーズ ブランド	旧名	推奨 生地	インクの特長
1	ATHP UnionInk	POLY	P	ローブリードポリホワイト&カラープラスチゾル 濃色生地対応・隠ぺい力最高・耐ブリード性能最高クラス
3	MIXE UnionInk	MIXO	C*/ TC	Panton カラー対応のプラスチゾル 濃色生地対応・隠ぺい力最高クラス、Pantone カラー配合表は WEB で公開 しています
5	PADE UnionInk	PADM	C*/ TC	豊富な色数から好きな色を選べるコットン生地向けプラスチゾル 濃色生地対応・隠ぺい力最高クラス
9	PAGE UnionInk	PAGL	C	PAGE-S&PAGE-K：ラメグリッター 多色パール効果で美しい輝き * 廃番：PAGE-M シリーズ、後継品 ASI シルバー・ゴールド
11	PATE UnionInk	PATH	N	光沢仕上がりのナイロン生地向けプラスチゾル ホワイト・ブラック・クリアは生産継続 / 販売 カラーは製造終了 / 在庫限り終売
15	PLAE UnionInk	—	C	ホットピール・コールドピール対応 ホイル箔・フロッキー・プリンタブル生地向けプラスチゾルタイプの接着剤
17	PLHE UnionInk	PLHT	TC	コットン / ポリ混紡生地対応 アンダー&トップにおすすめのホワイトゾル 隠ぺい力最高・耐ブリード性能上位クラス
19	PLUE UnionInk	PLUS	C*	コットン / ポリ混紡生地対応 ウルトラスフトプラスチゾル 低粘度・隠ぺい力標準・柔らかな仕上がりが特長です
23	ULON UnionInk	—	C/TC P/N	プラスチゾル専用 転写ホットメルトパウダー ナイロン・ポリ・スポーツキャップへの転写用途におすすめ 使用推奨インク：PLUE シリーズ
25	UPLC UnionInk	—	C/Tri TC/P	NEW PRODUCT 132°C 低温硬化乾燥プラスチゾルインク ソフトな質感とマットな仕上がりが特長 UNIMIX は印刷業界標準の Pantone カラーを自分の手で作り出せます
31	JPXO/JPQM UnionInk	—	C	コットン生地対応 鮮やかな色調のプラスチゾル 蛍光色を中心に 10 色をラインナップ
33	K26xx 4 色分解 ASI	PRPE	C*	NEW PRODUCT コットン生地対応 4 色分解用プラスチゾル プロフェッショナル仕様 透明度が高い高純度の原料で製造されています
35	特殊効果 ASI	UnionInk 特殊効果	C*	NEW PRODUCT 特殊効果プラスチゾル シルバー・ゴールド、立体、発泡パフ、高光沢、クラック - ひび割れ -、 ベース、反射、スエード、添加剤・希釈剤、ナイロンボンド、ホイル接着
64	AQUARIUS 抜染 ZODIAC	DSPP DSPCH	C	水性抜染インク・プラスチゾル抜染転換インク プラスチゾルでは得られない超ソフトな仕上がりが特長
68	LIBRA シリコン ZODIAC	SX/SILC シリコン	P	PVC フリー 超伸縮 シリコンインク 印刷業界標準の Pantone カラーを自分の手で作り出せます 濃色生地対応・隠ぺい力最高クラス * 濃色生地にはアンダープリント推奨
72	AQUAFLEX 水性 MAGNA	—	C/TC P*	NEW PRODUCT 目詰まりがしにくい、きめ細かな触り心地の水性インク 耐洗濯 4-5、耐摩擦 (乾式)4-5、耐摩擦 (湿式)4-5 (JIS 規格等級) を獲得 トップクラスの堅牢度を誇り、伸縮性と隠ぺい力を併せ持ちます

・推奨生地：C コットン、Tri トライブレンド、TC コットン / ポリ、P ポリエステル、N ナイロン、* アンダーベースを印刷した各種生地



A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.



製品特長

- ・圧倒的な白さ / 耐ブリード性 / 伸縮性を兼ねそろえたローブリード ポリホワイト プラスチゾル
- ・ノンマイグレーション顔料による色移り予防効果
- ・A-ATHP 1065 は 132°Cで硬化乾燥する ATHP で唯一の低温硬化システムを採用したホワイトインクです

テクニカルアドバイス

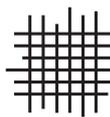
- ・使用前にインクを十分攪拌してください
- ・そのまま使用頂く事で最大の性能を発揮します
- ・エッジのある、硬度 60 ~ 70°のスキージを使用ください
- ・ウェット&ウェットプリントには適しません
- ・1ストローク→仮乾燥→1ストロークの順にプリントすることでインクは鮮やかに発色します
- ・ストローク回数を増減させて濃度を調整してください
- ・乾燥温度が 166°Cを超えないようにしてください

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

P: ポリエステル 隠ぺい力: 最高



推奨メッシュ

110 ~ 156 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 60°C
完全乾燥温度 149°C ~ 160°C
(一部 132°C ~、138°C ~ 硬化乾燥の製品もございます)
時間 60 ~ 90 秒程度



主な添加剤

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER
ボンド K2940 HUGGER CATALYST



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 35°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



使用方法（添加剤）

主な添加剤の使用方法です 詳しくは各製品のカタログをご覧ください

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER

添加量：インクに対し 0.1 ～ 10%以下 *10%を超える添加はインク性能が低下します

濃縮希釈剤 K2910 VISCOSITY BUSTER

添加量：インクに対し 0.1 ～ 3.0%以下 *3%を超える添加はインク性能が低下します
※腰切り（糸引きを予防）したい場合は、0.1 ～ 1.5%が効果的です

グロス K2430 INFINITE FX SE GEL CLEAR、K2450 INFINITE FX SUPER GEL CLEAR

オーバーコートすることでグロス感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

マット K2460 INFINITE FX SHARP CLEAR

オーバーコートすることでマット感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

ボンド K2940 HUGGER CATALYST

添加量：インクに対し 0.1 ～ 10%以下添加混合すると硬化促進・密着力を向上させることができます

特有の注意事項

- ・コットン生地に使用した際、乾燥したインク面と生地が触れると極稀に色移りを引き起こす恐れがあります
- ・2023年Q4(第4四半期)にATHPカラーインクの製造/販売を再開しました
- ・ATHP 1060 EF COSMIC POLY WHITE は製造終了品です 吉川化工株式会社の在庫限りで終売です

製品ラインナップ

品名		品名
ATHP 1060 EF COSMIC POLY WHITE	138°C乾燥	ATHP 3213 EF POLY LB COOL PINK
A-ATHP 1065 EF POLY WHITE	132°C乾燥寒色	ATHP 4020 EF POLY LB DEEP PURPLE
ATHP 1070 EF PREMIUM POLY WHITE	149°C乾燥暖色	ATHP 5008 EF POLY LB BRITE BLUE
ATHP 1500 EF POLY LO BLEED GRAY	138°C乾燥	ATHP 5015 EF POLY LB COLLEGIATE BLUE
ATHP 1508 EF POLY LB LIGHT GREY		ATHP 5017 EF POLY UNIVERSITY BLUE
ATHP 1525 EF POLY LB DARK GREY		ATHP 5020 EF POLY LB MONO BLUE
ATHP 2010 EF POLY LEMON YELLOW		ATHP 5035 EF POLY LB ROYAL BLUE
ATHP 2017 EF POLY LB VEGAS GOLD		ATHP 5040 EF POLY LB NAVY BLUE
ATHP 2020 EF POLY LB CHROME YELLOW		ATHP 5060 EF POLY LB AQUA MARINE
ATHP 2040 EF POLY LB GOLDEN YELLOW		ATHP 5148 EF POLY LB LITE NAVY
ATHP 2064 EF POLY LB ORANGE		ATHP 6008 EF POLY LB BRITE GREEN
ATHP 2102 EF POLY LB KHAKI		ATHP 6016 EF POLY LB LIME GREEN
ATHP 3006 EF POLY LB BRITE RED		ATHP 6020 EF POLY LB KELLY GREEN
ATHP 3011 EF POLY LB SCARLET RED		ATHP 6022 EF POLY LB CHROME GREEN
ATHP 3015 EF POLY CARDINAL		ATHP 7031 EF POLY LB SIENNA BROWN
ATHP 3021 EF POLY LO CROCK FLAG RED		ATHP F312 EF POLY LB AURORA PINK
ATHP 3033 EF POLY LB MAROON		グレーアウトの製品は製造終了品です 吉川化工株式会社の在庫限りで終売です



製品特長

- ・スタンダード 12 色、蛍光 8 色、計 20 色の組み合わせで業界標準 Pantone カラーを作り出す事ができるプラスチックインク
- ・UnionInk 史上最高の隠ぺい力と鮮やかな発色が特長です

テクニカルアドバイス

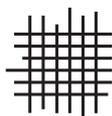
- ・使用前にインクを十分攪拌してください
- ・そのまま使用頂く事で最大の性能を発揮します
- ・エッジのある、硬度 60 ~ 70° のスキージを使用ください
- ・1 ストローク → 仮乾燥 → 1 ストロークの順にプリントすることでインクは鮮やかに発色します

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C*: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 最高



推奨メッシュ

60 ~ 230 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥	60°C
完全乾燥温度	149°C ~ 160°C
時間	60 ~ 90 秒程度



主な添加剤

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER
ボンド K2940 HUGGER CATALYST



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 35°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



使用方法（添加剤）

主な添加剤の使用方法です 詳しくは各製品のカタログをご覧ください

増量剤 MIXE9090 EF MIXOPAKE EXTENDER BASE

添加量：インクに対して最大 300%まで * 添加量に応じて隠ぺい力が下がります

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER

添加量：インクに対し 0.1 ~ 10%以下 *10%を超える添加はインク性能が低下します

濃縮希釈剤 K2910 VISCOSITY BUSTER

添加量：インクに対し 0.1 ~ 3.0%以下 *3%を超える添加はインク性能が低下します

※腰切り（糸引きを予防）したい場合は、0.1 ~ 1.5%が効果的です

グロス K2430 INFINITE FX SE GEL CLEAR、K2450 INFINITE FX SUPER GEL CLEAR

オーバーコートすることでグロス感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

マット K2460 INFINITE FX SHARP CLEAR

オーバーコートすることでマット感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

ボンド K2940 HUGGER CATALYST

添加量：インクに対し 0.1 ~ 10%以下添加混合すると硬化促進・密着力を向上させることができます

調色システム IMS3.0 のご紹介

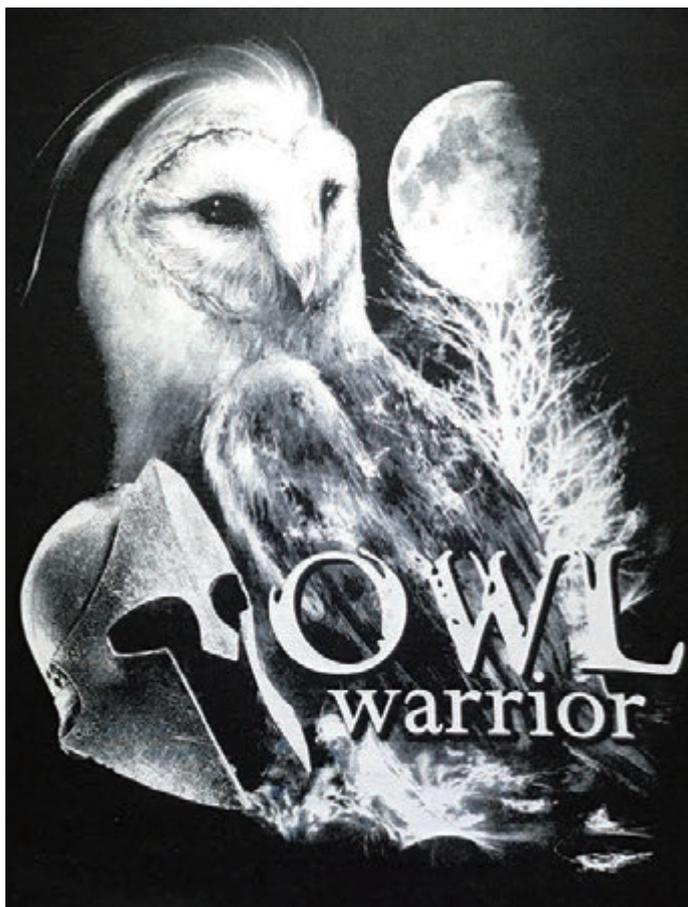
- ・ Pantone カラーの配合表を簡単に検索できる調色システム IMS3.0 を公開しています
- ・ インクのご購入者様であれば、どなた様でも無料でご利用いただけます
- ・ 詳しくは WEB 検索「吉川化工 IMS」または下記 URL よりユーザーマニュアルに沿ってご登録の上ご利用ください
吉川化工（株）IMS3.0 WEB サイト：bit.ly/YCIMS3 *IMS3.0 はアメリカ Avient 社の WEB サービスです
- * 得られた結果に対して十分テストを行い要求仕様に合致することを確認した後に本生産に使用してください

特有の注意事項

- ・ ローブリードインク（品名に LB と記載のインク）をコットン生地に使用した際、乾燥したインク面と生地が触れると極稀に色移りを引き起こす恐れがあります

製品ラインナップ

品名	品名
MIXE 1000 EF MIXOPAKE SUPER WHITE	MIXE 5003 EF MIXOPAKE BLUE (R/S)
MIXE 2002 EF MIXOPAKE YELLOW (G/S)	MIXE 6002 EF MIXOPAKE GREEN
MIXE 2005 EF MIXOPAKE <u>LB YELLOW (G/S)</u>	MIXE 8000 EF MIXOPAKE BLACK
MIXE 2042 EF MIXOPAKE YELLOW (R/S)	MIXE 9090 EF MIXOPAKE EXTENDER BASE
MIXE 2045 EF MIXOPAKE <u>LB YELLOW (R/S)</u>	MIXE F211 EF MIXOPAKE ORBIT YELLOW 蛍光
MIXE 3002 EF MIXOPAKE RED (Y/S)	MIXE F212 EF MIXOPAKE NEON GOLDEN YELLOW 蛍光
MIXE 3007 EF MIXOPAKE RED (B/S)	MIXE F214 EF MIXOPAKE FLAME ORANGE 蛍光
MIXE 4001 EF MIXOPAKE MAGENTA	MIXE F312 EF MIXOPAKE AURORA PINK 蛍光
MIXE 4002 EF MIXOPAKE VIOLET	MIXE F411 EF MIXOPAKE NEON MAGENTA 蛍光
MIXE 4003 EF MIXOPAKE CERISE	MIXE F511 EF MIXOPAKE NEON SOLAR BLUE 蛍光
MIXE 4005 EF MIXOPAKE <u>LB MAGENTA</u>	MIXE F611 EF MIXOPAKE NEON TRAFFIC GREEN 蛍光
MIXE 5001 EF MIXOPAKE BLUE (G/S)	



製品特長

- ・MIXE と双壁をなす最高の隠ぺい力と発色が特長
- ・Ready For Use(RFU) 届いたその瞬間に使える
32色のプラスチックインク
- ・ローメッシュからハイメッシュまで対応しています

テクニカルアドバイス

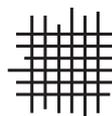
- ・使用前にインクを十分攪拌してください
- ・そのまま使用頂く事で最大の性能を発揮します
- ・エッジのある、硬度 60～70°のスキージを使用ください
- ・1ストローク→仮乾燥→1ストロークの順にプリントすることでインクは鮮やかに発色します
ストローク回数を増減させて濃度を調整してください

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C*: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 最高



推奨メッシュ

60～230 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60～70°
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥	60°C
完全乾燥温度	149°C～160°C
時間	60～90 秒程度



主な添加剤

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER
ボンド K2940 HUGGER CATALYST



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18～35°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



使用方法（ホワイトインク）

A-PADE1027 EF BRITE COTTON WHITE

- ・長年の信頼と確かな実績がある最も人気のホワイトインクです
- ・優れた隠ぺい力があります
- ・滑らかな仕上がりです
- ・推奨生地：濃色 / 淡色生地、アンダー / 単独での使用 / トップへのプリント

PADE 1030 PREMIUM BRITE WHITE(在庫限り廃番)

- ・最高の白さを求めるプレミアムモデル
- ・PADE 1027 の特性をすべて備え、隠ぺい力と白色の明度を向上させています
- ・推奨生地：濃色 / 淡色生地、アンダー / 単独での使用 / トップへのプリント

A-PADE1040 LUNAR COTTON WHITE

- ・コストとパフォーマンスのバランスが取れたホワイトインクです
- ・優れた隠ぺい力があります
- ・毛羽立ちを抑えた滑らかな仕上がりです
- ・推奨生地：濃色 / 淡色生地、アンダー / 単独での使用 / トップへのプリント

PADE 1062 EZ PRINT WHITE(在庫限り廃番)

- ・低粘性で仮乾燥時間が短いため大量生産が可能な自動スクリーン印刷機に適したホワイトインクです
- ・耐ブリード性能があります
- ・推奨生地：濃色 / 淡色生地、アンダープリント

A-PADE1080 COTTON WHITE

- ・最も新しいホワイトインクです
- ・低コスト、低粘性、PLUE 1020 SUPER WHITE のような使い心地です
- ・推奨生地：濃色 / 淡色生地、アンダー / 単独での使用 (淡色生地) / トップへのプリント

使用方法（添加剤）

主な添加剤の使用方法です 詳しくは各製品のカタログをご覧ください

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER

添加量：インクに対し 0.1 ～ 10%以下 *10%を超える添加はインク性能が低下します

濃縮希釈剤 K2910 VISCOSITY BUSTER

添加量：インクに対し 0.1 ～ 3.0%以下 *3%を超える添加はインク性能が低下します
※腰切り（糸引きを予防）したい場合は、0.1 ～ 1.5%が効果的です

グロス K2430 INFINITE FX SE GEL CLEAR、K2450 INFINITE FX SUPER GEL CLEAR

オーバーコートすることでグロス感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

マット K2460 INFINITE FX SHARP CLEAR

オーバーコートすることでマット感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

ボンド K2940 HUGGER CATALYST

添加量：インクに対し 0.1 ～ 10%以下添加混合すると硬化促進・密着力を向上させることができます

特有の注意事項

- ・ローブリードインク（品名に LB と記載のインクと PADE 1062 EZ PRINT WHITE）をコットン生地に使用した際、乾燥したインク面と生地が触れると極稀に色移りを引き起こす恐れがあります

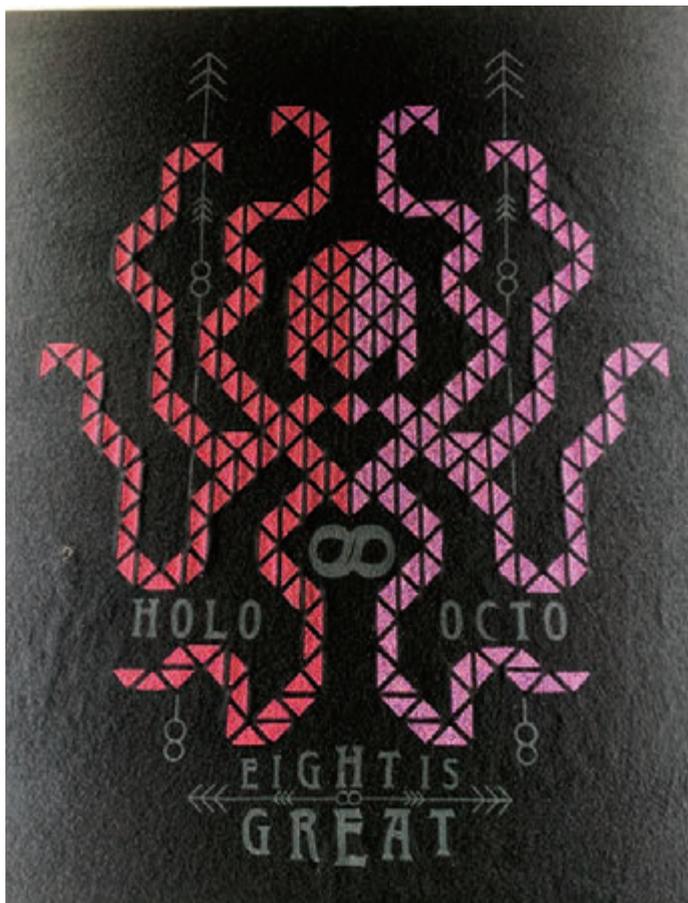
製品ラインナップ

品名	製品概要
PADE 1001 BASIC COTTON WHITE	代替品 A-PADE 1040 LUNAR COTTON WHITE
A-PADE 1027 BRIGHT COTTON WHITE	PADE 登場より続くおなじみのホワイト
PADE 1030 PREMIUM BRITE WHITE	代替品 A-PADE 1027 BRIGHT COTTON WHITE
A-PADE 1040 LUNAR COTTON WHITE	柔らかめのホワイト
PADE 1062 <u>EZ PRINT WHITE</u>	代替品 ATHP 各色、PLHE 各色
A-PADE 1080 COTTON WHITE 【非在庫 輸入可】	低価格 なホワイト
PADE 1508 EF MAXOPAKE LITE GRAY	
PADE 1525 EF MAXOPAKE DARK GRAY	
PADE 2010 EF MAXOPAKE LEMON YELLOW	
PADE 2013 EF MAXOPAKE PEACH	
PADE 2017 VEGAS GOLD	代替品 N/A
PADE 2020 EF MAXOPAKE CHROME YELLOW	
PADE 2044 EF MAXOPAKE GOLDEN YELLOW	
PADE 2046 REBEL GOLD	代替品 MIXE Pantone カラー 616U と 617U の中間
PADE 2048 <u>GOLD LB</u>	代替品 N/A
PADE 2052 BURNT ORANGE	代替品 MIXE Pantone カラー 179C
PADE 2057 UNIVERSITY ORANGE	代替品 MIXE Pantone カラー 7580C と 159C の中間
PADE 2060 <u>MEDIUM YELLOW LB</u>	代替品 MIXE Pantone カラー 165C と 166C の中間
PADE 2064 EF MAXOPAKE ORANGE	
PADE 2102 EF MAXOPAKE FASHION KHAKI	
PADE 2113 CREAM	代替品 N/A
PADE 3006 EF MAXOPAKE BRITE RED	
PADE 3010 EF MAXOPAKE SCARLET RED	
PADE 3015 EF MAXOPAKE CARDINAL RED	
PADE 3020C FLAG RED	代替品 MIXE Pantone カラー 485C
PADE 3021 LO CROCK FLAG RED	代替品 MIXE Pantone カラー 485C
PADE 3030 EF MAXOPAKE MAROON	
PADE 3100 TRU RED	代替品 N/A
PADE 3113 COOL PINK	代替品 MIXE Pantone カラー 913C
PADE 4014 MAGENTA	代替品 MIXE Pantone カラー 7664C

製品ラインナップ

品名	製品概要
PADE 4020 EF MAXOPAKE DEEP PURPLE	
PADE 4101 FASHION LILAC	代替品 MIXE Pantone カラー 7439C
PADE 4103 ROSE MAGENTA	代替品 MIXE Pantone カラー 2622C
PADE 5008 EF MAXOPAKE BRITE BLUE	
PADE 5015 COLUMBIA BLUE	代替品 MIXE Pantone カラー 646C
PADE 5017 UNIVERSITY BLUE	代替品 MIXE Pantone カラー 278C
PADE 5020 EF MAXOPAKE MONO BLUE	
PADE 5036 EF MAXOPAKE ROYAL BLUE	
PADE 5060C EF MAXOPAKE AQUA MARINE	
PADE 5085C OPAQUE PROCESS BLUE	代替品 MIXE Pantone カラー 2194C
PADE 5108 EF MAXOPAKE PEACOCK BLUE	
PADE 5148 EF MAXOPAKE LT NAVY 【非在庫 輸入可】	
PADE 6001 TAHITI GREEN	代替品 MIXE Pantone カラー 3415C
PADE 6008 EF MAXOPAKE BRITE GREEN	
PADE 6016 EF MAXOPAKE LIME GREEN	
PADE 6022 EF CHROME GREEN	
PADE 6090 EF MAXOPAKE KELLY GREEN	
PADE 7031 EF MAXOPAKE SIENNA BROWN	
PADE 9090 EXTENDER BASE	代替品 MIXE 9090 EXTENDER BASE
PADE F211 EF MAXOPAKE ORBIT YELLOW	
PADE F212 GOLDEN YELLOW	代替品 N/A
PADE F213 EF MAXOPAKE NEON INFERNO ORNGE	
PADE F214 FLAME ORANGE	代替品 MIXE F214 EF MIXOPAKE FLAME ORANG
PADE F311 MISSILE RED	代替品 MIXE Pantone カラー 805C
PADE F312 EF MAXOPAKE AURORA PINK	
PADE F402 NEON PURPLE	代替品 MIXE Pantone カラー 248C
PADE F511 EF MAXOPAKE NEON SOLAR BLUE	
PADE F611 EF MAXOPAKE TRAFFIC GREEN	
PADS E9095 SOFT HAND BASE	代替品 K2922 SOFT HAND CLEAR

グレーアウトの製品は製造終了品です 吉川化工株式会社の在庫限りで終売です



製品特長

- ・多色パール効果による美しい輝きが特長です
- ・豊富な色数をご用意しています
- ・変色しにくいラメ粉を原料に使用しています
- ・ラメ粉単品を組み合わせることで完全オリジナルの色合いを作り出す事ができます
- ・グリッターのベースには下記の製品がおすすめです

A-PATE 9030 EF PATH METAL CLEAR

汎用性の高いクリアベースのインクです

K2535 INFINITE FX PARTICLE BASE

グリッター専用のベースインクです

K2564 INFINITE FX NOVA BASE

グリッターのキラキラ感を表現できる

浸透タイプのグリッターベースです

テクニカルアドバイス

- ・使用前にインクを十分攪拌してください
- ・そのまま使用頂く事で最大の性能を発揮します
- ・本製品はラメ粉が多く含まれるため、クリアインクによるオーバーコート推奨します
- ・ストローク回数を増減させて濃度を調整してください

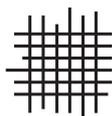
TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン

隠ぺい力: 中



推奨メッシュ

60 ~ 100 メッシュ

可能な限り粗いメッシュ

印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤

YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°

形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

完全乾燥温度 149°C ~ 160°C

時間 60 ~ 120 秒程度



主な添加剤

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER

ボンド K2940 HUGGER CATALYST



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 35°C

高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



使用方法（添加剤）

主な添加剤の使用方法です 詳しくは各製品のカタログをご覧ください

増量剤 MIXE9090 EF MIXOPAKE EXTENDER BASE

添加量：インクに対して最大 300%まで * 添加量に応じて隠ぺい力が下がります

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER

添加量：インクに対し 0.1 ~ 10%以下 *10%を超える添加はインク性能が低下します

濃縮希釈剤 K2910 VISCOSITY BUSTER

添加量：インクに対し 0.1 ~ 3.0%以下 *3%を超える添加はインク性能が低下します

※腰切り（糸引きを予防）したい場合は、0.1 ~ 1.5%が効果的です

グロス K2430 INFINITE FX SE GEL CLEAR、K2450 INFINITE FX SUPER GEL CLEAR

オーバーコートすることでグロス感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

マット K2460 INFINITE FX SHARP CLEAR

オーバーコートすることでマット感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

ボンド K2940 HUGGER CATALYST

添加量：インクに対し 0.1 ~ 10%以下添加混合すると硬化促進・密着力を向上させることができます

特有の注意事項

- ・ ラメは印刷資材（スクリーンの網目等）に付着すると除去しづらく、洗浄剤でも洗浄しきれな場合があります
- ・ 本製品を適切に硬化乾燥させていてもラメが落ちる場合があります
- ・ 本製品を適切に硬化乾燥させた後、印刷物を紙などで覆いラメが落ちないようにしてください

製品ラインナップ

品名（ラメ粉単品での品名）		品名（ラメ粉単品での品名）	
PAGE-K 100 濃金	（グリッター #100 No1 濃金）	PAGE-K 115 紺	（グリッター #100 No14 紺）
PAGE-K 101 ウス金	（グリッター #100 No2 ウス金）	PAGE-K 116 濃青	（グリッター #100 No15 濃青）
PAGE-K 102 白金	（グリッター #100 No3 白金）	PAGE-K 117 ウス緑	（グリッター #100 No18 ウス緑）
PAGE-K 103 銀	（グリッター #100 No4 銀）	PAGE-K 118 緑	（グリッター #100 No17 緑）
PAGE-K 104 クリスタル A	（グリッター #100 No24 クリスタル A）	PAGE-K 119 黄緑	（グリッター #100 No22 黄緑）
PAGE-K 106 茶	（グリッター #100 No6 茶）	PAGE-K 120 青緑	（グリッター #100 No19 青緑）
PAGE-K 107 赤	（グリッター #100 No10 赤）	PAGE-K 121 ウス青	（グリッター #100 No21 ウス青）
PAGE-K 108 レンガ	（グリッター #100 No16 レンガ）	PAGE-K 122 空	（グリッター #100 No20 空）
PAGE-K 109 ウス桃	（グリッター #100 No7 ウス桃）	PAGE-K 132 透明	（グリッター #100 No23 透明）
PAGE-K 110 桃	（グリッター #100 No8 桃）	PAGE-K 134 真珠	（グリッター #100 No26 真珠）
PAGE-K 111 濃桃	（グリッター #100 No9 濃桃）	PAGE-S 100 濃金	（グリッター #001 No1 濃金）
PAGE-K 112 青紫	（グリッター #100 No12 青紫）	PAGE-S 101 ウス金	（グリッター #001 No2 ウス金）
PAGE-K 113 赤紫	（グリッター #100 No11 赤紫）	PAGE-S 103 銀	（グリッター #001 No4 銀）
PAGE-K 114 濃青紫	（グリッター #100 No13 濃青紫）		

PAGE-K：ラメの平均粒子径 125 μ m、PAGE-S：ラメの平均粒子径 150 μ m、「PAGE-M」は終売しました



製品特長

- ・ UnionInk ブランド唯一のナイロン用プラスチック
- ・ しっとりとした柔らかなラバー感
- ・ 光沢のある仕上がりが特長です

テクニカルアドバイス

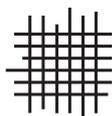
- ・ 使用前にインクを十分攪拌してください
- ・ そのまま使用頂く事で最大の性能を発揮します
- ・ エッジのある、硬度 60 ~ 70° のスキージを使用ください
- ・ 1ストローク→仮乾燥→1ストロークの順にプリントすることでインクは鮮やかに発色します
- ・ ストローク回数を増減させて濃度を調整してください

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

N: ナイロン
隠ぺい力: 高



推奨メッシュ

86 ~ 110 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥	60°C
完全乾燥温度	149°C ~ 160°C
時間	60 ~ 90 秒程度



主な添加剤

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER
ボンド K2940 HUGGER CATALYST



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 35°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



使用方法（添加剤）

主な添加剤の使用方法です 詳しくは各製品のカタログをご覧ください

増量剤	MIXE9090 EF MIXOPAKE EXTENDER BASE 添加量：インクに対して最大 300%まで * 添加量に応じて隠ぺい力が下がります
希釈剤	K2915 CURABLE REDUCER 添加量：インクに対し 0.1 ~ 10%以下 *10%を超える添加はインク性能が低下します
濃縮希釈剤	K2910 VISCOSITY BUSTER 添加量：インクに対し 0.1 ~ 3.0%以下 *3%を超える添加はインク性能が低下します ※腰切り（糸引きを予防）したい場合は、0.1 ~ 1.5%が効果的です
グロス	K2430 INFINITE FX SE GEL CLEAR、K2450 INFINITE FX SUPER GEL CLEAR オーバーコートすることでグロス感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます
マット	K2460 INFINITE FX SHARP CLEAR オーバーコートすることでマット感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます
ボンド	K2940 HUGGER CATALYST 添加量：インクに対し 0.1 ~ 10%以下添加混合すると硬化促進・密着力を向上させることができます

特有の注意事項

- ・乾燥温度が 177°C を超えるとインクの色が変色する場合があります
- ・撥水生地への密着力は低いため、必ず K2940 HUGGER CATALYST を添加したインクをご使用ください
- ・移染への耐性 / 耐ブリード性はありません
ナイロン生地以外のスタッフブルゾン / イベントジャンパー等への使用は適しません
- ・PATE カラーインクは 2022 年秋に製造を終了しました
- ・PATE は WHITE/BLACK/METAL CLEAR 以外は製造終了品です 吉川化工株式会社の在庫限りで終売です
PATE の後継シリーズは PADE、PLUE、MIXE です

UNION INK™

製品ラインナップ

品名	製品概要
PATE 1000 EF ATHLETIC WHITE	光沢感が特長のホワイトプラスチック
PATE 1500 GRAY*	代替品 PLUE 1500 EF ULTRASOFT GRAY
PATE 1508 LIGHT GREY*	代替品 PADE 1508/PLUE 1508 LIGHT GREY
PATE 1522 DARK GRAY	代替品 MIXE Pantone カラー 430C
PATE 2010 LEMON YELLOW*	代替品 PADE 2010 EF MAXOPAKE LEMON YELLOW
PATE 2017 VEGAS GOLD	代替品 N/A
PATE 2020 CHROME YELLOW	代替品 PADE 2020 EF MAXOPAKE CHROME YELLOW
PATE 2040 GOLDEN YELLOW*	代替品 MIXE Pantone カラー 1235C
PATE 2045 BLAZER GOLD	代替品 N/A
PATE 2046 REBEL GOLD	代替品 N/A
PATE 2050 ORANGE*	代替品 PADE 2064/PLUE 2051 ORANGE
PATE 2052 S.G. BURNT ORANGE*	代替品 MIXE Pantone カラー 179C
PATE 2056 S.G. TEXAS ORANGE	代替品 N/A
PATE 2057 UNIVERSITY ORANGE	代替品 MIXE Pantone カラー 7580C と 159 の中間 C
PATE 2102 KHAKI	代替品 PADE 2102/PLUE 2102 KHAKI
PATE 3006 BRITE RED	代替品 PADE 3006/PLUE 3006 BRITE RED
PATE 3010 SCARLET RED*	代替品 PADE 3010/PLUE 3011 SCARLET RED
PATE 3015 CARDINAL RED*	代替品 PADE3015/PLUE 3015 CARDINAL RED
PATE 3021 LO CROCK FLAG RED	代替品 MIXE Pantone カラー 485C
PATE 3030 MAROON*	代替品 PADE 3030/PLUE 3030 MAROON
PATE 3100 CARDINAL RED	代替品 PADE 3015/PLUE 3015 CARDINAL RED
PATE 3113 COOL PINK	代替品 MIXE Pantone カラー 913C
PATE 4010 MAGENTA*	代替品 MIXE Pantone カラー 7664C
PATE 4020 DEEP PURPLE*	代替品 PADE 4020 EF MAXOPAKE DEEP PURPLE
PATE 4103 ROSE MAGENTA	代替品 MIXE Pantone カラー 2622C
PATE 4201 FASHION LILAC	代替品 MIXE Pantone カラー 7439C
PATE 5002 S.G. AQUA*	代替品 N/A
PATE 5008 BRITE BLUE	代替品 PADE 5008 EF MAXOPAKE BRITE BLUE
PATE 5012 S.G. COLUMBIA BLUE*	代替品 N/A
PATE 5015 COLUMBIA BLUE	代替品 MIXE Pantone カラー 646C
PATE 5017 UNIVERSITY BLUE	代替品 MIXE Pantone カラー 278C
PATE 5020 MONO BLUE	代替品 PADE 5020 EF MAXOPAKE MONO BLUE
PATE 5036 ROYAL BLUE*	代替品 PADE 5036 EF MAXOPAKE ROYAL BLUE

製品ラインナップ

品名	製品概要
PATE 5040 NAVY BLUE	代替品 PLUE 5040 EF ULTRASOFT NAVY BLUE
PATE 5048 LIGHT NAVY	代替品 PLUE 5048 EF ULTRASOFT LIGHT NAVY
PATE 5060 AQUA MARINE	代替品 PLUE 5060 EF ULTRASOFT AQUA MARINE
PATE 5108 PEACOCK BLUE	代替品 PLUE 5108 EF ULTRASOFT FASHION PEACOCK
PATE 6001 TAHITI GREEN	代替品 MIXE Pantone カラー 3415C
PATE 6008 BRITE GREEN	代替品 PADE 6008 EF MAXOPAKE BRITE GREEN
PATE 6016 LIME GREEN	代替品 PADE 6016 EF MAXOPAKE LIME GREEN
PATE 6020 CHROME GREEN	代替品 PADE 6022 EF CHROME GREEN
PATE 6091 KELLY GREEN	代替品 PADE 6090 EF MAXOPAKE KELLY GREEN
PATE 7000 DARK BROWN*	代替品 MIXE Pantone カラー 476C
PATE 7031 SIENNA BROWN	代替品 PADE 7031 EF MAXOPAKE SIENNA BROWN
PATE8000 EF ATHLETIC BLACK	光沢感が特長のブラックプラスチック
PATE M120 SILVER	代替品 ASI 10988 INFINITE FX LIQUID SILVER
PATE M128 WASHABLE SILVER	代替品 ASI 15370 INFINITE FX SILVER SHIMMER
PATE M220 PALE GOLD	代替品 ASI 80220 INFINITE FX LIQUID PALE GOLD 【非在庫 輸入可】
PATE M222 RICH GOLD	代替品 ASI 80989 INFINITE FX LIQUID RICH GOLD
PATE M222Y SPECIAL GOLD METALLIC	代替品 N/A
PATE M224 MIRROR GOLD	代替品 ASI 80222 INFINITE FX LIQUID MIRROR GOLD
PATE F211 ORBIT YELLOW	代替品 MIXE F211 EF MIXOPAKE ORBIT YELLOW
PATE F212 GOLDEN YELLOW	代替品 MIXE F212 EF MIXOPAKE NEON GOLDEN YELLOW
PATE F213 INFERNO ORANGE	代替品 PADE F213 EF MAXOPAKE NEON INFERNO ORNGE
PATE F214 FLAME ORANGE	代替品 MIXE F214 EF MIXOPAKE FLAME ORANGE
PATE F311 MISSILE RED	代替品 MIXE Pantone カラー 805C
PATE F312 AURORA PINK	代替品 MIXE F312 EF MIXOPAKE AURORA PINK
PATE F511 SOLAR BLUE	代替品 MIXE F511 EF MIXOPAKE NEON SOLAR BLUE
PATE F611 TRAFFIC GREEN	代替品 MIXE F611 EF MIXOPAKE NEON TRAFFIC GREEN
A-PATE9030 EF PATH METAL CLEAR	シマー / グリッター向け汎用クリアベース
PATE 9090 PATH GLOSS XTANDER BASE	代替品 N/A

品名に「*」が付く製品はノンマイグレーション顔料を使用しています

グレイアウトの製品は製造終了品です 吉川化工株式会社の在庫限りで終売です



UNION INK™

製品特長

- ・目詰まり知らずの転写用プリンタブル接着剤
- ・スクリーンでプリントしたデザインをスポーツキャップ等好きな立体物に転写することができます
- ・スクリーン印刷転写、ホイル箔、フロッキー等の接着剤としてもご使用いただける汎用性の高い製品です

テクニカルアドバイス

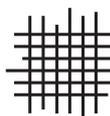
- ・仕上りを滑らかなラバーにしたい場合
転写紙が冷めたあとに剥がすコールドピール転写がお勧めです
- ・仕上りを個性あふれるゴツゴツとしたラバーにしたい場合
転写紙が熱い状態で剥がすホットピール転写がお勧めです
- ・ホイル箔、フロッキー等転写資材の接着剤としてご使用される場合
PLAE プリンタブル接着剤を生地にプリントした後、転写資材を貼り付け、熱プレス機を用いて転写してください

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン
隠ぺい力: 透明



推奨メッシュ

110 ~ 158 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ~ 80、70/90/70° 三層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥	70°C ~ 90°C
転写温度	150°C ~ 160°C
プレス圧力	中圧
時間	インク厚 生地厚により異なる



主な添加剤

希釈剤 N/A
ボンド N/A



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 35°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



使用方法

シャツ、スポーツキャップ、シューズ等お好きな立体物へ熱転写することができます

- ・大きな面積や、細部の少ないデザインには 110 メッシュを標準として使用します
- ・細かなディテールのデザインには、より細かなメッシュ数を選択してください
- ・熱プレスの後にインクが広がるように、プリントデザインは少し小さく製版することをお勧めします
- ・70/90/70° の三層スキージを用い、PLAE プリントブル接着剤をフラットにプリントする事をお勧めします

転写方法

1. プラスチゾルインクを熱転写紙に印刷して、各色プリント毎に仮乾燥を行います
この時、インクが完全に乾かないように注意してください
2. 最後の層に PLAE プリントブル接着剤をプリントします
3. 転写したい生地に熱転写紙を貼り、熱プレス機を用いて転写します
4. 転写紙を剥がせば完成です

ホイル箔 / フロッキー / その他の転写方法

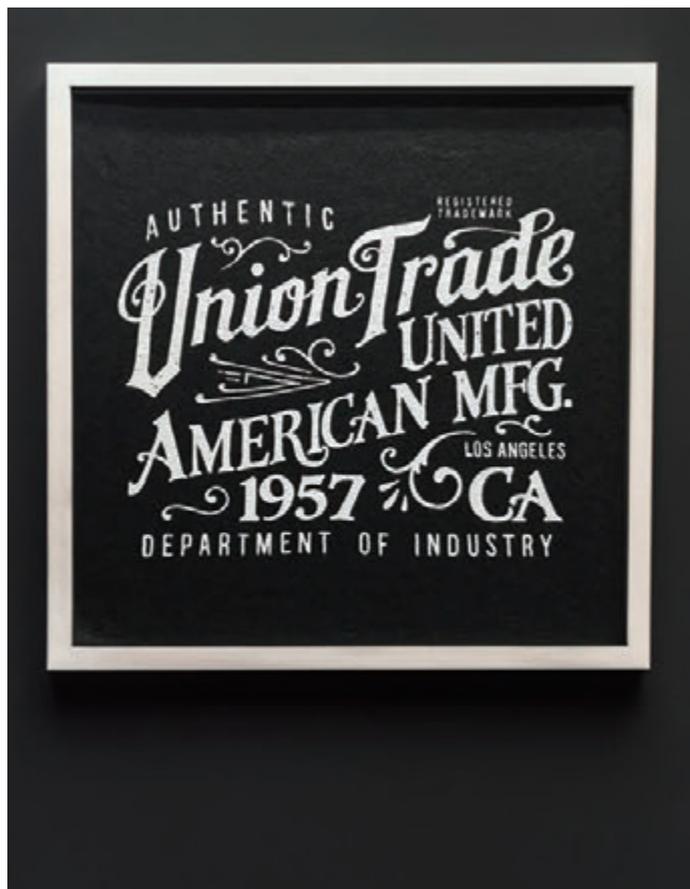
1. PLAE プリントブル接着剤を生地に直接プリントします
2. 転写資材を上に乗せます
3. 熱プレス機を用いて転写します
4. 生地が十分に冷めた後、転写紙を剥がせば完成です

特有の注意事項

- ・転写紙に皮脂が付着しないよう手袋を着用して作業してください
- ・熱プレス機を使用する場合は火傷に注意して作業してください

製品ラインナップ

品名	製品概要
PLAE9080 EF PRINTABLE ADHESIVE	転写用プリントブル接着剤



製品特長

- ・ハイメッシュ対応 耐ブリードプラスチゾルインク
- ・移染 / ブリードしやすい生地へのプリントにおすすめです

テクニカルアドバイス

- ・使用前にインクを十分攪拌してください
- ・そのまま使用頂く事で最大の性能を発揮します
- ・エッジのある、硬度 60 ~ 70° のスキージを使用ください
- ・ウェット&ウェットプリントには適しません
- ・1ストローク→仮乾燥→1ストロークの順にプリントすることでインクは鮮やかに発色します
- ・ストローク回数を増減させて濃度を調整してください

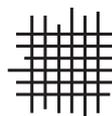
TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

TC: ポリコットン

隠ぺい力: 透明~最高 (製品により異なる)



推奨メッシュ

86 ~ 230 メッシュ

印刷デザインにより異なる



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤

YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°

形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 60°C

完全乾燥温度 149°C ~ 160°C

時間 60 ~ 90 秒程度



主な添加剤

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER

ボンド K2940 HUGGER CATALYST



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 35°C

高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



使用方法（添加剤）

主な添加剤の使用方法です 詳しくは各製品のカタログをご覧ください

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER

添加量：インクに対し 0.1 ～ 10%以下 *10%を超える添加はインク性能が低下します

濃縮希釈剤 K2910 VISCOSITY BUSTER

添加量：インクに対し 0.1 ～ 3.0%以下 *3%を超える添加はインク性能が低下します
※腰切り（糸引きを予防）したい場合は、0.1 ～ 1.5%が効果的です

グロス K2430 INFINITE FX SE GEL CLEAR、K2450 INFINITE FX SUPER GEL CLEAR

オーバーコートすることでグロス感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

マット K2460 INFINITE FX SHARP CLEAR

オーバーコートすることでマット感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

ボンド K2940 HUGGER CATALYST

添加量：インクに対し 0.1 ～ 10%以下添加混合すると硬化促進・密着力を向上させることができます

特有の注意事項

・コットン生地に使用した際、乾燥したインク面と生地が触れると極稀に色移りを引き起こす恐れがあります

製品ラインナップ

品名	製品概要
PLHE 1050 MERCURY LB WHITE 【非在庫 輸入可】	隠ぺい力：高、推奨メッシュ：86 ～ 230 滑らかさと隠ぺい力を両立した耐ブリードホワイ
PLHE 1060 ECLIPSE LB WHITE	隠ぺい力：高、推奨メッシュ：86 ～ 230 サテン仕上りの耐ブリードホワイ 生地の毛羽立ち防止にも使用いただけます 「Rutland Maximum White」と同水準性能
PLHE 1070 EF LB DIAMOND WHITE	隠ぺい力：高、推奨メッシュ：86 ～ 156 鮮やかな発色の耐ブリードホワイ 「Rutland Premier LB White」と同レベルの性能
PLHE 1075 EF BRITE LOW BLEED WHITE 【非在庫 輸入可】	隠ぺい力：最高、推奨メッシュ：86 ～ 156 PLHE シリーズで一番鮮やかな発色の耐ブリードホワイ
PLHE 1500 EF LOW BLEED BARRIER GREY	隠ぺい力：高、推奨メッシュ：74 ～ 86 アンダープリントとして使う事で上層のデザインを最大限 に発色させる事ができます
PLHE 9040 EF LO BLEED BARRIER CLEAR	隠ぺい力：透明、推奨メッシュ：86 ～ 156 耐ブリードのクリアインク 目立つ事のないアンダープリントを実現できます

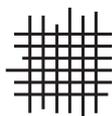


TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C*: コットン
隠ぺい力: 中



推奨メッシュ

86 ~ 305 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥	60°C
完全乾燥温度	149°C ~ 160°C
時間	60 ~ 90 秒程度



主な添加剤

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER
ボンド K2940 HUGGER CATALYST



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 35°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください

製品特長

- ・ UnionInk ブランドで最も柔らかいプラスチゾル
- ・ ソフトな肌触りを求めるプリントにおすすめです
- ・ 伝統的な蓄光インクもおすすめ
PLUE F666 EF PHOSPOR GREEN

テクニカルアドバイス

- ・ 使用前にインクを十分攪拌してください
- ・ そのまま使用頂く事で最大の性能を発揮します
- ・ 180 メッシュ以上のスクリーンを使用頂く事でより一層ソフトな仕上がりになります
- ・ 熱転写プリントにもお使い頂けます
詳しくは次ページ「熱転写の方法」をご覧ください
- ・ エッジのある、硬度 60 ~ 70° のスキージを使用ください
- ・ 1 ストローク → 仮乾燥 → 1 ストローク の順にプリントすることでインクは鮮やかに発色します
ストローク回数を増減させて濃度を調整してください



使用方法（添加剤）

主な添加剤の使用方法です 詳しくは各製品のカタログをご覧ください

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER

添加量：インクに対し 0.1 ～ 10%以下 *10%を超える添加はインク性能が低下します

濃縮希釈剤 K2910 VISCOSITY BUSTER

添加量：インクに対し 0.1 ～ 3.0%以下 *3%を超える添加はインク性能が低下します
※腰切り（糸引きを予防）したい場合は、0.1 ～ 1.5%が効果的です

グロス K2430 INFINITE FX SE GEL CLEAR、K2450 INFINITE FX SUPER GEL CLEAR

オーバーコートすることでグロス感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

マット K2460 INFINITE FX SHARP CLEAR

オーバーコートすることでマット感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

ボンド K2940 HUGGER CATALYST

添加量：インクに対し 0.1 ～ 10%以下添加混合すると硬化促進・密着力を向上させることができます

熱転写の方法

シャツ、スポーツキャップ、シューズ等さまざまな立体物へ熱転写することができます

デザインをあらかじめ転写紙にプリントしてストックできるので、注文に応じて生地に熱転写することもできます
ご用意頂くもの

スクリーン：83 ～ 110 メッシュ 鏡像で製版したデザイン（転写する際にデザインが反転します）

転写紙

熱プレス機

ホットメルトパウダー ULON 2027 UNILON TRANSFER POWDER

ホットメルトパウダーを入れるトレイやバット

手順

転写紙にデザイン（鏡像）をスクリーンプリントします

ホットメルトパウダーを、プリントした転写紙に振りかけます

不要なパウダーを払い落とし、コンベア乾燥機等でホットメルトパウダーを溶かします

プリントした転写紙が冷めた後に個別の箱に入れて保管します

コールドピール転写

仕上がり 滑らかなラバー

180°C 20 秒から 200°C 5 秒 2.8 ～ 3.5kgf/cm² でプレスします

生地が十分に冷えてから、優しく転写紙を剥がしてください

ホットピール転写

仕上がり エイジングにより剥がれたようなクラック調、個性あふれるゴツゴツとしたラバー

90°C 10 ～ 20 秒から 200°C 4 秒 2.8 ～ 3.5kgf/cm² でプレスします

火傷に注意して、生地が熱い状態のまま転写紙を剥がしてください

ヒント

指の皮脂が転写紙に付着する可能性があります この問題を避けるために手袋を着用してください

ホットメルトパウダーは乾燥したものをご使用ください 水分を吸収したものは廃棄してください

特有の注意事項

- ・ローブリードインク（品名に LB と記載のインク）をコットン生地に使用した際、乾燥したインク面と生地が触れると極稀に色移りを引き起こす恐れがあります

製品ラインナップ

品名	製品概要
PLUE 1020 SUPER WHITE	代替品 A-PADE1040、A-PADE1080
PLUE 1035 EF ULTRASOFT BACKUP WHITE	代替品 PADE ホワイト各色
PLUE 1500 EF ULTRASOFT GRAY	
PLUE 1508 EF ULTRASOFT LIGHT GREY	
PLUE 1525 EF ULTRASOFT DARK GRAY	
PLUE 2001 PRIMROSE YELLOW	代替品 MIXE Pantone カラー 106C
PLUE 2011 EF ULTRASOFT H.S. LEMON YELLOW	
PLUE 2013 EF ULTRASOFT CREAM	
PLUE 2017 VEGAS GOLD	代替品 N/A
PLUE 2021 EF ULTRASOFT CHROME YELLOW	
PLUE 2041 EF ULTRASOFT H.S.GOLDEN YELLOW	
PLUE 2046 REBEL GOLD	代替品 MIXE Pantone カラー 616U と 617U の中間
PLUE 2051 EF ULTRASOFT ORANGE	
PLUE 2052 BURNT ORANGE	代替品 MIXE Pantone カラー 179C
PLUE 2057 UNIVERSITY ORANGE	代替品 MIXE Pantone カラー 7580C と 159 の中間 C
PLUE 2102 EF ULTRASOFT FASHION KHAKI	
PLUE 3001 VERMILLION RED	代替品 MIXE Pantone カラー 179C
PLUE 3006 EF ULTRASOFT BRITE RED	
PLUE 3011 EF ULTRASOFT SCARLET RED	
PLUE 3015 EF ULTRASOFT CARDINAL RED	
PLUE 3021 LO CROCK FLAG RED	代替品 MIXE Pantone カラー 485C
PLUE 3030 EF ULTRASOFT MAROON	
PLUE 3106 FASHION FUCHSIA	代替品 N/A
PLUE 3113 COOL PINK	代替品 MIXE Pantone カラー 913C
PLUE 4010 MAGENTA	代替品 MIXE Pantone カラー 7664C
PLUE 4025 EF ULTRASOFT DEEP PURPLE	
PLUE 4101 FASHION LILAC	代替品 MIXE Pantone カラー 7439C
PLUE 4103 ROSE MAGENTA	代替品 MIXE Pantone カラー 2622C
PLUE 5005 EF ULTRASOFT BRITE BLUE	
PLUE 5015 COLUMBIA BLUE	代替品 MIXE Pantone カラー 646C
PLUE 5017 UNIVERSITY BLUE	代替品 MIXE Pantone カラー 278C

製品ラインナップ

品名	製品概要
PLUE 5020 EF ULTRASOFT MONO BLUE	
PLUE 5030 ULTRAMARINE BLUE	代替品 MIXE Pantone カラー 072C
PLUE 5035 EF ULTRASOFT ROYAL BLUE	
PLUE 5040 EF ULTRASOFT NAVY BLUE	
PLUE 5048 EF ULTRASOFT LIGHT NAVY	
PLUE 5060 EF ULTRASOFT AQUA MARINE	
PLUE 5085 OPAK PROCESS BLUE	代替品 MIXE Pantone カラー 2194C
PLUE 5105 FASHION TURQUOISE	代替品 MIXE Pantone カラー 7710C
PLUE 5107 POWDER BLUE	代替品 N/A
PLUE 5108 EF ULTSOFT FASHION PEACOCK	
PLUE 6001 TAHITI GREEN	代替品 MIXE Pantone カラー 3415C
PLUE 6006 EF ULTRASOFT BRITE GREEN	
PLUE 6016 EF ULTRASOFT LIME GREEN	
PLUE 6021 EF ULTRASOFT DK CHROME GREEN	
PLUE 6091 EF ULTRASOFT KELLY GREEN	
PLUE 7001 DARK BROWN	代替品 MIXE Pantone カラー 476C
PLUE 7031 EF ULTRASOFT SIENNA BROWN	
A-PLUE 8000 EF ULTRASOFT BLACK	
PLUE M120 METALLIC SILVER	代替品 ASI 10988 INFINITE FX LIQUID SILVER
PLUE M128 WASHABLE SILVER	代替品 ASI 15370 INFINITE FX SILVER SHIMMER
PLUE M220 METALLIC PALE GOLD	代替品 ASI 80220 INFINITE FX LIQUID PALE GOLD 【非在庫 輸入可】
PLUE M222 RICH GOLD	代替品 ASI 80989 INFINITE FX LIQUID RICH GOLD
PLUE M224 MIRROR GOLD	代替品 ASI 80222 INFINITE FX LIQUID MIRROR GOLD
PLRE 9000 REDUCER/DETACKIFIER	代替品 ASI K2915 CURABLE REDUCER
PLRE 9020 PLASTISOL BUILD UP BUSTER	代替品 N/A
PLUE 9030 METALLIC CLEAR BASE	代替品 A-PATE9030 EF PATH METAL CLEAR
PLUE 9034 EASY SPLIT TRANSFER CLEAR	代替品 N/A
PLUE 9040 HOT SPLIT ADDITIVE	代替品 N/A
PLUE 9090 EXTENDER BASE	代替品 MIXE 9090 EXTENDER BASE
PLUE F666 EF PHOSPOR GREEN 蓄光	伝統的な蓄光プラスチックインク

グレイアウトの製品は製造終了品です 吉川化工株式会社の在庫限りで終売です



製品特長

- ・スクリーンでプリントしたデザインをスポーツキャップ等の好きな立体物に転写することができます
- ・ナイロン / ポリエステル等への接着力向上が期待できます
- ・ディティールを維持しながら転写することができます

テクニカルアドバイス

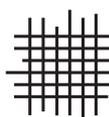
- ・皮脂が転写紙に付着しないよう手袋を着用してください
- ・ULON パウダーは乾燥したものをご使用ください
- ・PLUE シリーズへのご使用をお勧めします
- ・仕上がりを滑らかなラバーにしたい場合
転写紙が冷めたあとに剥がすコールドピール転写がお勧めです
- ・仕上がりを個性あふれるゴツゴツとしたラバーにしたい場合
転写紙が熱い状態で剥がすホットピール転写がお勧めです

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
P ポリエステル、N: ナイロン
隠ぺい力: 透明



推奨メッシュ

N/A



推奨乳剤

N/A



推奨スキージ

N/A



硬化乾燥温度と時間

ULON パウダー溶融	120°C以上
転写温度	150°C ~ 160°C
プレス圧力	中圧
時間	インク厚 生地厚により異なる



主な添加剤

希釈剤	N/A
ボンド	N/A



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 35°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



使用方法

シャツ、スポーツキャップ、シューズ等お好きな立体物へ熱転写することができます
デザインをあらかじめ転写紙にプリントしてストックする事もできるので注文に応じて転写できます

ご用意頂くもの

- ・スクリーン 鏡像で製版したデザイン（転写する際にデザインが反転します）
- ・転写紙
- ・熱プレス機
- ・ホットメルトパウダー ULON 2027 UNILON TRANSFER POWDER
- ・ホットメルトパウダーを入れるトレイやバット

手順

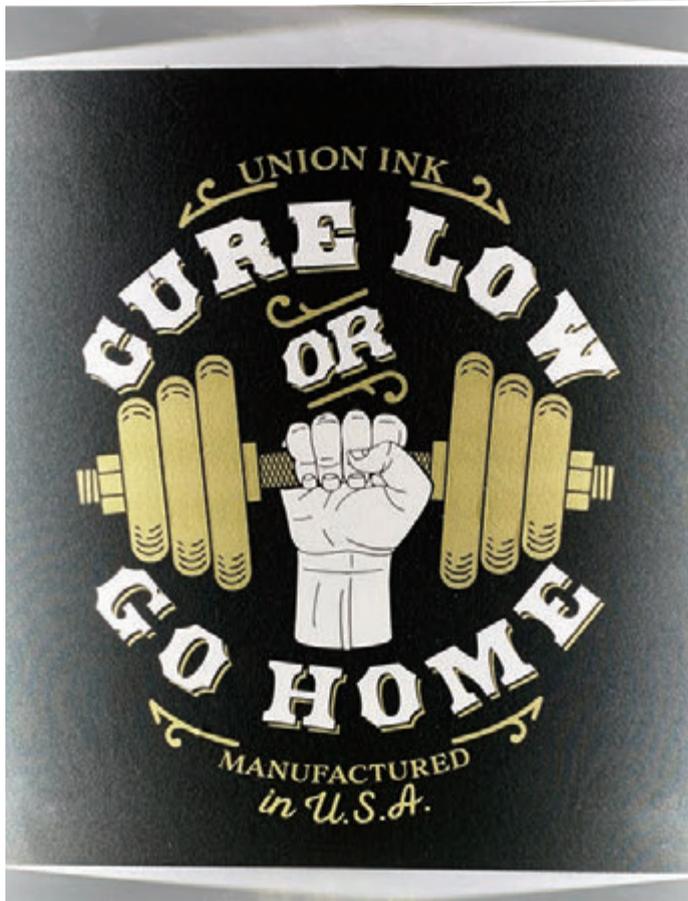
1. プラスチゾルインクを熱転写紙にプリントします
 2. ULON パウダーをトレイの4分の1程度入れます
 4. 熱転写紙のプリント面を上にして、ULON パウダーの入ったトレイの中を潜らせると濡れているプラスチゾルにULON パウダーが付着します
 5. 熱転写紙を振る、又は、冷風を軽く吹き付けて余分なULON パウダーを取り除きます
 6. 熱転写紙を仮乾燥機やコンベア乾燥機で120℃以上に熱しULON パウダーを溶かし固めます
 7. 転写したい生地に熱転写紙を貼り付け、熱プレス機を用いて転写すれば完成です
- ・多色プリントを転写する場合は、すべての色をプリントした後にULON パウダーを付着させると最後に印刷した（濡れている）色に最も付着します、仮乾燥している色には相応の量が付着します
 - ・プリントする度にULON パウダーを付着させ、仮乾燥を行う方法もあります

特有の注意事項

- ・ULON パウダーを吸い込まないようマスクを着用して作業してください
- ・転写紙に皮脂が付着しないよう手袋を着用して作業してください
- ・トレイに残ったULON パウダーに汚れ、インクの残りがあ場合は取り除いて廃棄してください
- ・熱プレス機を使用する場合は火傷に注意して作業してください

製品ラインナップ

品名	製品概要
ULON 2027 UNILON TRANSFER POWDER	転写用ホットメルトパウダー



製品特長

- ・ソフトな手触り、マット仕上げのインクです
- ・LB ホワイト、BARRIER インクには移染を最小限にえる独自ブレンドの原料を使用しています
- ・熱による生地の変縮を防ぐことができるフレキシブル低温硬化システムを採用したプラスチックインクです
- ・電気 / ガスの使用量を削減することができます
- ・「UNIMIX」は強い隠ぺい力と鮮やかな 15 色のカラーによって Pantone カラーを再現できます
- ・Pantone カラーの配合表はどなた様でも無料でダウンロードすることができます

テクニカルアドバイス

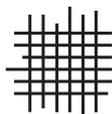
- ・使用前にインクを十分攪拌してください
- ・そのまま使用頂く事で最大の性能を発揮します
- ・移染 / ブリードが発生する生地には、A-UPLC1550 G2 SPORT LC BARRIER GREY のアンダープリントをお勧めします
- ・1 ストローク → 仮乾燥 → 1 ストローク の順にプリントすることでインクは鮮やかに発色します
- ・ストローク回数を増減させて濃度を調整してください

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、Tri: トライブレンド
 TC: ポリコットン、P: ポリエステル
 隠ぺい力: 高～最高 * 色により異なる



推奨メッシュ

86 ～ 305 メッシュ
 印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
 YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ～ 90°
 60/90/60、70/90/70° 三層
 形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 66°C
 完全乾燥温度 132°C～160°C
 時間 60 ～ 90 秒程度



主な添加剤

希釈剤 K2912 VISCOSITY BUSTER LC
 0 ～ 3%まで 0.5%ずつ添加する事
 軟化剤 K2920 FINESSE
 0 ～ 20%まで



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ～ 32°C
 高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



使用方法（共通）

- ・UPLC シリーズの「LB」ローブリードインクは他製品のように膨らむことはありません
- ・ご使用前にインクを十分攪拌してからご使用ください
- ・移染 / ブリードの恐れがある生地には、耐ブリードアンダーベースを 1 層目にプリントすることをお勧めします
- ・生地を最大限に保護し、移染をコントロールしながら、硬化乾燥時の電気 / ガスのエネルギー消費を削減するにはコンペア乾燥機の設定温度を控えめにして、ベルト速度を遅く、推奨硬化乾燥温度を維持することがお勧めです

使用方法（ホワイトインク）

コットン向けホワイト A-UPLC 1027 UNION LC COTTON WHITE

- ・コットン生地向けのホワイトインクです
- ・毛羽立ちを抑える効果があります
- ・推奨：コットン

ポリ / ポリコットン向け A-UPLC 1071 UNION LC LB WHITE(在庫限り廃番)

- ・ポリエステル / ポリコットン生地向けのローブリードホワイトインクです
- ・優れた肌触りと印刷作業性があります
- ・毛羽立ちを抑え、滑らかな仕上がりとなります
- ・推奨：コットン、トライブレンド、ポリコットン、ポリエステル 100%

ポリ / ポリコットン向け A-UPLC 1073 G2 SPORT LC LB POLAR WHITE

- ・ポリエステル生地 / ポリコットン生地向けのローブリードホワイトインクです
- ・ハーフトーンデザインを細部に至るまでプリントする事ができます
- ・プレミアムな肌触りと優れた印刷作業性があります
- ・毛羽立ちを抑え、滑らかな仕上がりとなります
- ・推奨：コットン、トライブレンド、ポリコットン、ポリエステル 100%

Pantone 調色対応 UPLC 1000 UNIMIX WHITE

- ・UPLC シリーズで唯一 Pantone 調色に対応するホワイトインクです
- ・推奨：コットン、トライブレンド、ポリコットン、ポリエステル 100%
- * 移染の恐れがある生地には耐ブリードアンダーベースをプリントした後に使用される事をお勧めします

使用方法（耐ブリードアンダーベース）

耐ブリード グレー A-UPLC 1550 G2 SPORT LC BARRIER GREY

耐ブリード ブラック UPLC 8550 G2 SPORT LC BARRIER BLACK(非在庫)

- ・生地からの移染やブリードの発生を抑え、色鮮やかなプリント結果が得られます
- ・ご使用前にインクを十分攪拌してからご使用ください
- ・スクリーン 86 ~ 110 メッシュがお勧めです
- ・仮乾燥 3 ~ 5 秒 (機械により異なる)、触れてもインクが付くか付かないか程度の乾燥
- ・手順 バリアインクを 2 ストローク→仮乾燥→白やカラーのインクを必要に応じてプリントしてください 十分な量のバリアインクをプリントしてください
過度な温度・時間の仮乾燥や完全乾燥は移染 / ブリードを誘発するので避けてください
- ・推奨：移染 / ブリードの恐れがある生地へのアンダープリント / 単独での使用

使用方法 (UNIMIX カラーインク)



インク品名に「UNIMIX」と記載の製品が対象です

- ・ UnionInk で唯一 Pantone カラーを再現可能なローキュアプラスチックゾルです
- ・ ホワイト / ブラックを合わせ 15 色のカラーと増量剤エクステンダーベースを提供します
- ・ Pantone カラーの配合表は IMS3.0 で提供しています
- ・ 薄色生地にはウェット オン ウェットでプリントができます
- ・ 濃色生地や移染しやすい生地には、異なるカラーの UNIMIX を混ぜ合わせたインクをご使用になるか、ローブリード ホワイトやアンダーバリアをプリントした後に UNIMIX カラーインクをプリントすることをお勧めします
- ・ ウェット オン ウェットプリントに最適な 110 ~ 230 メッシュのスクリーンをご使用頂くと最高の隠ぺい力を得られます
- ・ 推奨：コットン、トライブレード、ポリコットン、ポリエステル 100%

使用方法 (LB VICTORY カラーインク) * 非在庫

インク品名に「VICTORY」と記載の製品が対象です

- ・ ポリエステル生地 / ポリコットン生地向け、豊富な色数が特長のローブリードカラーインクです
- ・ アメリカ BSN SPORTS の承認を得たカラーインクです
- ・ 推奨：ポリコットン、ポリエステル 100%

使用方法 (添加剤)

主な添加剤の使用方法です 詳しくは各製品のカタログをご覧ください

濃縮希釈剤 K2912 VISCOSITY BUSTER LC

添加量：インクに対し 0.1 ~ 3.0%以下 *3%を超える添加はインク性能が低下します
※腰切り(糸引きを予防)したい場合は、0.1 ~ 1.5%が効果的です

グロス K2430 INFINITE FX SE GEL CLEAR、K2450 INFINITE FX SUPER GEL CLEAR

オーバーコートすることでグロス感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

マット K2460 INFINITE FX SHARP CLEAR

オーバーコートすることでマット感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

ボンド K2940 HUGGER CATALYST

添加量：インクに対し 0.1 ~ 10%以下添加混合すると硬化促進・密着力を向上させることができます

増量剤 UPLC 9090 UNIMIX EXTENDER BASE

色濃度の調整にご使用頂けるとともに、耐摩擦堅牢度の微増効果 / コスト削減効果が期待できます

添加量：希望に応じて添加 * 添加量が多いほど色濃度は薄くなります

調色システム IMS3.0 のご紹介

- ・ Pantone カラーの配合表を簡単に検索できる調色システム IMS3.0 を公開しています
 - ・ インクのご購入者様であれば、どなた様でも無料でご利用いただけます
 - ・ 詳しくは WEB 検索「吉川化工 IMS」または下記 URL よりユーザーマニュアルに沿ってご登録の上ご利用ください
 - ・ 吉川化工(株)IMS3.0: bit.ly/YCIMS3 *IMS3.0 はアメリカ Avient 社の WEB サービスです
- * 得られた結果に対して十分テストを行い要求仕様に合致することを確認した後に本生産に使用してください

特有の注意事項

- ・ 攪拌のために高速ドリルや振動式攪拌機等を使用した場合、摩擦熱によりインクが硬化する場合があります
- ・ ローブリードインク（品名に LB と記載のインク）をコットン生地に使用した際、乾燥したインク面と生地が触れると極稀に色移りを引き起こす恐れがあります
- ・ UPLC-UNIMIX の以下に記載する一部製品に化学的に結合したホルムアルデヒドが含まれている事を 2024 年 3 月 18 日時点で確認しています
ここに記載するホルムアルデヒドは「遊離ホルムアルデヒド」では無く化学的に結合したものであることに注意してください

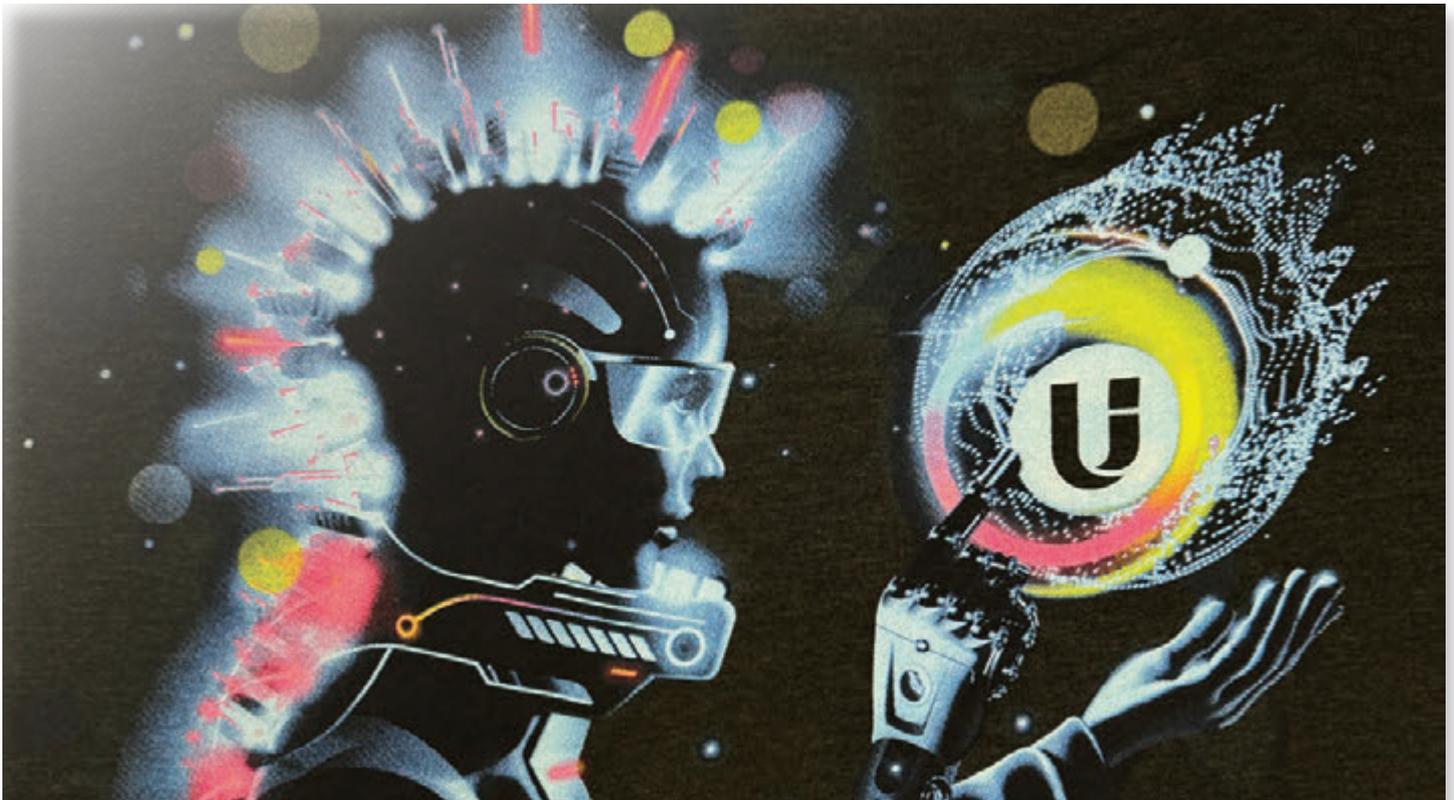
Avient に提供された情報と過去の第三者試験の結果に基づき考慮した場合、遊離ホルムアルデヒドのレベルは Oeko-Tex エコパスポート 01.2024 で規定された基準値 200ppm を下回ると予想されています
尚、被印刷物個々の遊離ホルムアルデヒドの含有値については印刷環境に左右されます
製品を使用する個々のユーザーは要求仕様 / 期待通りの品質であるかどうかをテストしてから使用してください
ここに記載の情報は確認日時点で有効なものです Avient ならびに当社は本書に含まれるまたは参照される情報の正確性について、他のいかなる日付においても表明または保証するものではありません

- ・ UPLC-UNIMIX の下記の製品には「CAS# 50-00-0 ホルムアルデヒド」が含まれている事を確認しています

UPLC2100 UNIMIX NEON YELLOW	0.0033Wt%
UPLC3100 UNIMIX NEON RED	0.0149Wt%
UPLC4100 UNIMIX NEON MAGENTA	0.0131Wt%
UPLC5100 UNIMIX NEON BLUE	0.0146Wt%

- ・ UPLC-UNIMIX の下記の製品には「CAS# 25035-72-7 ホルムアルデヒド・6-フェニル-1,3,5-トリアジン-2,4-ジアミン・1,3,5-トリアジン-2,4,6-トリアミン重合体」が含まれている事を確認しています

UPLC5100 UNIMIX NEON BLUE	15.5835Wt%
UPLC3100 UNIMIX NEON RED	15.7596Wt%
UPLC4100 UNIMIX NEON MAGENTA	13.8021Wt%



製品ラインナップ

品名	製品概要
ローキュア ホワイト	
A-UPLC 1027 UNION LC COTTON WHITE	コットン向けローキュアホワイト
UPLC 1030 COTTON WHITE 【非在庫】	コットン向けローキュアホワイト
A-UPLC 1071 UNION LC LB WHITE	後継品 UPLC 1073
A-UPLC 1073 G2 SPORT LC LB POLAR WHITE	ポリエステル向けローキュアローブリードホワイト
UPLC1076 G2 SPORT LC FROSTY POLY-WHITE 【取扱い未定】	121°C乾燥ローキュアローブリードホワイト
ローキュア バリア	
A-UPLC1550 G2 SPORT LC BARRIER GREY	移染とブリードを防ぐ ローキュアローブリード
UPLC 8550 G2 SPORT LC BARRIER BLACK 【非在庫】	移染とブリードを防ぐ ローキュアローブリード
ローキュア ユニミックス Pantone 調色対応 *2024 年 Q1 発売開始	
	
UPLC 1000 UNIMIX WHITE	Pantone 調色対応ローキュア ホワイト
UPLC 2000 UNIMIX YELLOW	Pantone 調色対応ローキュア イエロー
UPLC 2050 UNIMIX ORANGE	Pantone 調色対応ローキュア オレンジ
UPLC 2100 UNIMIX NEON YELLOW	Pantone 調色対応ローキュア 蛍光イエロー
UPLC 3000 UNIMIX RED (BS)	Pantone 調色対応ローキュア レッド BS
UPLC 3005 UNIMIX RED (YS)	Pantone 調色対応ローキュア レッド YS
UPLC 3100 UNIMIX NEON RED	Pantone 調色対応ローキュア 蛍光レッド
UPLC 4006 UNIMIX VIOLET	Pantone 調色対応ローキュア バイオレット
UPLC 4008 UNIMIX CERISE	Pantone 調色対応ローキュア セリーズ
UPLC 4100 UNIMIX NEON MAGENTA	Pantone 調色対応ローキュア 蛍光マゼンタ
UPLC 5000 UNIMIX BLUE (GS)	Pantone 調色対応ローキュア ブルー GS
UPLC 5004 UNIMIX BLUE (RS)	Pantone 調色対応ローキュア ブルー RS
UPLC 5100 UNIMIX NEON BLUE	Pantone 調色対応ローキュア 蛍光ブルー
UPLC 6000 UNIMIX GREEN	Pantone 調色対応ローキュア グリーン
UPLC 8100 UNIMIX BLACK	Pantone 調色対応ローキュア ブラック
UPLC 9090 UNIMIX EXTENDER BASE	Pantone 調色対応ローキュア エクステンダーベース



製品ラインナップ

品名

製品概要

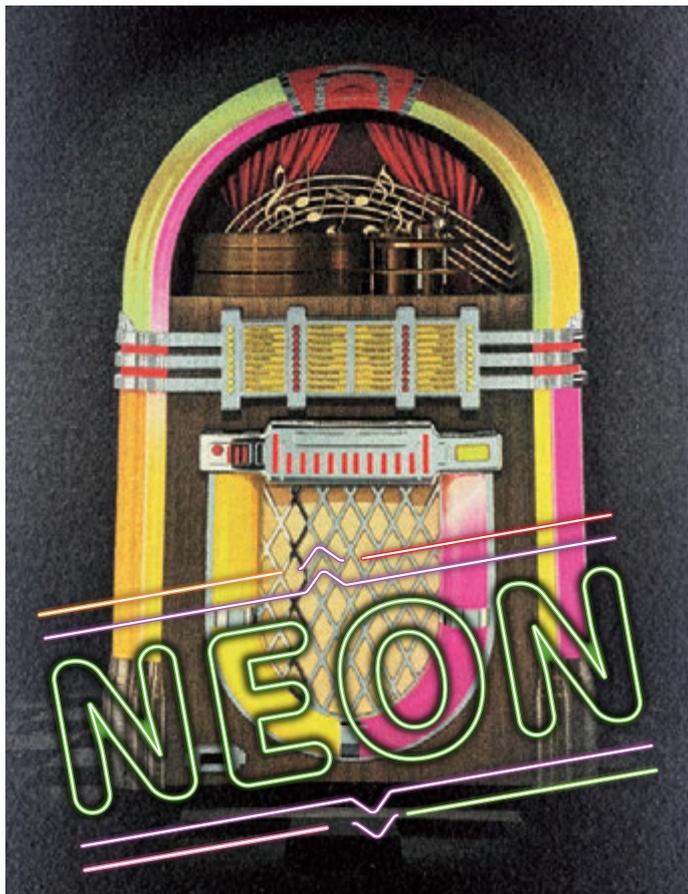
ローキュア ローブリード ビクトリーカラー

UPLC 0107 LB SPORT VICTORY YELLOW	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0151 LB SPORT VICTORY TN ORANGE	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0172 LB SPORT VICTORY ORANGE	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0200 LB SPORT VICTORY RED	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0202 LB SPORT VICTORY CARDINAL	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0213 LB SPORT VICTORY PINK	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0268 LB SPORT VICTORY PURPLE	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0289 LB SPORT VICTORY NAVY	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0322 LB SPORT VICTORY TEAL	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0356 LB SPORT VICTORY GREEN	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0422 LB SPORT VICTORY GRAY	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0431 LB SPORT VICTORY CHARCOAL	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0447 LB SPORT VICTORY ANTHRACITE	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0476 LB SPORT VICTORY BROWN	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0504 LB SPORT VICTORY MAROON	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0659 LB SPORT VICTORY LIGHT BLUE	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0661 LB SPORT VICTORY ROYAL	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 0809 LB SPORT VICTORY VOLT	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 1235 LB SPORT VICTORY BRIGHT GOLD	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 1605 LB SPORT VICTORY TX ORANGE	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 3435 LB SPORT VICTORY DARK GREEN	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 4515 LB SPORT VICTORY VEGAS GOLD	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード
UPLC 8000 LB SPORT VICTORY BLACK	【非在庫】	米国 BSN SPORTS 承認	ローキュアローブリード

グレイアウトの製品は製造終了品です 吉川化工株式会社の在庫限りで終売です



Reduced Energy Use 持続可能性 - サステナビリティ - エネルギー使用量の削減



製品特長

- ・ QCM ブランド互換プラスチックゾル
- ・ 鮮やかな蛍光色を中心に 10 色をラインナップ
- ・ 自動機 / 手刷りどちらの印刷にもおすすめ

テクニカルアドバイス

- ・ 使用前にインクを十分攪拌してください
- ・ テンション 25N/cm 以上のスクリーンを推奨
- ・ そのまま使用頂く事で最大の性能を発揮します
- ・ 1ストローク→仮乾燥→1ストロークの順にプリントすることでインクは鮮やかに発色します
- ・ ストローク回数を増減させて濃度を調整してください

TDS テクニカルデータシート

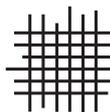


推奨生地と隠ぺい力

C: コットン

隠ぺい力: 標準

※濃色生地: アンダープリント推奨



推奨メッシュ

86 ~ 305 メッシュ

印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤

YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 70°

形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 N/A

完全乾燥温度 160°C

時間 60 ~ 90 秒程度



主な添加剤

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER

ボンド K2940 HUGGER CATALYST



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 35°C

高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



使用方法（添加剤・特殊効果）

主な添加剤の使用方法です 詳しくは各製品のカタログをご覧ください

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER

添加量：インクに対し 0.1 ～ 10%以下 *10%を超える添加はインク性能が低下します

濃縮希釈剤 K2910 VISCOSITY BUSTER

添加量：インクに対し 0.1 ～ 3.0%以下 *3%を超える添加はインク性能が低下します

グロス K2430 INFINITE FX SE GEL CLEAR、K2450 INFINITE FX SUPER GEL CLEAR

オーバーコートすることでグロス感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

厚膜 K2440 INFINITE FX HD CLEAR 2

厚膜クリアにインクを添加することでハイデンシティ印刷を行うことができます

マット K2460 INFINITE FX SHARP CLEAR

オーバーコートすることでマット感が増し耐摩擦堅牢度を向上させることができます

スエード K2560 INFINITE FX SUEDE BASE

スエードベースにインクを添加することでふわりとしたスエード調の質感をもたせることができます

発泡 K2570 INFINITE FX NUPUFF BASE

パフベースにインクを添加することでふっくらと発泡した質感をもたせることができます

クラック K2582 INFINITE FX BRITTLE BASE

ブリトルクラックベースにインクを添加して 170°C以上で硬化乾燥させると好きな形に割れる
ビンテージアイテムを作り出すことができます

ボンド K2940 HUGGER CATALYST

添加量：インクに対し 0.1 ～ 10%以下添加混合硬化促進・密着力を向上させることができます

カラー見本 デジタル版



JPXO-401
SCARLET



JPXO-403
F PINK



JPXO-405
BLAZE RED



JPXO-701
GRASS
GREEN



JPXO-705
LIME GREEN



JPQM-2007
SATURN

YELLOW(蛍光色)

※全てのカラー見本は実際のインクカラーと若干異なります



JPQM-3007
BLAZE

ORANGE(蛍光色)



JPQM-4016
ROCKET

RED(蛍光色)



JPQM-4017
NEON

RED(蛍光色)



JPQM-4022
NEON

PINK(蛍光色)

製品ラインナップ

品名	品名	品名
JPXO 401 SCARLET	JPQM 2007 SATURN YELLOW	蛍光
JPXO 403 FLUORESCENT PINK	JPQM 3007 BLAZE ORANGE	蛍光
JPXO 405 BLAZE RED	JPQM 4016 ROCKET RED	蛍光
JPXO 701 GRASS GREEN	JPQM 4017 NEON RED	蛍光
JPXO 705 LIME GREEN	JPQM 4022 NEON PINK	蛍光



製品特長

- ・ 純粋かつ透明なインクです
- ・ 積層に対する優れた耐性／優れた印刷適性／非常にソフトな手触りを備え、ドットゲイン（網点の太り）は最小限に抑えられています
- ・ ウェットオンウェットプリントに対応しています

テクニカルアドバイス

- ・ 本製品は PRPE シリーズの後継品です
- ・ 白色／薄色生地へダイレクトプリントができます
- ・ 黒色／濃色生地へプリントする際は、アンダーホワイトの上にプリントします
各色毎に仮乾燥をすると鮮やかに発色します
- ・ コットン A-PADE 1040 LUNAR COTTON WHITE
- ・ TC PLHE 1060 ECLIPSE LB WHITE
PLHE 1070 LO BLEED DIAMOND WHITE
- ・ ポリエステル
A-ATHP 1065 EF POLY WHITE
A-UPLC 1071 UNION LC LB WHITE
- ・ テンション 25N/cm 以上のスクリーンを推奨
ストローク回数を増減させて濃度を調整してください

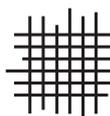
TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C*: コットン 隠ぺい力: 透明～低

※濃色生地: アンダープリント推奨



推奨メッシュ

305 ～ 355 メッシュ

印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤

YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 70° /90° 2層

70° /90° /70° 3層

形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C

完全乾燥温度 150 ～ 160°C

時間 60 ～ 90 秒程度



主な添加剤

クリア K2585 INFINITE FX HALFTONE
BASE

0 ～ 20% 色合いにより調整



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ～ 32°C

高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



Adobe Photoshop 向け CMYK プロセット

Adobe Photoshop 向けの ASI ProSet カラーデータをご利用頂けます

- ・ 経験豊富なテキスタイル専門のスクリーン印刷プロセスアーティストが色分解する際に最も効果を発揮します
- ・ CMYK プロセットファイルは以下のリンクにて配布しています

<https://www.avientspecialtyinks.com/services/ink-room-management/cmyk-adobe-photoshop-color-values>

- ・ Adobe Photoshop に CMYK プロセットファイルを設定する方法は「CMYK Adobe PhotoShop Guide to AVIENT」をご覧ください

色分解（カラーセパレーション）の使用方法については Youtube チャンネルにて解説しています

Youtube Avient Specialty Inks [Sparations steps for 4 color process printing]

<https://www.youtube.com/watch?v=xG2a88pPTeU>

※ Youtube の字幕「自動翻訳」機能をご使用頂くと日本語でご覧いただけます

※ Google Chrome と拡張機能「youtube subtitles speaker」をご使用頂く事で日本語音声での視聴も可能です

※ 上記の機能は Avient ならびに弊社のサービスではありません

製品ラインナップ

品名	製品概要
K2585 INFINITE FX HALFTONE BASE	4 色分解クリア ハーフトーンベース
K2610 INFINITE FX PROCESS CYAN	4 色分解シアン
K2620 INFINITE FX PROCESS MAGENTA	4 色分解マゼンタ
K2630 INFINITE FX PROCESS YELLOW	4 色分解イエロー
K2640 INFINITE FX PROCESS BLACK	4 色分解ブラック





製品特長

- ・ツヤのある滑らかなメッキの外観を表現できます
- ・熱による生地の変形を防ぐことができるフレキシブル低温硬化システムを採用したプラスチックインクです
- ・電気 / ガスの使用量を削減することができます

テクニカルアドバイス

- ・10988 は M120 METALLIC SILVER の後継品です
- ・80989 は M222 METALLIC RICH GOLD の後継品です
- ・移染の恐れがある生地にプリントする場合は適切なアンダーバリアをプリントしてから使用してください
- ・メタリックは赤外線を反射するので硬化乾燥時間を長めに設定してください

特有の注意事項

- ・漂白剤やリン酸塩を含む洗剤に触れると変色する可能性がありますのでこれらを含まない洗剤を使用して洗濯してください

製品ラインナップ

品名

10988 INFINITE FX LIQUID SILVER

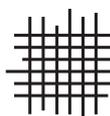
80989 INFINITE FX LIQUID RICH GOLD 青～中金

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 高



推奨メッシュ

86 ~ 160 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60° / 90° 2層
60° / 90° / 60° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C
完全乾燥温度 132°C ~ 160°C
時間 90 ~ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク
0 ~ 20% 色合いにより調整
その他 N/A



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



Reduced 持続可能性 - サステナビリティ -
Energy Use エネルギー使用量の削減



製品特長

- ・鮮やかに輝くメタリック仕上がり
- ・滑らかでツヤのある金メッキのようなプラスチックインクです

テクニカルアドバイス

- ・80220 は M220 METALLIC PALE GOLD の後継品です
- ・80222 は M224 MIRROR GOLD の後継品です
- ・移染の恐れがある生地にプリントする場合は適切なアンダーバリアをプリントしてから使用してください
- ・メタリックは赤外線を反射するので硬化乾燥時間を長めに設定してください

製品ラインナップ

品名

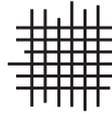
- 80220 INFINITE FX LIQUID PALE GOLD 非在庫
- 80222 INFINITE FX LIQUID MIRROR GOLD 青～中金

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 高



推奨メッシュ

86 ~ 160 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°
60° / 90° / 60° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C
完全乾燥温度 150°C ~ 160°C
時間 90 ~ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク
0 ~ 15% 色合いにより調整
その他 N/A



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

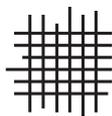
販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力
C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 高



推奨メッシュ
86 ~ 160 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤
耐溶剤性乳剤
YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ
硬度 60 ~ 70°
60° / 90° / 60° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

°F	°C	仮乾燥	105°C
		完全乾燥温度	132°C ~ 160°C
		時間	90 ~ 120 秒程度



主な添加剤

着色	UnionInk プラスチゾルカラーインク
	0 ~ 15% 色合いにより調整
その他	N/A



推奨洗浄剤
5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法
18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料
販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



Reduced 持続可能性 - サステナビリティ -
Energy Use エネルギー使用量の削減

製品特長

- ・鮮やかに輝くシマー効果があります
- ・熱による生地の収縮を防ぐことができるフレキシブル低温硬化システムを採用したプラスチゾルインクです
- ・電気 / ガスの使用量を削減することができます

テクニカルアドバイス

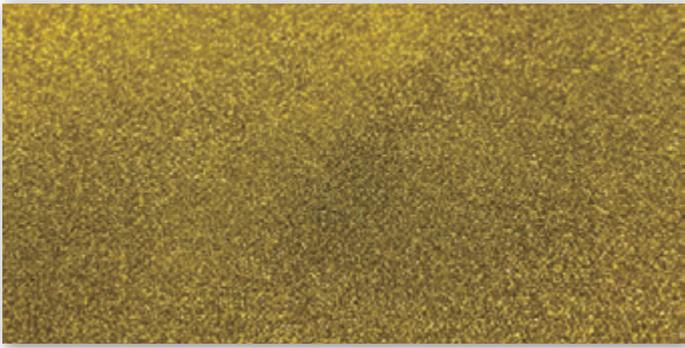
- ・15370 は M128 WASHABLE SILVER の後継品です
- ・移染の恐れがある生地にプリントする場合は適切なアンダーバリアをプリントしてから使用してください
- ・メタリックは赤外線を反射するので硬化乾燥時間を長めに設定してください

製品ラインナップ

品名

15370 INFINITE FX SILVER SHIMMER

85570 INFINITE FX ULTRA GOLD SHIMMER 青 ~ 中金



製品特長

- ・鮮やかに輝くメタリック仕上がりの特長です
- ・PALE GOLD は銅のような輝きです
- ・BRIGHT GOLD は赤金と青金の中間のような輝きです
- ・ツヤのある金メッキのようなプラスチックインクです

テクニカルアドバイス

- ・85770 は PAGE M210 BRIGHT GOLD SHIMMER の後継品です
- ・移染の恐れがある生地にプリントする場合は適切なアンダーバリアをプリントしてから使用してください
- ・メタリックは赤外線を反射するので硬化乾燥時間を長めに設定してください

製品ラインナップ

品名

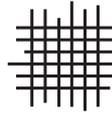
85370 INFINITE FX PALE GOLD SHIMMER	赤金
85770 INFINITE FX BRITE GOLD SHIMMER	中金

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 高



推奨メッシュ

86 ~ 160 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°
60° / 90° / 60° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C
完全乾燥温度 150°C ~ 160°C
時間 90 ~ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク
0 ~ 15% 色合いにより調整
その他 N/A



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



製品特長

- ・大粒のグリッターを採用
- ・鮮やかでまばゆいデザインを作りたい時にお勧めです
- ・熱による生地の変縮を防ぐことができるフレキシブル低温硬化システムを採用したプラスチックインクです
- ・電気 / ガスの使用量を削減することができます

テクニカルアドバイス

- ・ストローク回数やインクの膜厚 / メッシュ数を変える事でインク表面にアクセントを加える事ができます
- ・ASI のクリアインクと混ぜ合わせる事でユニークなデザインを作り出す事ができます
- ・移染の恐れがある生地にプリントする場合は適切なアンダーバリアをプリントしてから使用してください
- ・グリッターは赤外線を反射するので硬化乾燥時間を長めに設定してください

製品ラインナップ

品名

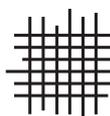
15330 INFINITE FX SILVER GLITTER

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 高



推奨メッシュ

24 ~ 38 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°
60° / 90° / 60° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C
完全乾燥温度 132°C ~ 160°C
時間 90 ~ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク
0 ~ 15% 色合いにより調整
その他 N/A



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



Reduced 持続可能性 - サステナビリティ -
Energy Use エネルギー使用量の削減



製品特長

- ・曲げる / 伸ばす / 変形させるとすぐに亀裂が入るクラック - ひび割れ - プラスチゾルインクです
- ・ホワイトとベースの2種類をご用意しています

テクニカルアドバイス

- ・多色プリントの際は最後のカラーとしてプリントする事をお勧めします
- ・必ず 170°C を超える温度で、時間は出来る限り長くして確実に硬化乾燥させてください
- ・室温程度まで冷めてから引っ張る事でビンテージ風の割れたデザインが簡単に作り出せます

特有の注意事項

- ・硬化乾燥温度や時間が足りない場合は割れません

製品ラインナップ

品名

11000 INFINITE FX BRITTLE WHITE

K2582 INFINITE FX BRITTLE BASE

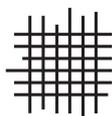
TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン

隠ぺい力: 中～高 ※色により異なる



推奨メッシュ

86 ～ 110 メッシュ

印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤

YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 70°

70° / 90° / 70° 3層

形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C

完全乾燥温度 170°C以上

時間 60 ～ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク

0 ～ 30% 色合いにより調整

希釈剤 K2910 VISCOSITY BUSTER

0 ～ 1%



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ～ 32°C

高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



製品特長

- ・ソフトな質感でエッジのある立体的なデザインを再現できる厚膜用プラスチックインクです

テクニカルアドバイス

- ・ローメッシュのスクリーンに 200 ~ 400 μ m の乳剤膜厚で製版することをお勧めします
- ・格子状のデザインや布 / 糸のデザインをプリントすると個性のある質感とユニークなデザインになります
- ・ベースに UnionInk プラスチゾルインクを混ぜて使用頂くと好きなカラーでプリントする事ができます

特有の注意事項

- ・この製品は発泡インクではありません
- ・乳剤膜やインクの塗布量により立体感が異なります

製品ラインナップ

品名

11000 INFINITE FX HD SOFT WHITE

19000 INFINITE FX HD SOFT BLACK

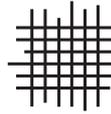
K2574 INFINITE FX HD SOFT BASE

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 中~高 ※色により異なる



推奨メッシュ

86 ~ 230 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
厚膜製版用の乳剤
直間法フィルム (キャピラリーフィルム)



推奨スキージ

硬度 70°
70° / 90° / 70° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C
完全乾燥温度 150 ~ 160°C
時間 60 ~ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク
0 ~ 30% 色合いにより調整
希釈剤 K2910 VISCOSITY BUSTER
0 ~ 1%



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



製品特長

- ・硬化乾燥の熱で盛り上がる発泡パフプラスチックゾルインク
- ・ふっくらとした肌触りです
- ・従来の発泡パフインクと比べ破裂しづらくなりました

テクニカルアドバイス

- ・本製品は PLPE シリーズの後継品です
- ・大きな面積のデザインをプリントするとパッカリング（生地に縮みやシワ / 凹凸）が出来ることがあります。階調表現やドットパターン（80%ベタ）で印刷される事をお勧めします

特有の注意事項

- ・インクの塗布量、硬化乾燥温度と時間により発泡の具合が異なる結果になる場合があります

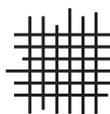
TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン

隠ぺい力: 中～高 ※色により異なる



推奨メッシュ

86 ～ 160 メッシュ

印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤

YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ～ 70°

60° / 90° / 60° 3層

形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C

完全乾燥温度 150 ～ 160°C

時間 60 ～ 90 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク
0 ～ 30% 色合いにより調整

希釈剤 N/A



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ～ 32°C

高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください

製品ラインナップ

品名	製品概要
11000 INFINITE FX NUPUFF WHITE	ニューパフホワイト
19000 INFINITE FX NUPUFF BLACK	ニューパフブラック
K2570 INFINITE FX NUPUFF BASE	ニューパフベース
K2982 FLEXIPUFF ADDITIVE 添加剤	ゾルインクに本剤を 30% 添加：僅かに発泡して隠ぺい力が增强されます



製品特長

- ・ガラスや水のようなツヤのある仕上がりを作り出せる厚膜プリント用のプラスチックインクです

テクニカルアドバイス

- ・ローメッシュのスクリーンに 200 ~ 400 μ m の乳剤膜厚で製版することをお勧めします
- ・ホイル箔やフロッキーの接着剤としても使用できます
- ・クリアに UnionInk プラスチゾルインクを混ぜて使用頂くと好きなカラーでプリントする事ができます

特有の注意事項

- ・生インクは琥珀色です 熱硬化により透明になります
- ・乳剤膜厚やインクの塗布量により立体感が異なります
- ・インクが付着した道具や物を長時間放置したあと洗浄した場合、稀に残渣が残ります

製品ラインナップ

品名

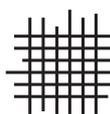
K2440 INFINITE FX HD CLEAR 2

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
 スパandex (Spandex)、非コーティング
 ナイロン、アクリル
 隠ぺい力: 透明



推奨メッシュ

24 ~ 110 メッシュ
 印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
 厚膜製版用の乳剤
 直間法フィルム (キャピラリーフィルム)



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°
 60° / 90° / 60° 3層
 形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C
 完全乾燥温度 150 ~ 160°C
 時間 60 ~ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク
 0 ~ 40% 色合いにより調整



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
 高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



製品特長

- ・ 透き通るような透明感を演出したい時におすすめのグロスクリアプラスチゾルインクです
- ・ 柔軟性があります

テクニカルアドバイス

- ・ 本製品で厚膜プリントを行う場合は、ローメッシュのスクリーンに 200 ~ 400 μ m の乳剤膜厚で製版することをお勧めします
- ・ クリアに UnionInk プラスチゾルインクを混ぜて使用頂くと好きなカラーでプリントする事ができます

特有の注意事項

- ・ インクが付着した道具や物を長時間放置したあと洗浄した場合、稀に残渣が残ります
- ・ 乳剤膜厚やインクの塗布量によりグロス感や立体感が異なります

製品ラインナップ

品名

K2450 INFINITE FX SUPER GEL CLEAR

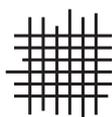
TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン

隠ぺい力: 透明



推奨メッシュ

86 ~ 110 メッシュ

印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤

厚膜製版用の乳剤

直間法フィルム (キャピラリーフィルム)



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°

60° / 90° / 60° 3層

形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C

完全乾燥温度 150 ~ 160°C

時間 60 ~ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク

0 ~ 40% 色合いにより調整



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C

高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



製品特長

- ・光沢を抑えたマット調のクリアプラスチゾルインク
- ・柔軟性があります
- ・熱による生地の変縮を防ぐことができるフレキシブル低温硬化システムを採用したプラスチゾルインクです
- ・電気 / ガスの使用量を削減することができます

テクニカルアドバイス

- ・本製品で厚膜プリントを行う場合は、ローメッシュのスクリーンに 200 ~ 400 μ m の乳剤膜厚で製版することをお勧めします
- ・クリアに UnionInk プラスチゾルインクを混ぜて使用頂くと好きなカラーでプリントする事ができます
- ・トーンを重ねて濃淡のある配色を表現するとデザインにアクセントが生まれます

特有の注意事項

- ・インクが付着した道具や物を長時間放置したあと洗浄した場合、稀に残渣が残ります

製品ラインナップ

品名

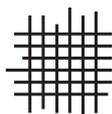
K2460 INFINITE FX SHARP CLEAR

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン
隠ぺい力: 透明



推奨メッシュ

86 ~ 196 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
厚膜製版用の乳剤
直間法フィルム (キャピラリーフィルム)



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°
60° / 90° / 60° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

°F °C
仮乾燥 105°C
完全乾燥温度 132 ~ 160°C
時間 60 ~ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク
0 ~ 40% 色合いにより調整



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



Reduced 持続可能性 - サステナビリティ -
Energy Use エネルギー使用量の削減



製品特長

- ・セミグロス調のクリアプラスチックゾルインク
- ・柔軟なストレッチ性があります
- ・トップコートとして使用するとデザインにアクセントを与えます
- ・フロッキーの接着剤としてご使用頂く事もできます

テクニカルアドバイス

- ・クリアに UnionInk プラスチゾルインクを混ぜて使用頂くと好きなカラーでプリントする事ができます
- ・フロッキーの接着には、86～110t/in のメッシュに膜厚 200 μ m の乳剤膜厚で製版されたスクリーンを使い 70° のスキージでプリントする事をお勧めします
- ・接着性向上には K2940 HUGGER CATALYST を 1～5% 添加してください ポットライフ (4～8 時間) 以内に使い切るようにしてください

特有の注意事項

- ・生インクは琥珀色です 熱硬化により透明になります
- ・乳剤膜厚やインクの塗布量により立体感が異なります
- ・インクが付着した道具や物を長時間放置したあと洗浄した場合、稀に残渣が残ります

製品ラインナップ

品名

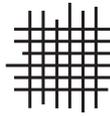
K2470 INFINITE FX THERMO-LINE CLEAR

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン
隠ぺい力: 透明



推奨メッシュ

86～230 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤 YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60～70°
60° /90° /60° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥	105°C
完全乾燥温度	150～160°C
時間	60～90 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク
0～40% 色合いにより調整



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18～32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



製品特長

- ・粉 / フレーク状のメタリック粉末をブレンドできるように開発されています
- ・好きなメーカーの粉末を使いオリジナリティ溢れる魅力的なメタリックカラーを作り出す事ができます
- ・熱による生地の変形を防ぐことができるフレキシブル低温硬化システムを採用したプラスチックインクです
- ・電気 / ガスの使用量を削減することができます

テクニカルアドバイス

- ・メタリック粉末は 1 ~ 15% まで添加できます
- ・プラスチックインクで着色することもできます
- ・他のベースやクリアのプラスチックインクをブレンドすることもできます
- ・メタリックは赤外線を反射するので硬化乾燥時間を長めに設定してください

特有の注意事項

- ・インクが付着した道具や物を長時間放置したあと洗浄した場合、稀に残渣が残ります

製品ラインナップ

品名

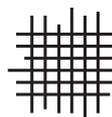
K2530 INFINITE FX SHIMMER BASE

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 透明



推奨メッシュ

86 ~ 160 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤 YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°
60° / 90° / 60° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C
完全乾燥温度 132 ~ 160°C
時間 90 ~ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチックカラーインク
0 ~ 15% 色合いにより調整



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



Reduced 持続可能性 - サステナビリティ -
Energy Use エネルギー使用量の削減



製品特長

- ・グリッターの粗い粒子をブレンドできるように開発されています
- ・好きなメーカーのグリッターを使いオリジナリティ溢れる魅力的なグリッターを作り出す事ができます
- ・熱による生地の変縮を防ぐことができるフレキシブル低温硬化システムを採用したプラスチゾルインクです
- ・電気 / ガスの使用量を削減することができます

テクニカルアドバイス

- ・グリッターは 1 ~ 15% まで添加できます
- ・粒子径は 0.2mm 程度の方がお勧めです
- ・プラスチゾルインクで着色することもできます
- ・他のベースやクリアのプラスチゾルインクをブレンドする事もできます
- ・グリッターは赤外線を反射するので硬化乾燥時間を長めに設定してください

特有の注意事項

- ・インクが付着した道具や物を長時間放置したあと洗浄した場合、稀に残渣が残ります

製品ラインナップ

品名

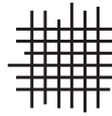
K2535 INFINITE FX PARTICLE BASE

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 透明



推奨メッシュ

24 ~ 61 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤 YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°
60° / 90° / 60° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C
完全乾燥温度 132 ~ 160°C
時間 90 ~ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク
0 ~ 15% 色合いにより調整



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



Reduced 持続可能性 - サステナビリティ -
Energy Use エネルギー使用量の削減



製品特長

- ・ライトの光を反射するプラスチックインク
- ・使いやすい1液タイプ
- ・K2540 INFINITE FX IMAGEBRITE BASE は、着色ができる薄いグレー系の透明反射ベースです
- ・UnionInk REFE シリーズの後継品です

テクニカルアドバイス

- ・最高の反射性能を得るためにはインクが染み込みやすい目の粗い生地がおすすめです
- ・ナイロンのような目が詰まった生地、アンダープリントした後に印刷すると反射性能が低下します
- ・反射性能は淡色生地が最も良く、濃色生地では低下します
- ・デザインの輪郭をホワイトや対照的な色で囲むとデザインがきれいに見えます

製品ラインナップ

品名

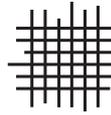
- K2540 INFINITE FX IMAGEBRITE BASE
- K2542 INFINITE FX IMAGEBRITE LITE GRAY【日本未発売】
- K2544 INFINITE FX IMAGEBRITE PLATINUM

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 低～中 ※色により異なる



推奨メッシュ

86 ～ 160 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤 YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 70°
70° /90° /70° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥	105°C
完全乾燥温度	150 ～ 160°C
時間	60 ～ 90 秒程度



主な添加剤

着色	UnionInk プラスチゾルカラーインク 0 ～ 5% 色合いにより調整
希釈	K2915 CURABLE REDUCER 0 ～ 5%



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ～ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



製品特長

- ・ PLUE F666 EF PHOSPOR GREEN (蓄光)とは異なる新しい蓄光プラスチックインクが登場
- ・ インクが光を蓄え、夜間 / 暗闇で発光します
- ・ K2550 INFINITE FX GLOW-IN-DARK は短期高輝度型の蓄光 / 夜光インクです

テクニカルアドバイス

- ・ 蓄光 / 夜光性能は淡色生地にプリントすることで最も性能を発揮します
- ・ 濃色生地の場合は淡い色のインクをアンダープリントして、その上に GLOW-IN-DARK をプリントしてください
- ・ 過剰な乾燥温度、過剰な乾燥時間は性能の低下や不具合を引き起こす可能性があります

製品ラインナップ

品名

K2550 INFINITE FX GLOW-IN-DARK

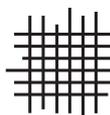
K2554 INFINITE FX INTENSE KOSMIC GLOW【日本未発売】

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 中 ※色により異なる



推奨メッシュ

86 ~ 160 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤 YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°
70° / 90° / 70° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

°F	°C	仮乾燥	105°C
		完全乾燥温度	150 ~ 160°C
		時間	60 ~ 90 秒程度



主な添加剤

着色	UnionInk プラスチゾルカラーインク
	0 ~ 5% 色合いにより調整
希釈	K2915 CURABLE REDUCER
	0 ~ 5%



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



製品特長

- ・ふわっとしたスエード/ベルベットのよう質感を与える特殊効果プラスチックインクです
- ・UnionInk プラスチックインクを混ぜ合わせると好きなカラーのデザインを表現できます
- ・UnionInk NPSU シリーズの後継品です

テクニカルアドバイス

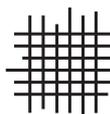
- ・立体的なデザインをプリントしたい場合には、ローメッシュのスクリーンに 200 ~ 400 μ m の乳剤膜厚で製版することをお勧めします
- ・乾燥温度と時間を調整することで独特の雰囲気表現がすることができます
- ・K2560 INFINTE FX SUEDE BASE に対しプラスチックインクを 30% まで添加する事ができます
- ・K2983 SUEDE ADDITIVE はプラスチックインクに対し、3 ~ 15% まで添加する事ができます
- ・より強いスエードの質感を表現したい場合は、K2560 INFINTE FX SUEDE BASE を推奨します

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 中 ※色により異なる



推奨メッシュ

86 ~ 160 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
厚膜製版用の乳剤
直間法フィルム (キャピラリーフィルム)



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°
60° / 90° / 60° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C
完全乾燥温度 150 ~ 160°C
時間 60 ~ 90 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチックカラーインク
0 ~ 30% 色合いにより調整



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください

製品ラインナップ

品名

製品概要

K2560 INFINTE FX SUEDE BASE

スエード質感を表現したい場合にお勧めです

K2983 SUEDE ADDITIVE 添加剤

極弱い~弱いスエード質感を表現したい場合にお勧めです



製品特長

- ・グリッターのエッジと輝きを表現する時にお勧めです
- ・好きなメーカーのグリッターを使いオリジナリティ溢れる魅力的なグリッターを作り出す事ができます
- ・熱による生地の変形を防ぐことができるフレキシブル低温硬化システムを採用したプラスチックインクです
- ・電気 / ガスの使用量を削減することができます

テクニカルアドバイス

- ・グリッターは 1 ~ 15% まで添加できます
- ・粒子径は 0.12mm ~ 0.2mm 程度の物がお勧めです
- ・インキ返しを多めに行い軽めの印圧でプリントしてください
- ・光沢感を出したい場合は、ベース単体→仮乾燥→グリッター入りインクをプリントしてください
- ・グリッターは赤外線を反射するので硬化乾燥時間を長めに設定してください

特有の注意事項

- ・インクが付着した道具や物を長時間放置したあと洗浄した場合、稀に残渣が残ります

製品ラインナップ

品名

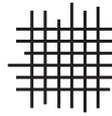
K2564 INFINITE FX NOVA BASE

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 透明



推奨メッシュ

24 ~ 61 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤 YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ~ 70°
60° / 90° / 60° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C
完全乾燥温度 132 ~ 160°C
時間 90 ~ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク
0 ~ 15% 色合いにより調整



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



Reduced 持続可能性 - サステナビリティ -
Energy Use エネルギー使用量の削減



製品特長

- ・プラスチックインクにコルクの質感を与えます
- ・木材や自然をモチーフにしたデザインにお勧めです
- ・耐久性と伸縮性を持っています

テクニカルアドバイス

- ・UnionInk プラスチックインクを混ぜる事で好きな色を作り出すことができます
- ・仮乾燥したアンダーホワイトの上にプリントすることが最適な方法です
- ・生地への直接プリントも可能です
- ・立体的なデザインをプリントしたい場合には、ローメッシュのスクリーンに 200 ~ 400 μ m の乳剤膜厚で製版することをお勧めします
- ・乾燥温度と時間を調整することで独特の雰囲気表現がすることができます

製品ラインナップ

品名

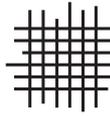
K2572 INFINITE FX CORK BASE 【非在庫】

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 中 ※色により異なる



推奨メッシュ

86 ~ 160 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
厚膜製版用の乳剤
直間法フィルム (キャピラリーフィルム)



推奨スキージ

硬度 70°
70° / 90° / 70° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C
完全乾燥温度 150 ~ 160°C
時間 60 ~ 90 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチックカラーインク
0 ~ 30% 色合いにより調整



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



製品特長

- ・硬い質感が特長の厚膜用ベース
- ・表面は滑らかに仕上がります
- ・角ばったエッジが特長的です

テクニカルアドバイス

- ・本製品で厚膜プリントを行う場合は、ローメッシュのスクリーンに 200 ~ 400 μ m の乳剤膜厚で製版することをお勧めします
- ・UnionInk プラスチゾルインクを混ぜて使用頂くと好きなカラーでプリントする事ができます

特有の注意事項

- ・インクが付着した道具や物を長時間放置したあと洗浄した場合、稀に残渣が残ります

製品ラインナップ

品名

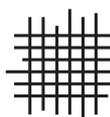
K2580 INFINITE FX SCULPTURE BASE

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 透明



推奨メッシュ

86 ~ 230 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
厚膜製版用の乳剤
直間法フィルム (キャピラリーフィルム)



推奨スキージ

硬度 70°
70° / 90° / 70° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥	105°C
完全乾燥温度	150 ~ 160°C
時間	90 ~ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク
0 ~ 30% 色合いにより調整



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



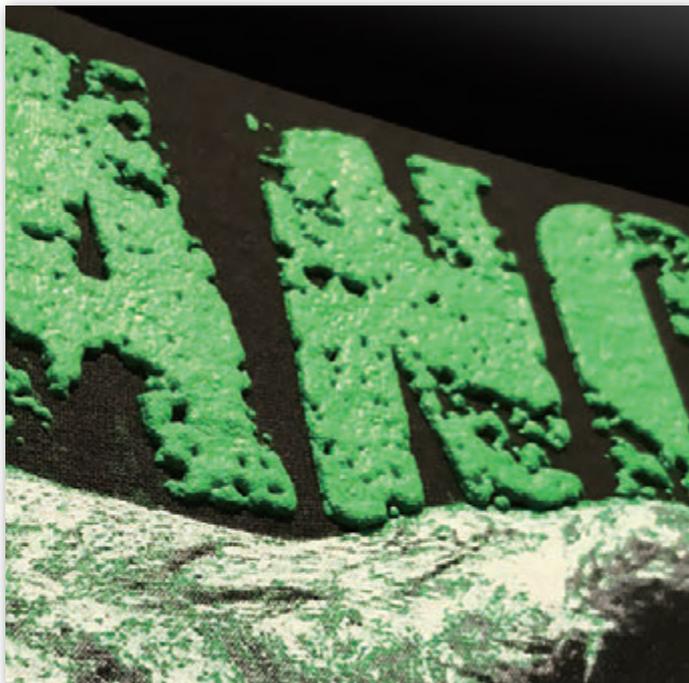
保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



製品特長

- ・岩 / ロープのように硬い質感が特長の厚膜用ベース

テクニカルアドバイス

- ・本製品で厚膜プリントを行う場合は、ローメッシュのスクリーンに 200 ~ 400 μ m の乳剤膜厚で製版することをお勧めします
- ・UnionInk プラスチゾルインクを混ぜて使用頂くと好きなカラーでプリントする事ができます
- ・スクリーンと生地との距離を調節してメッシュパターンをプリントすることでユニークな質感と感触を楽しむこともできます

特有の注意事項

- ・インクが付着した道具や物を長時間放置したあと洗浄した場合、稀に残渣が残ります

製品ラインナップ

品名

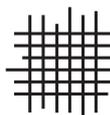
K2584 INFINITE FX ROCK BASE

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 透明



推奨メッシュ

86 ~ 230 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
厚膜製版用の乳剤
直間法フィルム (キャピラリーフィルム)



推奨スキージ

硬度 70°
70° / 90° / 70° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥	105°C
完全乾燥温度	150 ~ 160°C
時間	90 ~ 120 秒程度



主な添加剤

着色	UnionInk プラスチゾルカラーインク 0 ~ 30% 色合いにより調整
希釈	K2910 VISCOSITY BUSTER 0 ~ 1%



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



製品特長

- ・ライクラ (Lycra)/ スパンデックス (Spandex) 等、伸縮性のある無染色ポリエステル生地に使用できます
- ・プラスチックインクにストレッチ性能を与えます
- ・本製品は UNSE シリーズの後継品です

テクニカルアドバイス

- ・1層目に単独でプリントすると、2層目以降のインクに対してストレッチ性を増強させる事ができます
- ・ベースに UnionInk プラスチゾルインクを混ぜて使用頂くとストレッチ性を増強したインクが作れます

特有の注意事項

- ・耐ブリードインクに混ぜる事はできません
- ・移染やブリードを促進させる恐れがあります
- ・耐水性乳剤のスクリーンは使用できません
インク成分と反応して目詰まりの恐れがあります

製品ラインナップ

品名

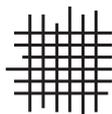
K2587 INFINITE FX STRETCH BASE

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

P: ライクラ (lycra)/ スパンデックス (Spandex)
C: コットン
隠ぺい力: 中～高 ※色により異なる



推奨メッシュ

86 ～ 230 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 60 ～ 70°
70° /90° /70° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C
完全乾燥温度 150°C～ 160°C
時間 60 ～ 90 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク
0 ～ 35% 色合いにより調整
希釈剤 K2910 VISCOSITY BUSTER
0 ～ 1%



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ～ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



製品特長

- ・レデューサーとビスコシティバスターは、プラスチックインクの粘り気や流動性を調整できます
- ・粘りを抑えたい（腰切りの）場合や、粘度の改質 / 希釈に使用できます
- ・K2910 VISCOSITY BUSTER は濃縮希釈剤です
少量添加するだけで、効率良く粘り気や流動性を調整できます
- ・K2912 VISCOSITY BUSTER LC は濃縮希釈剤です
低温硬化システムを採用したプラスチックインク向けです
少量添加するだけで、効率良く粘り気や流動性を調整できます
- ・K2915 CURABLE REDUCER は標準希釈剤です

特有の注意事項

- ・添加量に応じてインクの隠ぺい力、耐ブリード性、その他の性能が低下します
- ・過剰に添加するとインク性能が急激に悪化する場合があります

製品ラインナップ

品名

K2910 VISCOSITY BUSTER

K2912 VISCOSITY BUSTER LC

K2915 CURABLE REDUCER

TDS テクニカルデータシート



希釈割合

濃縮希釈剤 K2910 VISCOSITY BUSTER

インクに対して下記の重量比まで添加可能

粘りを抑えたい（腰切り） 0.1 ~ 1.5%

粘度の改質 / 希釈 0.5 ~ 3%

※ 0.5% ずつ添加して目的の粘度になるよう調整してください

低温硬化システムプラスチック濃縮希釈剤

K2912 VISCOSITY BUSTER LC

インクに対して下記の重量比まで添加可能

粘りを抑えたい（腰切り） 0.1 ~ 1.5%

粘度の改質 / 希釈 0.5 ~ 3%

※ 0.5% ずつ添加して目的の粘度になるよう調整してください

希釈剤 K2915 CURABLE REDUCER

インクに対して下記の重量比まで添加可能

粘度の改質 / 希釈 0.5 ~ 10%

※ 5% の添加で粘度を約 25% 下げることができます



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C

高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



製品特長

- ・プラスチックインクでは密着しにくナイロンなどの撥水生地に対して密着性 / 接着性を向上させます
- ・NYBE 9120 NYLON BOND(ナイロンボンド)の後継品です

テクニカルアドバイス

- ・プラスチックインクへの添加後、十分に混ぜてから使用してください
- ・本製品を混ぜたインクのポットライフは4～8時間です。ポットライフが過ぎるまでに使い切ってください
- ・硬化乾燥後も湿気と反応して架橋反応が継続します。完全架橋するまで48～72時間かかります
- ・強い撥水生地の場合、IPAや溶剤でプリントしたい部分の撥水加工を拭き取ってください。プリントしたい部分に少量の水滴を落としてください。撥水加工が適切に除去されていれば水滴は生地に広がり浸透します。
※生地をIPAや溶剤で拭き取ると生地が変色する場合があります
- ・スクリーンやスキージなど印刷道具に付着しているインクは印刷終了後すぐに洗浄する事をお勧めします

特有の注意事項

- ・過剰に添加すると不具合を誘発する恐れがあります
- ・期待する性能であるかどうかを確認してから本生産に使用してください
- ・水性インク、その他のインクには使用できません
- ・高温多湿の環境で使用した場合、ポットライフが極端に減り、添加したインクがゲル化 / 高粘度化する場合があります

製品ラインナップ

品名

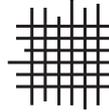
K2940 HUGGER CATALYST

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

—
隠ぺい力：—



推奨メッシュ

—
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤 YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 —
形状 —



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 —
完全乾燥温度 —
時間 —



添加量

K2940 HUGGER CATALYST

インクに対して下記の重量比まで添加可能
ナイロンなどの撥水生地を使用する場合
5～10%
コットンの毛羽立ちを抑えたい場合
3%



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18～32℃
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



製品特長

- ・プラスチックインク専用の増粘剤です

テクニカルアドバイス

- ・ **K2942 THICKENER #2 POWDER**
立体印刷向けに開発されたパウダー増粘剤です
インクに対し1%添加するだけで効果が現れます
粘度を上げることでインクの被膜が生地表面に留まり
インク垂れがしずらくなります
高速ミキサー（攪拌機 VP-02, VPA-02）を使用して混
ぜることができます
- ・ **K2944 THICKENER #3** はリキッドタイプの増粘剤で
す
インクに対して0.5～1%添加します
低速なミキサーやヘラを使用してゆっくりと優しく混
ぜてください
混合したインクを2時間休ませることで増粘効果が現
れます

特有の注意事項

- ・ 過剰に添加した場合不具合を誘発する恐れがあります
- ・ 高速に混ぜ過ぎると、ゲル化、塊などの不具合が発生
する恐れがあります
- ・ K2942 THICKENER #2 POWDER を過剰に添加したイ
ンクを使用すると、スクリーンの裏側にインクが蓄積
する場合があります
- ・ 期待する性能であるかどうかを確認してから使用して
ください
- ・ 水性インク、その他のインクには使用できません

製品ラインナップ

品名

K2942 THICKENER #2 POWDER

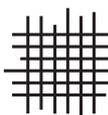
K2944 THICKENER #3 LIQUID

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

—
隠ぺい力：—



推奨メッシュ

—
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤 YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 —
形状 —



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 —
完全乾燥温度 —
時間 —



添加量

インクに対して下記の重量比まで添加可能

K2942 THICKENER #2 POWDER

0～1%

K2944 THICKENER #3

0.5～1%



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18～32℃
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせ
ください



製品特長

- ・プラスチックインクへのホイル箔付着防止添加剤です
- ・ホイル箔転写やフロッキー転写とプラスチックインクのプリントを同時に行うデザインにお勧めです

テクニカルアドバイス

- ・ホワイトを除くプラスチックインクに添加することができます
- ・インクに対し 10% 添加後、十分に混ぜてください
- ・可能であれば、ホイル箔接着剤 K2984 INFINITE FX FOIL ADHESIVE をプリント / 仮乾燥した後に本製品を添加したインクをプリントしてください
- ・本製品を添加したインクはウェットオンウェットでプリントする事をお勧めします

特有の注意事項

- ・過剰に添加した場合不具合を誘発する恐れがあります
- ・プリント中に過剰に熱を加えると不具合を誘発する恐れがあります
- ・期待する性能であるかどうかを確認してから使用してください

製品ラインナップ

品名

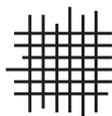
K2980 FOIL RESIST ADDITIVE

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

—
隠ぺい力：—



推奨メッシュ

—
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤 YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 —
形状 —



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 —
完全乾燥温度 —
時間 —



添加量

インクに対して下記の重量比まで添加可能
K2980 FOIL RESIST ADDITIVE
0 ~ 10%



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



製品特長

- ・目詰まりの心配が無く、優れた接着性を発揮します
- ・ホイル箔・フロッキー・キャビアビーズ・スパンコーラ、布製ワッペンなどの接着にも使用いただけます

テクニカルアドバイス

- ・K2984 INFINITE FX FOIL ADHESIVE は生地に直接プリントしてください
- ・ブリードの心配がある場合は耐ブリードインクをアンダープリント / 仮乾燥した後にプリントしてください
- ・スクリーン乳剤膜厚 200 ミクロン、86 メッシュを推奨します
- ・柔らかいスキージ、ストロークは1回以上でプリントすることをお勧めします

特有の注意事項

- ・プリント中に過剰に熱を加えると不具合を誘発する恐れがあります
- ・期待する性能であるかどうかを確認してから使用してください

製品ラインナップ

品名

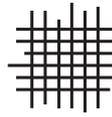
K2984 INFINITE FX FOIL ADHESIVE

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン、その他
隠ぺい力: 透明



推奨メッシュ

86 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤 YK100、YK101、YK920 等
厚膜製版用の乳剤
直間法フィルム (キャピラリーフィルム)



推奨スキージ

硬度 70°
形状 スクエア



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥	60 ~ 65°C
完全乾燥温度	160°C
時間	インク温度が上記に達する事



主な添加剤

着色	N/A
希釈	N/A



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 32°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください

OTHER ADDITIVES

その他の添加剤



製品ラインナップ 品名	製品説明	どんな場面で活躍するの？	添加量	推奨洗浄剤	保存方法
K2920 FINESSE	・軟質化添加剤 ・希釈剤よりも穏やかにプラスチックインクを軟質化します	・固いプラスチックインクを少し柔らかくしたい時	・カラーインクは0～20% ・ホワイトやPUFF インクは0～10%	・5500 シンナー ・洗浄用シンナー	・18～32°C ・高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管
K2922 SOFT HAND CLEAR	・インク増量剤 ・色の濃度調整 ・PADS E9095 SOFT HAND BASE 後継品	・インクのコストを削減したい時 ・淡い色を表現したい時	・0～10%	・5500 シンナー ・洗浄用シンナー	・18～32°C ・高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管
K2924 TACK FREE ADDITIVE	・プリント中のタック感の軽減 ・仮乾燥後のタック感を軽減	・スキージング後のタック（ベタつき）予防	・0～5%	・5500 シンナー ・洗浄用シンナー	・18～32°C ・高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管
K2926 FLASH ADDITIVE	・仮乾燥時間短縮添加剤	・仮乾燥時間を短くして、生産性を上げたい時	・0～10%	・5500 シンナー ・洗浄用シンナー	・18～32°C ・高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管
K2928 FLAME RETARDANT CONCENTRATE 【非在庫】	・自己消化性（難燃性）添加剤 ・インクに自己消火性を与えます	・難燃性衣類への印刷時	・0～20%	・5500 シンナー ・洗浄用シンナー	・18～32°C ・高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管
K2930 DULLING ADDITIVE	・光沢抑制添加剤 ・インクの光沢を抑制します	・マット剤（パウダー）を使いたくない時	・0～5%	・5500 シンナー ・洗浄用シンナー	・18～32°C ・高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管
K2932 EMBOSS ADDITIVE	・エンボス加工（浮き彫り加工）添加剤	・仮乾燥後の生地を凹凸のある材質に挟み込む方法が一般的です	・0～10%	・5500 シンナー ・洗浄用シンナー	・18～32°C ・高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管

特有の注意事項

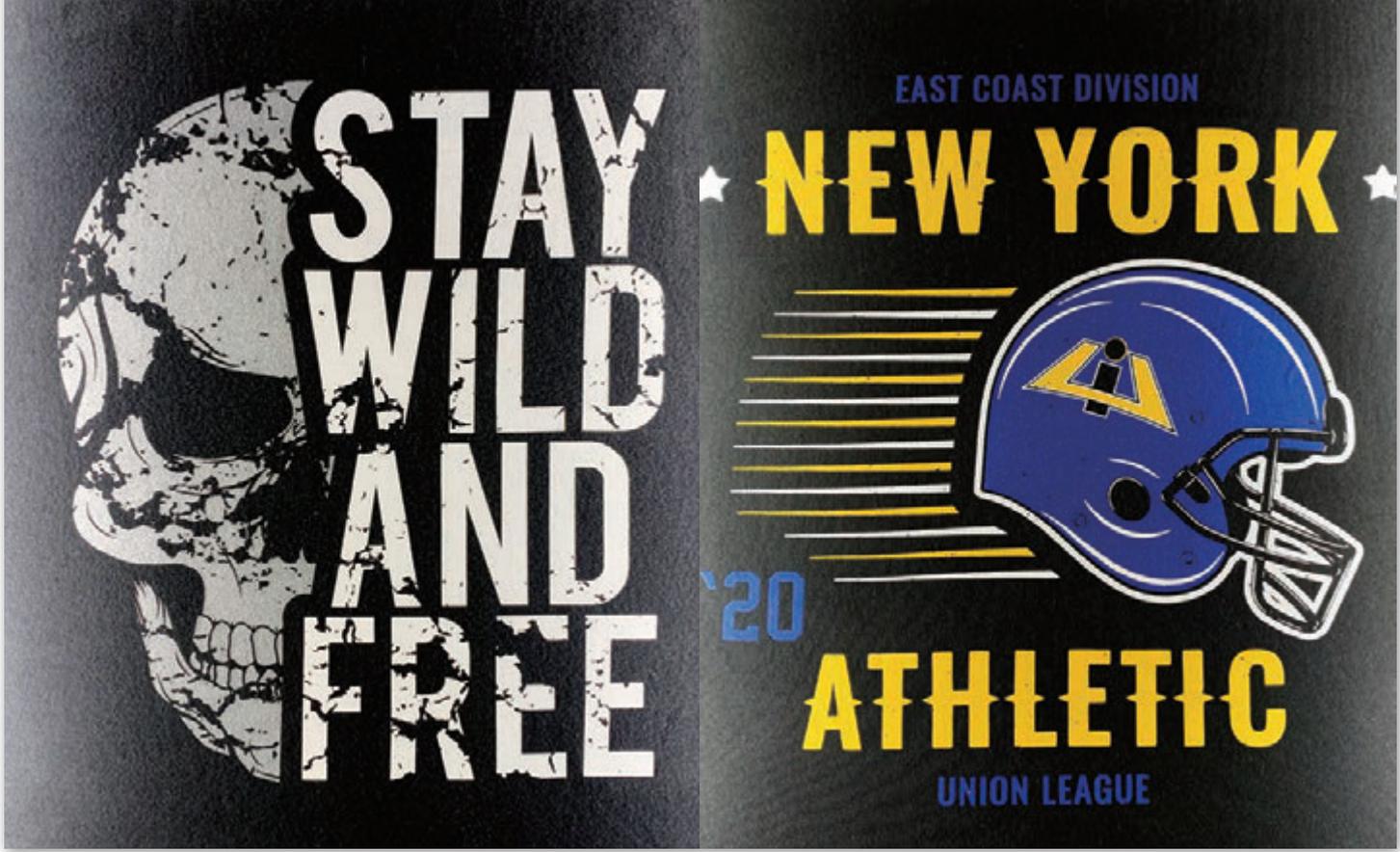
- ・添加量は全てインクに対しての重量比です 過剰に添加した場合不具合を誘発する恐れがあります
- ・耐ブリード（ローブリード）性能を有するプラスチックインクへの使用は推奨しません
- ・転写向けのプリントを行う場合には添加を推奨しません 転写する際に不具合を誘発する恐れがあります

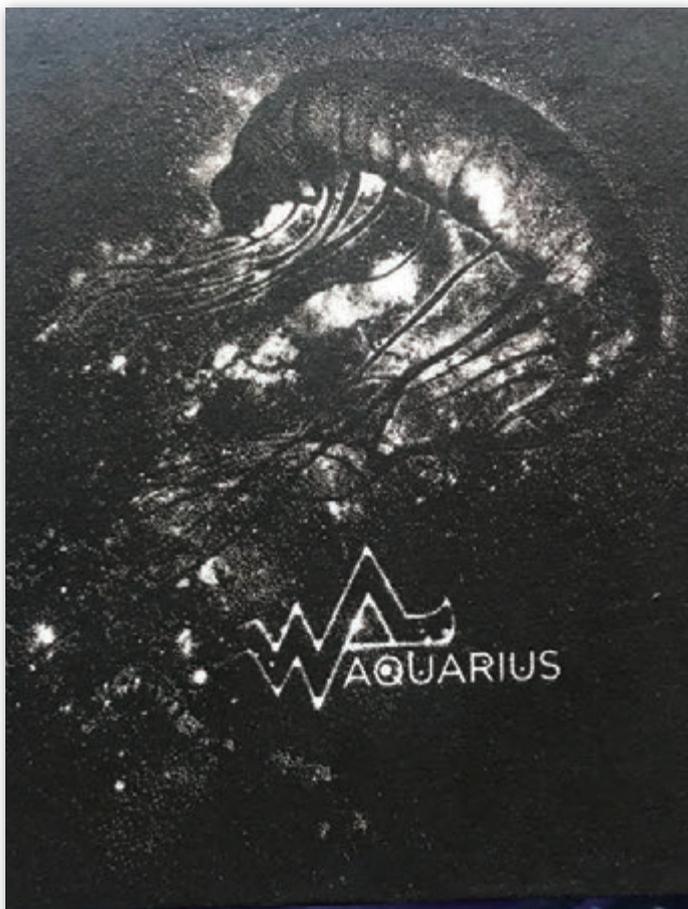


製品ラインナップ 品名	製品説明	どんな場面で活躍するの？	添加量	保存方法	取り扱い上の注意
増粘剤 #200	<ul style="list-style-type: none"> 昔ながらのパウダータイプ増粘剤 プラスチックゾルインク以外にも使用できる万能型 	<ul style="list-style-type: none"> インクの粘度を増やしたい時 	<ul style="list-style-type: none"> 5% ~ 希望の粘度に達するまで添加してください 	<ul style="list-style-type: none"> 18 ~ 32°C 高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管 	<ul style="list-style-type: none"> 防塵マスクを使用してください 火のそばで使用しないでください
マット剤	<ul style="list-style-type: none"> 昔ながらのパウダータイプマット剤 プラスチックゾルインク以外にも使用できる万能型 	<ul style="list-style-type: none"> マット仕上げにしたい時 	<ul style="list-style-type: none"> 5% ~ 希望の仕上がりになるように添加してください 	<ul style="list-style-type: none"> 18 ~ 32°C 高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管 	<ul style="list-style-type: none"> 防塵マスクを使用してください 火のそばで使用しないでください

特有の注意事項

- ・添加量は全てインクに対しての重量比です。
- ・乾燥温度は添加するプラスチックゾルインクに合わせて調整してください
- ・過剰に添加した場合不具合を誘発する恐れがあります
- ・要望仕様を満たす性能であるかを確認した後に本生産に使用してください





製品特長

- ・生地そのものの柔らかな質感を維持しながら鮮やかな抜染が実現できるように開発されました
- ・AQUARIUS ブランドの DISCHARGE WHITE は生地になじく柔らかな質感と鮮やかな白色を与えます
- ・DISCHARGE BASE は凄く柔らかな質感と鮮やかな抜染色を与えます

テクニカルアドバイス

- ・使用前にインクを十分攪拌してください
- ・ACTIVATOR ZF 抜染剤を混合したインクは 8 時間以内に使い切るようにしてください
- ・プリント後は仮乾燥をしないでください
不十分な抜染反応を引き起こす恐れがあります
- ・十分な抜染反応を得るには、コンベア乾燥機の中で長めに滞留させる事が重要です

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン 抜染に適した生地
隠ぺい力: 中～高



推奨メッシュ

86 ～ 230 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐水性乳剤



推奨スキージ

硬度 60 ～ 70°、60/90/60° 三層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 N/A
完全乾燥温度 150 ～ 160°C
時間 90 ～ 120 秒程度



顔料

顔料 ～ 6%
抜染に適した水性系顔料をご使用ください



主な添加剤

抜染剤 AQUARIUS ACTIVATOR ZF
6% 添加



推奨洗浄剤

水と中性洗剤



保存方法

5 ～ 25°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



使用方法

AQUARIUS DISCHARGE WHITE

アンダー / 単独での使用 / トップへのプリントにご使用頂けます

AQUARIUS ACTIVATOR ZF 抜染剤

添加したインクは変色やその他のトラブルを防ぐために 8 時間以内に使い切るようにしてください

印刷の前に

- ・ AQUARIUS ACTIVATOR ZF 抜染剤を添加したインクは変色やその他のトラブルを防ぐために 8 時間以内に使い切るようにしてください
- ・ スクリーンと生地は 2mm 程度の隙間（オフコンタクト）をあけてください
- ・ スキージストロークは 1 回でプリントする事を推奨します
- ・ 仮乾燥機の使用は避けてください
- ・ DISCHARGE BASE 抜染クリアインクに顔料を混ぜて使用される際は、濃色のインクから薄い色へとプリントしてください
- ・ 複数のカラーをプリントされる際はウェットオンウェットでプリントしてください
- ・ 作業を中断する際はスクリーンの目詰まりを防ぐためにスクリーンの表面と裏面を洗浄してください

印刷方法

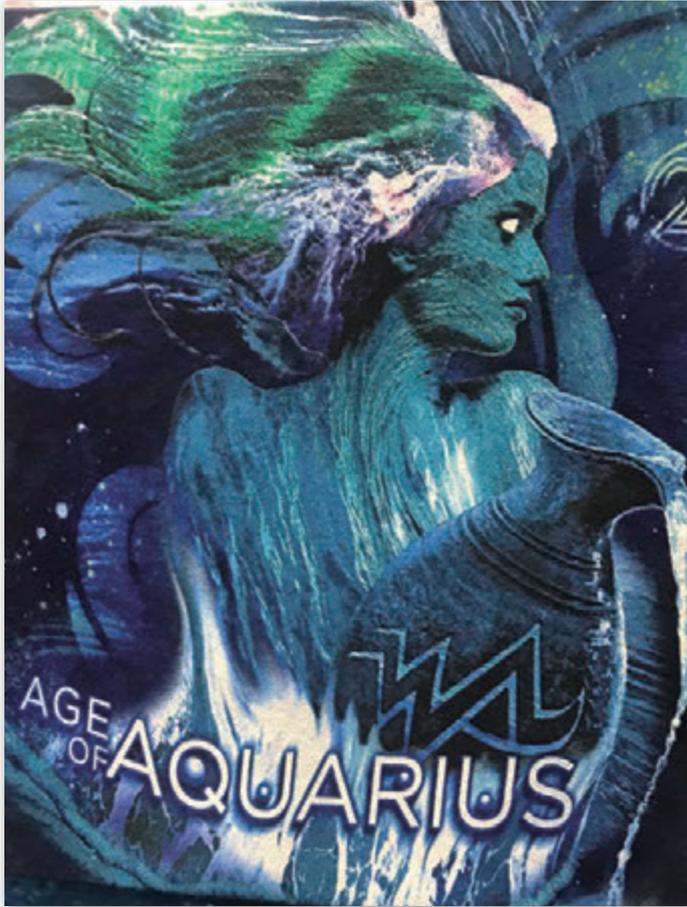
1. DISCHARGE 抜染インクに AQUARIUS ACTIVATOR ZF 抜染剤を 6% 混ぜてください
2. 容器に蓋をして、十分に溶けるまで 10 分お待ちください
3. もう 1 度混ぜてからプリントにご使用ください
4. コンベア乾燥機を使い 150 ~ 160°C で 90 ~ 120 秒かけて乾燥させてください

特有の注意事項

- ・ 本製品は水性インクのため、耐水性乳剤をお使いの上、スクリーンの目詰まりに注意してご使用ください
- ・ 本生産前に生地が抜染に適しているかどうかテストしてからご使用ください
- ・ 生地の染色程度により抜染後の色や風合いが異なる場合があります
- ・ 硬化乾燥時には抜染反応により蒸気、煙、臭気が発生しますので十分に換気をしてください
- ・ 硬化乾燥直後は抜染反応を引き起こす蒸気が出ていることがあります
蒸気が他の生地に触れると抜染反応によりゴーストを引き起こす可能性があります
- ・ 十分に冷めた後に包装等を行うようにしてください
- ・ 硬化乾燥時間が不十分な場合は洗濯後に色褪せる事があります
- ・ AQUARIUS ACTIVATOR ZF 抜染剤には亜鉛ホルムアルデヒドスルホキシレート (CAS 24887-06-7) が含まれています
インクの硬化乾燥時に蒸発しますが、残留する恐れがあるため必ず洗濯した後に着用してください

製品ラインナップ

品名	製品概要
AQUARIUS ACTIVATOR ZF	パウダー状の抜染剤
AQUARIUS BRIGHT DISCHARGE BASE ZF	水性抜染インク クリアベース 顔料の添加可
AQUARIUS BRIGHT DISCHARGE MIXING WHITE ZF	水性抜染インク ホワイト 顔料の添加可
AQUARIUS BRIGHT DISCHARGE WHITE ZF	水性抜染インク ホワイト



製品特長

- ・ PLASTICHARGE ADDITIVE はプラスチックインクを水性抜染インクに変化させることができる添加剤です
- ・ PLASTICHARGE WHITE は目詰まりしにくい特殊ハイソリッドインクです
通常の水性抜染インクよりも手軽に抜染プリントができます
- ・ プリント後に洗濯すると肌触りが一層良くなります

テクニカルアドバイス

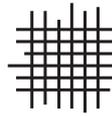
- ・ 使用前にインクを十分攪拌してください
- ・ ACTIVATOR ZF 抜染剤を混合したインクは8時間以内に使い切るようにしてください
- ・ プリント後は仮乾燥をしないでください
不十分な抜染反応を引き起こす恐れがあります
- ・ 十分な抜染反応を得るには、コンベア乾燥機の中で長めに滞留させる事が重要です
- ・ 目詰まりを予防するために精製水をスクリーン上の空間にスプレーするか加湿器で湿度を維持してください

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン 抜染に適した生地
隠ぺい力: 中～高



推奨メッシュ

110 ～ 230 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐水性乳剤



推奨スキージ

硬度 70°、60/90/60° 三層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 N/A
完全乾燥温度 150 ～ 160°C
時間 90 ～ 120 秒程度



顔料

顔料 N/A



主な添加剤

抜染剤 AQUARIUS ACTIVATOR ZF
4 ～ 6% 添加



推奨洗浄剤

水と中性洗剤



保存方法

5 ～ 25°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



使用方法

AQUARIUS PLASTICHARGE ADDITIVE

Union Ink プラスチゾルインクと 1 対 1 の割合で混ぜてください

水性抜染インクに変化させたプラスチゾルインクは色調が弱まり ” パステル ” に見える事があります

この現象は Union Ink の PADE や MIXE を使う事で軽減する事が出来ます

赤系統の色を混ぜる場合、AQUARIUS ACTIVATOR ZF 抜染剤を通常よりも 1%減らすと効果的です

AQUARIUS PLASTICHARGE WHITE

アンダー / 単独プリントにご使用頂けます

アンダープリントの上層にはプラスチゾルや水性バインダーをプリントすることができます

PLASTICHARGE WHITE は目詰まりの頻度が少ない為、水性インクを学ぶ教材として最良の選択肢です

印刷の前に

- ・ AQUARIUS ACTIVATOR ZF 抜染剤を添加したインクは変色やその他のトラブルを防ぐために 8 時間以内に使い切るようにしてください
- ・ スクリーンと生地は 2mm 程度の隙間 (オフコンタクト) をあけてください
- ・ スキージストロークは 1 ~ 2 回でプリントする事を推奨します
- ・ 仮乾燥機の使用は避けてください
- ・ 複数のカラーをプリントされる際はウェットオンウェットでプリントしてください
- ・ 作業を中断する際はスクリーンの目詰まりを防ぐためにスクリーンの表面と裏面を洗浄してください

印刷方法

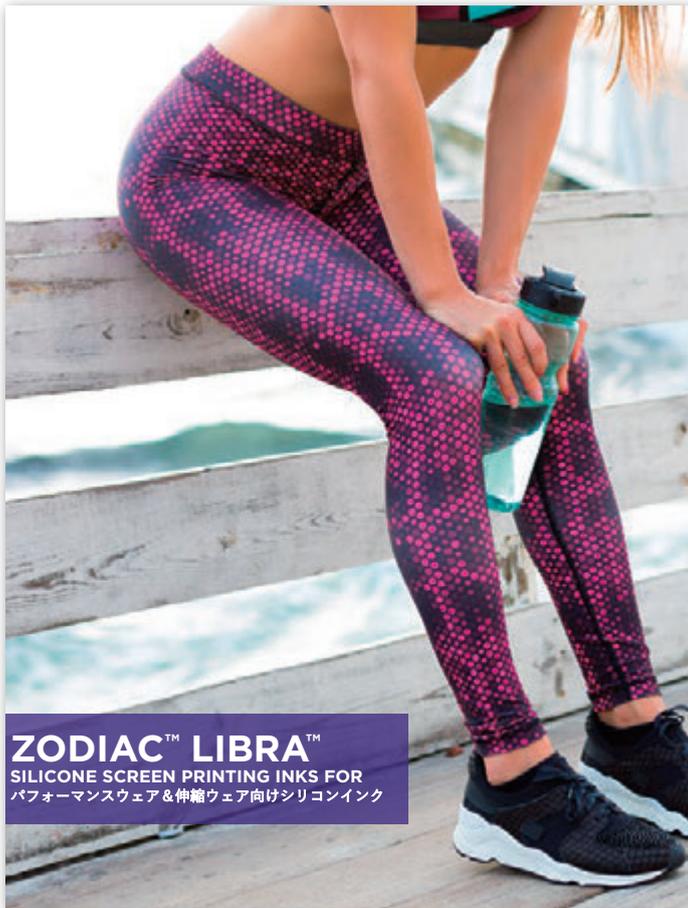
1. PLASTICHARGE 抜染インクに ACTIVATOR ZF 抜染剤を 4 ~ 6%混ぜてください
PLASTICHARGE ADDITIVE をご使用の際は PLASTICHARGE ADDITIVE のみの重量に対して ACTIVATOR ZF 抜染剤を混ぜる必要があります 例 : 合計 200g の場合、PLASTICHARGE ADDITIVE 100g に対して 4 ~ 6%添加します
2. 容器に蓋をして、十分に溶けるまで 10 分お待ちください
3. もう 1 度混ぜてからプリントにご使用ください
4. コンベア乾燥機を使い 150 ~ 160°C で 90 ~ 120 秒かけて乾燥させてください

特有の注意事項

- ・ 本製品は水性インクのため、耐水性乳剤をお使いの上、スクリーンの目詰まりに注意してご使用ください
- ・ 本生産前に生地が抜染に適しているかどうかテストしてからご使用ください
- ・ 生地の染色程度により抜染後の色や風合いが異なる場合があります
- ・ 硬化乾燥時には抜染反応により蒸気、煙、臭気が発生しますので十分に換気をしてください
- ・ 硬化乾燥直後は抜染反応を引き起こす蒸気が出ていることがあります
蒸気が他の生地に触れると抜染反応によりゴーストを引き起こす可能性があります
- ・ 十分に冷めた後に包装等を行うようにしてください
- ・ 硬化乾燥時間が不十分な場合は洗濯後に色褪せる事があります
- ・ AQUARIUS ACTIVATOR ZF 抜染剤には亜鉛ホルムアルデヒドスルホキシレート (CAS 24887-06-7) が含まれています
インクの硬化乾燥時に蒸発しますが、残留する恐れがあるため必ず洗濯した後に着用してください

製品ラインナップ

品名	製品概要
AQUARIUS PLASTICHARGE ADDITIVE	プラスチゾルインク抜染変化用の添加剤
AQUARIUS PLASTICHARGE WHITE	目詰まりの少ないハイソリッド水性抜染インク ホワイト



製品特長

- ・PVC フリー、フタル酸フリー、ホルマリンフリー
- ・ウェア生地への熱ダメージは最小限 127°Cで乾燥
- ・新次元の伸縮機能性シリコンポリマーをベースに開発
- ・好きな色を手軽に再現 業界標準 Pantone カラー対応
- ・最高のパフォーマンスを引き出すスポーツウェア / 水着 / ウェットスーツに最適

テクニカルアドバイス

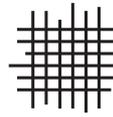
- ・使用前にインクを十分攪拌してください
- ・アンダーホワイトをプリント後にカラーインクをプリントされる事をおすすめします
- ・乾燥温度が 135°Cを超えても何ら問題ありません
- ・硬化剤が足りない / 硬化乾燥温度が足りない場合
擦る 生インクの状態 / にじむ
引張る 生インクの状態 / にじむ

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

P: ポリエステル、一部のポリウレタン
隠ぺい力: 透明～最高 (製品により異なる)
※濃色生地: アンダープリント推奨



推奨メッシュ

86 ~ 255 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤
YK100、YK101、YK920 等



推奨スキージ

硬度 70°、60/95/60 三層スキージ
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥	49°C
完全乾燥温度	127°C ~ 135°C
時間	60 ~ 90 秒程度

※硬化剤の添加必須

※ 135°Cを超えての乾燥・プレス乾燥も可能



顔料

LIBRA 専用顔料 0.1 ~ 20%



主な添加剤

硬化剤	LIB0515 LIBRA CATALYST	2 ~ 5%
希釈剤	LIB0514 LIBRA VISCOSITY REDUCER	~ 5%
目詰防止	LIB0516 LIBRA RETARDANT	~ 3%
増粘剤	LIB0011 LIBRA THICKENER	~ 1%



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ~ 35°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管
推奨保存期間 1 年



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



使用方法（共通）

- ・ご使用前にインク、顔料、硬化剤を十分攪拌してからご使用ください
- ・インク重量比に対して記載の「%」を添加してご使用ください
- ・希釈剤、増粘剤、目詰防止剤等の添加剤は必ず CATALYST(硬化剤)を混合した後のインクに対して適宜添加 / 混合してください
- ・添加剤を全て同時に添加 / 混合しないでください 不具合を誘発する恐れがあります
- ・LIBRA シリーズは UnionInk シリコン SX シリーズ /SILC シリーズと互換性があります

使用方法 (RFU インク)

本使用法は製品名に「RFU」と付く製品のみ対象です

1. RFU(インク)に「LIB0515 LIBRA CATALYST」(硬化剤)を2～5%混合してからスクリーンプリントにご使用ください

使用方法（カラーインク）

1. 「LIB0207 LIBRA MATTE MIXING BASE」に PC 顔料またはトナーを十分攪拌してください
 2. 「1.」のインクに「LIB0515 LIBRA CATALYST」(硬化剤)を2～5%混合してからスクリーンプリントにご使用ください
- ・PC 顔料は20%まで、トナーも20%まで添加できます
 - ・クリアインクには通常「LIB0207 LIBRA MATTE MIXING BASE」を使用します
デザインや特性によって、他のクリアインクも使用頂けます
 - ・PC 顔料やトナーを混ぜたインク(硬化剤非含有)は、1週間以内に使用してください
 - ・Pantone カラーを調色する場合は WEB 調色システム「IMS3.0(Zodiac Libra)」をご覧ください

使用方法（耐ブリードアンダーベース）

1. 「LIB0997 LIBRA BARRIER BLACK (PART B)」を20%
「LIB0996 LIBRA BARRIER CLEAR (PART A)」を80%の割合で混合します
2. 「1.」のインクに「LIB0515 LIBRA CATALYST」(硬化剤)を2～5%混合して使用します

使用方法（クリアインク）

1. クリアインクに「LIB0515 LIBRA CATALYST」(硬化剤)を2～5%混合して使用します
- 独創的なデザインのベースインク / 耐摩擦性を向上させるオーバーコートクリアとしてご使用頂けます
- ・スタンダードクリアインク LIB0207 LIBRA MATTE MIXING BASE
 - ・マットクリアインク LIB0307 LIBRA MATTE CLEAR BASE
 - ・輝きのある仕上りグロスクリア LIB0308 LIBRA CLEAR GLOSS BASE
 - ・透き通る美しさを表現する硬化剤不要のクリアジェルインク
クリアジェルインクは1対1で混ぜ合わせるだけでご使用頂けます 更にナイロン生地への密着性能にも優れています
LIB0410 LIBRA CLEAR GEL PART A & LIB0411 LIBRA CLEAR GEL PART B
 - ・立体美を表現するマットハイデンシティインク
LIB0407 LIBRA MATTE HD BASE
 - ・ひと手間にかける職人技 エンボスクリアインク
LIB6109 LIBRA EMBOSS BASE
- エンボスクリアを印刷後、エンボス状のプレートを上に乗せプレス機(120～149℃)で8～15秒プレス
その後コンベア乾燥機で121℃以上60秒乾燥

使用方法（添加剤）

目的や印刷状況によって添加量を調整してください

増粘剤 LIB0011 LIBRA THICKENER

添加量：0～1%以内を推奨 粘度を上昇させます

艶消添加剤 LIB0055 LIBRA MATTE ADDITIVE

添加量：0～0.5%以内を推奨 マット仕上がりの効果を与えます

希釈剤 LIB0514 LIBRA VISCOSITY REDUCER

添加量：0～5%以内を推奨 粘度の低下とインキ離れの改善に役立つ場合があります

硬化剤 LIB0515 LIBRA CATALYST

添加量：3～5%以内を推奨

ポットライフ：CATALYST 硬化剤を加えたインクは 12 時間～最長 72 時間

（温度 / 湿度 / 添加量により異なる）

ポットライフを伸ばしたい場合は硬化剤を少なく

密着力強化と硬化時間を短縮したい場合は多めに添加して調整してください

5%を超えて添加した場合スクリーンの目詰まりやスクリーンの上で固まる恐れがあります

目詰防止剤 LIB0516 LIBRA RETARDANT

添加量：0～3%以内を推奨 スクリーンの目詰まりを防止することができます

仮乾燥 / 完全乾燥の時間が長くなる可能性があります

調色システム IMS3.0 のご紹介

- ・ Avient ZODIAC ブランドでは Pantone カラーの配合表を簡単に検索できる調色システム IMS3.0 を公開しています
- ・ インクのご購入者様であれば、どなた様でも無料でご利用いただけます
- ・ 詳しくは WEB 検索「吉川化工 IMS」または下記 URL よりユーザーマニュアルに沿ってご登録の上ご利用ください
- ・ 吉川化工 (株)IMS3.0: bit.ly/YCIMS3 *IMS3.0 はアメリカ Avient 社の WEB サービスです
- * 得られた結果に対して十分テストを行い要求仕様に合致することを確認した後に本生産に使用してください

UnionInk シリコン SX シリーズ / SILC シリーズとの互換性

- ・ SX シリーズと LIBRA シリーズは共通の品番を使用しています
品名を読みかえる事で同等品を使用頂けます
例：SX0308 SILEXTREME CLEAR GLOSS BASE → LIB0308 LIBRA CLEAR GLOSS BASE
- ・ SILC シリーズと LIBRA シリーズは共通の品名（一部の製品は対象外）を使用しています
品番を読みかえる事で同等品を使用頂けます
例：SILC 9155 SXT GLOSS CLEAR → LIB0308 LIBRA CLEAR GLOSS BASE

特有の注意事項

- ・ 硬化剤 LIB0515 LIBRA CATALYST は経時変化により色が変化しますが正常に使用頂けます
- ・ 次の化学物質を含む生地に使用すると硬化不良や未知の不具合を引き起こします
特に濃色生地に多く含まれている場合があります
硫化染料（サルファ染料）、スズ化合物、硫黄、アミン
- ・ 次の材料で製造されたインクと混ぜて使用すると硬化不良や未知の不具合を引き起こす可能性があります
溶剤インク（ソルベントインク）、プラスチックインク、水性インク（水性バインダー）

製品ラインナップ

品名	製品概要
LIB 0008 LIBRA CRYSTALINA TONER	クリスタルトナー【日本未発売】
LIB 0011 LIBRA THICKENER	増粘剤
LIB 0055 LIBRA MATTE ADDITIVE	マット添加剤
LIB 0062 LIBRA SILVER SHIMMER TONER	シルバートナー
LIB 0207 LIBRA MATTE MIXING BASE	ミキシングベース
LIB 0307 LIBRA MATTE CLEAR BASE	マットベース
LIB 0308 LIBRA CLEAR GLOSS BASE	グロスベース
LIB 0407 LIBRA MATTE HD BASE	厚膜ベース
LIB 0410 LIBRA CLEAR GEL PART A	クリアジェル A 液
LIB 0411 LIBRA CLEAR GEL PART B	クリアジェル B 液
LIB 0514 LIBRA VISCOSITY REDUCER	希釈剤
LIB 0515 LIBRA CATALYST	硬化剤
LIB 0516 LIBRA RETARDANT	硬化遅延剤
LIB 0996 LIBRA BARRIER CLEAR (PART A)	アンダーベース A 液
LIB 0997 LIBRA BARRIER BLACK (PART B)	アンダーベース B 液
LIB 1018 LIBRA FLUO MAGENTA PC	PC 顔料 蛍光
LIB 1038 LIBRA FLUO VIOLET PC	PC 顔料 蛍光
LIB 1440 LIBRA VIOLET PC	PC 顔料
LIB 2441 LIBRA BLUE #1 PC	PC 顔料
LIB 2442 LIBRA BLUE #2 PC	PC 顔料
LIB 2443 LIBRA MARINE PC	PC 顔料
LIB 3443 LIBRA GREEN PC	PC 顔料
LIB 4043 LIBRA FLUO LEMON PC	PC 顔料 蛍光
LIB 4064 LIBRA GOLD SHIMMER TONER	ゴールドトナー
LIB 4449 LIBRA YELLOW PC	PC 顔料
LIB 4460 LIBRA YELLOW (RS) PC	PC 顔料
LIB 5100 LIBRA ORANGE PC	PC 顔料
LIB 6057 LIBRA FLUO RED PC	PC 顔料 蛍光
LIB 6109 LIBRA EMBOSS BASE	エンボスベース
LIB 6446 LIBRA SCARLET PC	PC 顔料
LIB 6447 LIBRA RED PC	PC 顔料
LIB 8090 LIBRA RFU BLACK	RFU インク
LIB 8394 LIBRA BLACK PC	PC 顔料
LIB 9062 LIBRA RFU WHITE	RFU インク
LIB 9256 LIBRA MIXING WHITE PC	PC 顔料



製品特長

- ・きめ細かく滑らかな肌触りが特長の新感覚水性インク
- ・フタル酸フリー、PVCフリーのアクリルウレタン混合樹脂による驚異的な堅牢度
- ・JIS規格 耐洗濯 / 耐摩擦堅牢度「4-5」を取得
- ・ハイメッシュスクリーンで優れた印刷性能を実現
- ・1液タイプの水性インクで目詰まりの少ない快適なプリント環境をお届けします

テクニカルアドバイス

- ・使用前にインクを十分攪拌してください
- ・生地とスクリーンのオフコンタクト（隙間）は3～4mmがお勧めです
- ・ブリードの心配がある場合は耐ブリードインク「MIGRATION BLOCKER SZN」をアンダープリント / 仮乾燥した後にプリントしてください

特有の注意事項

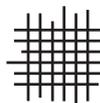
- ・デザイン面積が広い場合、各色プリント後に仮乾燥が必要となる場合があります
- ・製造環境により目詰まりが多い時はインキ返し、水噴霧、加湿を行うようにしてください
- ・日本国内で流通している顔料も使用できますが、相性によりヨーグルト状にジェル化する場合があります

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
隠ぺい力: 中～高



推奨メッシュ

86～305メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐水性乳剤



推奨スキージ

硬度 65°
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

完全乾燥温度 140～160°C
時間 60～90秒程度



顔料

MAGNAPRINT Eco Pigment
0.1%～12%



主な添加剤

乾燥遅延剤 RETARDENT GEL CONC～2%
常温架橋剤 CROSSLINKER 200 0.5～2%
低温架橋剤 CROSSLINKER 500 1～3%



推奨洗浄剤

水と中性洗剤



保存方法

5～25°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください

製品ラインナップ

品名

製品概要

MAGNAPRINT AQUAFLEX WHITE SZN

伸縮性と隠ぺい力のあるホワイト

MAGNAPRINT AQUAFLEX NEUTRAL SZN

伸縮性のあるベース 顔料を混ぜてご使用ください

MAGNAPRINT AQUAFLEX MATT NEUTRAL SZN

伸縮性のあるマットベース 顔料を混ぜてご使用ください



製品特長

- ・生地染料の移染を防ぎ、強力な隠ぺい力を実現する水性インクです
- ・フタル酸フリー、PVCフリーのアクリルウレタン混合樹脂による驚異的な堅牢度
- ・JIS規格 耐洗濯 / 耐摩擦堅牢度「4-5」を取得
- ・1液タイプの水性インクで目詰まりの少ない快適なプリント環境をお届けします

テクニカルアドバイス

- ・使用前にインクを十分攪拌してください
- ・生地とスクリーンのオフコンタクト（隙間）は3～4mmがお勧めです
- ・アンダープリントとして、「MIGRATION BLOCKER SZN」をプリント / 仮乾燥した後に各色をプリントしてください

特有の注意事項

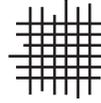
- ・製造環境により目詰まりが多い時はインキ返し、水噴霧、加湿を行うようにしてください

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

P: ポリエステル、TC: ポリコットン、
Lycra(ライクラ)/Spandex(スパンデクス)
隠ぺい力: 高



推奨メッシュ

110～140メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐水性乳剤



推奨スキージ

硬度 60/90/60° 3層
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 110°C
完全乾燥温度 135°C
時間 90秒程度



顔料

MAGNAPRINT Eco Pigment
0.1%～12%



主な添加剤

乾燥遅延剤 RETARDENT GEL CONC～2%
常温架橋剤 CROSSLINKER 200 0.5～2%
低温架橋剤 CROSSLINKER 500 1～3%



推奨洗浄剤

水と中性洗剤



保存方法

5～25°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください

製品ラインナップ

品名	製品概要
MAGNAPRINT MIGRATION BLOCKER SZN	移染防止 / ブリードブロッカー

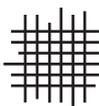


TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

P: ポリエステル、TC: ポリコットン、
Lycra(ライクラ)/Spandex(スパンデクス)
隠ぺい力: 高



推奨メッシュ

86 ~ 305 メッシュ
印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐水性乳剤



推奨スキージ

硬度 55 ~ 65°
形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 110°C
完全乾燥温度 135°C
時間 90 秒程度



顔料

MAGNAPRINT Eco Pigment
0.1% ~ 12%



主な添加剤

乾燥遅延剤 RETARDENT GEL CONC ~ 2%
常温架橋剤 CROSSLINKER 200 0.5 ~ 2%
低温架橋剤 CROSSLINKER 500 1 ~ 3%



推奨洗浄剤

水と中性洗剤



保存方法

5 ~ 25°C
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください

製品特長

- ・ファストファッションに求められる耐久性とクオリティを実現するマット仕上げのトップコートクリア
- ・フタル酸フリー、PVCフリーのアクリルウレタン混合樹脂による驚異的な堅牢度
- ・JIS規格 耐洗濯 / 耐摩擦堅牢度「4-5」を取得
- ・1液タイプの水性インクで目詰まりの少ない快適なプリント環境をお届けします

テクニカルアドバイス

- ・使用前にインクを十分攪拌してください
- ・生地とスクリーンのオフコンタクト(隙間)は3 ~ 4mmがお勧めです
- ・他の色をプリント / 仮乾燥後、最後の1層としてプリントしてください

特有の注意事項

- ・製造環境により目詰まりが多い時はインキ返し、水噴霧、加湿を行うようにしてください

製品ラインナップ

品名	製品概要
MAGNAPRINT MIGRATION BLOCKER SZN	移染防止 / ブリードブロッカー



A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.



YOSHIKAWA CHEMICAL



吉川化工株式会社

〒 541-0056 大阪府大阪市中央区久太郎町 1 丁目 6-27

TEL : 06-6266-2251 FAX : 06-6266-2254

〒 101-0047 東京都千代田区内神田 3 丁目 2-12 陽光ビル 6 階

TEL : 03-6693-6278 FAX : 03-6693-4597

E-Mail : info@yoshikawa-chemical.co.jp